

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p220-skst1-220-schmith-p-58347.html>

## Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P220 SKST1-220 SCHMITH

Cena brutto	<b>3,94 zł</b>
Cena netto	<b>3,20 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SKST1-220</b>
Kod producenta	<b>SKST1-220</b>
Kod EAN	<b>5902004750460</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P220 SKST1-220 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie ścierne o kształcie trapezowym, przeznaczone do ręcznego szlifowania, polerowania i matowania różnych powierzchni. Gradacja P220 zapewnia drobne wykończenie bez głębokich rys.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P220

Kształt Trapezowy

Model SKST1-220

### Charakterystyka

#### Gradacja P220 - drobne wykończenie

Ziarnistość 220 według normy FEPA oznacza średnicę ziarna około 68 mikrometrów. Stosowana w końcowych etapach obróbki, usuwa drobne rysy po grubszych gradacjach i przygotowuje powierzchnię do lakierowania lub polerowania.

#### Kształt trapezowy - ergonomia i precyzja

Trapezowy profil zapewnia wygodny chwyt i równomierne rozkładanie nacisku podczas ręcznego szlifowania. Umożliwia dotarcie do

trudno dostępnych miejsc i obróbkę krawędzi bez zaokrąglania narożników.

### Wymiary 70×100×25 mm

Kompaktowe gabaryty pozwalają na precyzyjną pracę przy mniejszych powierzchniach i detali. Grubość 25 mm zapewnia stabilność podczas szlifowania i długą żywotność narzędzia.

### Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność szlifowania, zmniejsza pylenie i zapobiega zatykaniu się ziaren. Metoda szczególnie przydatna przy pracy z gipsem, szpachlą i lakierami.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKST1-220
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P220
Kształt	Trapezowy
Typ ziarna	Ścierne
Metoda pracy	Ręczna, na sucho lub mokro

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gipsowych przed malowaniem – usuwanie nierówności po szpachlowaniu
- Matowanie lakierów samochodowych i mebli przed nakładaniem kolejnych warstw
- Obróbka drewna przed wykończeniem – wygładzanie włókien i usuwanie rys
- Szlifowanie powierzchni metalowych – przygotowanie przed malowaniem lub klejeniem
- Polerowanie tworzyw sztucznych – usuwanie zarysowań i matowanie błyszczących powierzchni
- Obróbka farb i powłok dekoracyjnych – wyrównywanie i wygładzanie
- Przygotowanie powierzchni do klejenia – zwiększenie przyczepności przez delikatne zmatowienie

## Użytkowanie i konserwacja

### Praca na mokro

Przed użyciem zanurz kostkę w wodzie na kilka minut. Podczas szlifowania regularnie zwilżaj powierzchnię. Po zakończeniu pracy przepłucz kostkę pod bieżącą wodą i pozostaw do wyschnięcia w pozycji pionowej.

---

## Praca na sucho

Wykonuj ruchy równomierne, bez nadmiernego nacisku. Regularnie oczyszczaj powierzchnię kostki z pyłu, stukając nią o twardą powierzchnię lub używając szczotki. Unikaj przegrzewania materiału przez długotrwałe szlifowanie w jednym miejscu.

Kostka zużywa się stopniowo - wymień ją, gdy traci zdolność do skutecznego szlifowania lub gdy powierzchnia ścierna ulegnie znacznemu wygładzeniu. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki o innych gradacjach: P120 do usuwania grubszych nierówności, P320 lub P400 do końcowego wykończenia przed polerowaniem. Do większych powierzchni płaskich sprawdzą się bloki szlifierskie z możliwością mocowania papieru ściernego.

...