

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-70x100x25-p80-skst1-80-schmith-p-58350.html>

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P80 SKST1-80 SCHMITH

Cena brutto	3,94 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKST1-80
Kod producenta	SKST1-80
Kod EAN	5902004750415
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa 70x100x25 P80 SCHMITH SKST1-80

Ręczne narzędzie ścierne o kształcie trapezowym, przeznaczone do szlifowania i matowania różnych materiałów. Gradacja P80 zapewnia średnią agresywność obróbki, odpowiednią do usuwania nierówności i przygotowania powierzchni pod kolejne etapy wykończenia.

Wymiary 70×100×25 mm

Gradacja P80

Kształt Trapezowy

Model SKST1-80

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 (około 201 µm) to średnio gruby materiał ścierny, stosowany do usuwania większych nierówności, starego lakieru czy grubszych warstw materiału. Nie nadaje się do wykończeń - wymaga późniejszego doszlifowania drobnymi gradacjami.

Kształt trapezowy - ergonomia

Forma trapezowa zapewnia stabilny chwyt i możliwość precyzyjnej obróbki trudno dostępnych miejsc, naroży i krawędzi. Wymiary 70×100×25 mm pozwalają na wygodną pracę jedną ręką przy zachowaniu kontroli nad naciskiem.

Uniwersalność materiałowa

Kostka pracuje na drewnie, gipsie, metalach nieżelaznych, tworzywach sztucznych, lakierach i farbach. Dobór materiału ściernego umożliwia obróbkę zarówno twardych, jak i miękkich podłoży bez ryzyka nadmiernego zatarcia.

Możliwość pracy na mokro

Zmoczenie kostki wodą zwiększa skuteczność szlifowania, redukuje pylenie i zapobiega przegrzaniu powierzchni. Metoda mokra jest szczególnie przydatna przy obróbce lakierów i tworzyw wrażliwych na temperaturę.

Specyfikacja techniczna

Model	SKST1-80
Producent	SCHMITH
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	70 × 100 × 25 mm
Gradacja	P80 (ziarnistość ~201 µm)
Kształt	Trapezowy
Typ obróbki	Szlifowanie, matowanie, polerowanie
Możliwość pracy na mokro	Tak

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gipsowych przed malowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna
- Matowanie powierzchni metalowych przed spawaniem lub klejeniem
- Wyrównywanie nierówności na elementach z tworzyw sztucznych
- Przygotowanie podłoża drewnianego pod lakierowanie
- Obróbka krawędzi i naroży w trudno dostępnych miejscach
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu materiałów
- Czyszczenie powierzchni z rdzy i zanieczyszczeń przed malowaniem

Praca na mokro - wskazówki

Przed użyciem zanurz kostkę w czystej wodzie na kilka sekund. Okresowo nawilżaj powierzchnię roboczą podczas szlifowania. Po zakończeniu wypłucz kostkę i pozostaw do wyschnięcia w przewiewnym miejscu. Metoda mokra wydłuża żywotność materiału ściernego i poprawia jakość wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że powierzchnia jest czysta i sucha (lub odpowiednio zwilżona w przypadku metody mokrej). Szlifuj ruchami równomiernymi, unikając nadmiernego nacisku w jednym miejscu – może to prowadzić do lokalnych wgłębień.

Po użyciu oczyść kostkę z pyłu, uderzając nią o twardą powierzchnię lub używając szczotki. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo materiału ściernego. Zużyta kostkę można jeszcze wykorzystać do wstępnego czyszczenia lub obróbki mniej wymagających powierzchni.

Gradacja P80 szybko usuwa materiał – kontroluj postęp pracy, aby nie usunąć zbyt dużej warstwy. Przed przejściem do wykończenia zawsze przetestuj efekt na mało widocznym fragmencie.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki rozważ kostki ścierne o wyższych gradacjach (P120, P150, P220), które nadają się do wygładzania i przygotowania powierzchni pod lakierowanie lub malowanie. W przypadku pracy na dużych płaszczyznach warto uzupełnić zestaw o papier ścierny na podkładzie piankowym.

...