

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p40-skst1-40-schmith-p-58348.html>



Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P40 SKST1-40 SCHMITH

Cena brutto	3,94 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKST1-40
Kod producenta	SKST1-40
Kod EAN	5902004750392
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P40 SCHMITH

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym kształcie, przeznaczone do obróbki różnorodnych materiałów. Gradacja P40 zapewnia agresywne szlifowanie przy usuwaniu większych nierówności i zgrubnym przygotowaniu powierzchni.

Gradacja P40
Wymiary 70×100×25 mm
Kształt Trapezowy
Model SKST1-40

Charakterystyka

Gradacja P40 — obróbka zgrubna Ziarnistość P40 odpowiada wielkości ziarna około 425 µm. Stosowana do szybkiego usuwania materiału, wyrównywania głębokich zarysowań, usuwania starych powłok lakierniczych oraz wstępnego kształtowania powierzchni przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami.
Trapezowy kształt — ergonomia pracy

Profil trapezowy zapewnia wygodny chwyt i umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc, narożników oraz krawędzi. Wymiary 70×100×25 mm pozwalają na precyzyjną kontrolę podczas ręcznego szlifowania przy zachowaniu stabilności.

Uniwersalność materiałowa

Kostka nadaje się do obróbki drewna, metalu, powierzchni gipsowych, lakierów, farb oraz tworzyw sztucznych. Umożliwia szlifowanie, matowanie i polerowanie w zależności od rodzaju materiału i zastosowanej techniki.

Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa jej skuteczność — redukuje pylenie, zapobiega zatykaniu się ziarna oraz wydłuża żywotność narzędzia. Praca na mokro polecana szczególnie przy szlifowaniu lakierów i metali.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKST1-40
Gradacja	P40
Wymiary	70 × 100 × 25 mm
Kształt	Trapezowy
Zastosowanie	Szlifowanie, matowanie, polerowanie
Materiały	Drewno, metal, gips, lakier, farba, tworzywa sztuczne
Metoda pracy	Na sucho / na mokro

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z drewna oraz metalu
- Wyrównywanie nierówności i zarysowań na powierzchniach gipsowych przed szpachlowaniem
- Zgrubne szlifowanie drewna przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub klejeniem
- Przygotowanie podłoża pod nakładanie nowych powłok ochronnych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Obróbka krawędzi i narożników elementów drewnianych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych przed dalszą obróbką

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szlifowanie wykonuj ruchem równomiernym, bez nadmiernego nacisku. Przy obróbce na mokro regularnie przepłukuj kostkę, aby usunąć nagromadzony materiał. Gradacja P40 wymaga kontrolowanego nacisku — zbyt duża siła może spowodować nadmierne usunięcie materiału lub powstanie głębokich rys.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyść kostkę z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Jeśli pracowałeś na mokro, wysusz narzędzie przed przechowywaniem. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, aby zapobiec degradacji ziarna ściernego.

Produkty powiązane

Po obróbce kostką P40 zaleca się zastosowanie drobniejszych gradacji (P80, P120, P180) w celu uzyskania gładziej powierzchni. Do prac wykończeniowych przydatne będą kostki o gradacji P240 lub wyższej.

...