

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p150-08306-vorel-p-7096.html>

## Kostka ścierna trapezowa czterostronna P150 08306 VOREL

Cena brutto	<b>4,94 zł</b>
Cena netto	<b>4,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>08306</b>
Kod producenta	<b>08306</b>
Kod EAN	<b>5906083083068</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>150</b>
Ścierniwo	<b>elektrokorund</b>
Wymiary [mm]	<b>125x90x65x25</b>
Nasyp	<b>czterostronny</b>

### Opis produktu

#### Kostka ścierna trapezowa czterostronna P150 08306 VOREL

Ręczna kostka ścierna o trapezowym przekroju z czterema powierzchniami roboczymi. Przeznaczona do precyzyjnego szlifowania detali, wykańczania powierzchni oraz pracy w trudnodostępnych miejscach.

Granulacja P150

Kształt Trapezowy 4-stronny

Materiał ścierny Elektrokorund

Model 08306

### Charakterystyka kostki ścierniej trapezowej

### Granulacja P150 - średnie wykończenie

Ziarno o gradacji P150 odpowiada wielkości cząstek około 100 mikrometrów. Stosowane do szlifowania pośredniego i wykończeniowego, usuwa ślady po grubszych gradacjach, przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub dalszą obróbkę. Pozostawia matową, gładką fakturę bez głębokich rys.

### Trapezowy kształt czterostronny

Przekrój trapezowy zapewnia dostęp do wewnętrznych kątów, rowków i profili. Cztery aktywne powierzchnie robocze zwiększają powierzchnię ścierną i wydłużają okres użytkowania. Wąska krawędź dociera tam, gdzie płaskie bloki ścierne zawodzą.

### Ziarno elektrokorundowe

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa. Zapewnia równomierne szlifowanie, nie kruszy się nadmiernie, zachowuje ostrość ziaren przez dłuższy czas. Stosowany w obróbce drewna, metali nieżelaznych, szpachli i powłok malarskich.

### Ręczna obróbka precyzyjna

Kompaktowe wymiary umożliwiają kontrolowane szlifowanie małych elementów, detali stolarskich, modeli, profili. Kostka nie wymaga zasilania, co ułatwia pracę w miejscach bez dostępu do prądu. Odpowiednia do wykańczania ręcznego przed montażem lub malowaniem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08306
Typ	Kostka ścierna ręczna
Kształt	Trapezowy czterostronny
Granulacja	P150 (średnie wykończenie)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Liczba powierzchni roboczych	4
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, szpachla, powłoki lakiernicze

## Zastosowanie kostki ścierniej P150

- 
- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub bejcowaniem
  - Usuwanie zadziorów i nierówności na elementach stolarskich
  - Szlifowanie profili, listew, krawędzi mebli i ram
  - Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem proszkowym
  - Usuwanie rdzy powierzchniowej i oksydacji z metalu
  - Wygładzanie wypełnień szpachlowych na ścianach i sufitach
  - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
  - Usuwanie nadmiaru lakieru lub farby w trudnodostępnych miejscach

### **Jak dobrać granulację do zadania?**

Granulacja P150 stanowi etap pośredni między szlifowaniem zgrubnym (P80-P120) a wykończeniowym (P180-P240). Stosowana po usunięciu grubszych nierówności, przed finalnym wygładzeniem. Dla powierzchni wymagających gładkiego wykończenia zaleca się dokończenie gradacją P180 lub wyższą.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie powoduje szybsze zużycie ziarna i może pozostawić głębsze rysy. Ruch powinien być zgodny z kierunkiem włókien drewna lub w jednym kierunku na powierzchniach metalowych.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu spoiwa, które mogłoby osłabić strukturę ścierną. Zużyte kostki można wykorzystać do czyszczenia narzędzi lub usuwania zanieczyszczeń z powierzchni roboczych.

Przy szlifowaniu materiałów pyłących zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych, szczególnie podczas obróbki drewna egzotycznego, MDF lub materiałów zawierających żywice. Wentylacja stanowiska pracy zmniejsza ekspozycję na pyły ściernie.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ściernie w innych gradacjach: P80 do usuwania grubszych warstw, P180-P240 do finalnego wykończenia. Papier ścierny w arkuszach oraz gąbki ściernie uzupełniają zestaw narzędzi do szlifowania ręcznego.