

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p100-08303-vorel-p-7094.html>

## Kostka ścierna trapezowa czterostronna P100 08303 VOREL

Cena brutto	<b>4,94 zł</b>
Cena netto	<b>4,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>08303</b>
Kod producenta	<b>08303</b>
Kod EAN	<b>5906083083037</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Ścierniwo	<b>elektrokorund</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>100</b>
Podkład	<b>czterostronny</b>
Wymiary [mm]	<b>125x90x65x25</b>

### Opis produktu

#### Kostka ścierna trapezowa czterostronna P100 VOREL 08303

Ręczne narzędzie szlifierskie o trapezowym kształcie z czterema aktywnymi powierzchniami ściernymi. Przeznaczone do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powierzchni szpachlowanych.

Granulacja P100

Materiał ścierny Elektrokorund

Kształt Trapezowy 4-stronny

Model 08303

### Charakterystyka techniczna kostki ścierniej

### Granulacja P100 do obróbki wykończeniowej

Gradacja P100 odpowiada wielkości ziarna 125-150 mikrometrów według normy FEPA. Stosowana w etapie przygotowania powierzchni przed malowaniem lub przy usuwaniu drobnych nierówności po szpachlowaniu. Pozostawia matową fakturę z dobrą przyczepnością dla powłok wykończeniowych.

### Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Materiał zachowuje ostrość krawędzi ściernych podczas pracy z drewnem twardym, metalami nieżelaznymi oraz wypełniaczami budowlanymi. Odporny na wykruszanie przy zmiennym kierunku szlifowania.

### Trapezowy kształt czterostronny

Konstrukcja z czterema płaskimi powierzchniami roboczymi zwiększa powierzchnię użytkową narzędzia. Kształt trapezowy umożliwia dostęp do narożników wewnętrznych, krawędzi i miejsc trudnodostępnych dla standardowych bloków prostokątnych. Pozwala na obróbkę elementów profilowanych.

### Ręczna obróbka ścierna

Kostka przeznaczona do szlifowania manualnego z kontrolowanym dociskiem. Umożliwia precyzyjną obróbkę lokalnych fragmentów powierzchni, korektę krawędzi oraz wygładzanie detali bez ryzyka przeszlifowania. Stosowana w pracach wykończeniowych wymagających kontroli nad intensywnością obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08303
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna
Kształt	Trapezowy czterostronny
Granulacja	P100 (125-150 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Liczba stron roboczych	4
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, szpachla

## Zastosowanie kostki ścierniej P100

- 
- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed gruntowaniem i malowaniem
  - Matowanie lakierów i powłok przed nakładaniem kolejnych warstw
  - Usuwanie drobnych nierówności po szpachlowaniu ścian i sufitów
  - Czyszczenie spawów i usuwanie nalotu korozyjnego z metalu
  - Obróbka krawędzi i narożników elementów stolarskich
  - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
  - Wygładzanie detali modelarskich i elementów dekoracyjnych
  - Usuwanie pozostałości kleju i zanieczyszczeń z powierzchni drewna

### **Dobór granulacji do rodzaju prac**

Gradacja P100 znajduje się w przedziale średniej obróbki wykończeniowej. Do usuwania głębszych rys i nierówności stosuje się gradacje P40-P80. Po obróbce kostką P100 powierzchnie przeznaczone pod lakier wygładza się papierem P150-P240. W przypadku przygotowania pod malowanie farbami akrylowymi gradacja P100 stanowi etap końcowy.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny docisk i prowadzić narzędzie ruchem okrężnym lub wzdłuż włókien drewna. Zbyt silny nacisk powoduje szybsze zużycie ziarna i przegrzanie powierzchni. Okresowe oczyszczanie powierzchni ściernej szczotką z twardego włosia usuwa zatknięcia i wydłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy kostka wymaga usunięcia pyłu oraz sprawdzenia stanu powierzchni ściernych. Zużyte strony tracą ostrość ziarna, co objawia się polerującym działaniem zamiast szlifowania. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed zawilgoceniem podłoża, które może powodować odspajanie nasypów ściernych.

### **Bezpieczeństwo podczas szlifowania**

Obróbka materiałów zawierających krzemionkę, ołów lub kadm wymaga stosowania masek przeciwpyłowych klasy FFP2. Szlifowanie lakierów i tworzyw sztucznych generuje pyły mogące powodować podrażnienia dróg oddechowych. Wentylacja stanowiska pracy oraz regularne przerwy ograniczają ekspozycję na substancje szkodliwe.