

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p120-08304-vorel-p-7095.html>

## Kostka ścierna trapezowa czterostronna P120 08304 VOREL

Cena brutto	<b>4,94 zł</b>
Cena netto	<b>4,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>08304</b>
Kod producenta	<b>08304</b>
Kod EAN	<b>5906083083044</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Wymiary [mm]	<b>125x90x65x25</b>
Nasyp	<b>czterostronny</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>120</b>
Ścierniwo	<b>elektrokorund</b>

### Opis produktu

#### Kostka ścierna trapezowa czterostronna P120 08304 VOREL

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym kształcie, umożliwiające precyzyjne szlifowanie w trudno dostępnych miejscach. Cztery krawędzie robocze zwiększają efektywność pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych i powłok lakierniczych.

Gradacja **P120**

Kształt **Trapezowy**

Materiał ścierny **Elektrokorund**

Liczba krawędzi **4**

### Charakterystyka techniczna kostki ścierniej

#### **Gradacja P120 - szlifowanie wykończeniowe**

Ziarnistość P120 (125 µm) odpowiada szlifowaniu średnio-drobnemu. Stosowana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami oraz przygotowania podłoża pod powłoki lakiernicze. Usuwa drobne rysy i nierówności bez nadmiernego usuwania materiału.

### Trapezowy kształt czterostronny

Geometria trapezowa zapewnia dostęp do narożników, rowków i profili. Cztery krawędzie robocze pozwalają na wielokrotne wykorzystanie kostki – po zużyciu jednej krawędzi można kontynuować pracę pozostałymi. Zwiększa to ekonomiczność użytkowania.

### Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu  $Al_2O_3$ ) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Materiał ten zapewnia stabilne właściwości ściernie przy obróbce różnych materiałów – od drewna po metal. Odporna na wykruszanie struktura wydłuża żywotność narzędzia.

### Uniwersalność zastosowań

Kostka nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości: drewna litego i fornirowanego, metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, szpachli budowlanych oraz utwardzonych powłok lakierniczych. Jedna kostka zastępuje kilka narzędzi specjalistycznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	08304
Producent	VOREL
Gradacja	P120 (średnia wielkość ziarna 125 µm)
Kształt	Trapezowy czterostronny
Materiał ścierny	Elektrokorund ( $Al_2O_3$ )
Liczba krawędzi roboczych	4
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna

## Zastosowanie kostki ścierniej trapezowej

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed nałożeniem bejcy lub lakieru
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Szlifowanie krawędzi i trudno dostępnych narożników
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
- Wyrównywanie nierówności w szpachli budowlanej

- 
- Matowienie powłok lakierniczych przed ponownym lakierowaniem
  - Obróbka profili, listew i elementów dekoracyjnych
  - Usuwanie drobnych wad i zacieków z powierzchni malowanych

### **Jak określić odpowiednią gradację?**

Gradacja P120 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Stosuje się ją po wstępnym szlifowaniu gradacjami P60-P80, a przed wykończeniem gradacjami P180-P240. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia po obróbce. Dla drewna twardego można stosować P120 jako gradację wykończeniową, dla drewna miękkiego zaleca się doszlifowanie drobnymi gradacjami.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierne ruchy wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na innych materiałach. Nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność narzędzia. Trapezowy kształt wymaga zwrócenia uwagi na kąt przyłożenia – ostra krawędź umożliwia precyzyjną pracę w rowkach, szersze powierzchnie służą do szlifowania płaskich obszarów.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu, które może osłabić wiązanie ziaren ściernych. Zużyte krawędzie można zidentyfikować po wyraźnym wygładzeniu powierzchni – wówczas należy obrócić kostkę na świeżą krawędź.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Szlifowanie ręczne generuje pył, który może być szkodliwy przy wdychaniu. Zaleca się pracę w wentylowanym pomieszczeniu lub stosowanie ochrony dróg oddechowych. Przy obróbce metali i lakierów szczególnie ważne jest odprowadzanie pyłu, ponieważ może zawierać substancje toksyczne. Okulary ochronne chronią oczy przed odpryskami i pyłem.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw kostek ściernych o różnych gradacjach (P60, P80, P120, P180, P240). Dla prac wymagających większej powierzchni szlifowania przydatne będą bloki ścierne z uchwytem. Do usuwania pyłu po szlifowaniu zaleca się ściereczki do odtłuszczenia lub sprężone powietrze.

...