

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p150-08306-vorel-p-7096.html>

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P150 08306 VOREL

Cena brutto	4,94 zł
Cena netto	4,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08306
Kod producenta	08306
Kod EAN	5906083083068
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Granulacja	150
Ścierniwo	elektrokorund
Wymiary [mm]	125x90x65x25
Nasyp	czterostronny

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P150 08306 VOREL

Ręczna kostka ścierna o trapezowym przekroju z czterema powierzchniami roboczymi. Przeznaczona do precyzyjnego szlifowania detali, wykańczania powierzchni oraz pracy w trudnodostępnych miejscach.

Granulacja P150

Kształt Trapezowy 4-stronny

Materiał ścierny Elektrokorund

Model 08306

Charakterystyka kostki ścierniej trapezowej

Granulacja P150 - średnie wykończenie

Ziarno o gradacji P150 odpowiada wielkości cząstek około 100 mikrometrów. Stosowane do szlifowania pośredniego i wykończeniowego, usuwa ślady po grubszych gradacjach, przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub dalszą obróbkę. Pozostawia matową, gładką fakturę bez głębokich rys.

Trapezowy kształt czterostronny

Przekrój trapezowy zapewnia dostęp do wewnętrznych kątów, rowków i profili. Cztery aktywne powierzchnie robocze zwiększają powierzchnię ścierną i wydłużają okres użytkowania. Wąska krawędź dociera tam, gdzie płaskie bloki ścierne zawodzą.

Ziarno elektrokorundowe

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa. Zapewnia równomierne szlifowanie, nie kruszy się nadmiernie, zachowuje ostrość ziaren przez dłuższy czas. Stosowany w obróbce drewna, metali nieżelaznych, szpachli i powłok malarskich.

Ręczna obróbka precyzyjna

Kompaktowe wymiary umożliwiają kontrolowane szlifowanie małych elementów, detali stolarskich, modeli, profili. Kostka nie wymaga zasilania, co ułatwia pracę w miejscach bez dostępu do prądu. Odpowiednia do wykańczania ręcznego przed montażem lub malowaniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08306
Typ	Kostka ścierna ręczna
Kształt	Trapezowy czterostronny
Granulacja	P150 (średnie wykończenie)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Liczba powierzchni roboczych	4
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, szpachla, powłoki lakiernicze

Zastosowanie kostki ścierniej P150

-
- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub bejcowaniem
 - Usuwanie zadziorów i nierówności na elementach stolarskich
 - Szlifowanie profili, listew, krawędzi mebli i ram
 - Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem proszkowym
 - Usuwanie rdzy powierzchniowej i oksydacji z metalu
 - Wygładzanie wypełnień szpachlowych na ścianach i sufitach
 - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
 - Usuwanie nadmiaru lakieru lub farby w trudnodostępnych miejscach

Jak dobrać granulację do zadania?

Granulacja P150 stanowi etap pośredni między szlifowaniem zgrubnym (P80-P120) a wykończeniowym (P180-P240). Stosowana po usunięciu grubszych nierówności, przed finalnym wygładzeniem. Dla powierzchni wymagających gładkiego wykończenia zaleca się dokończenie gradacją P180 lub wyższą.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie powoduje szybsze zużycie ziarna i może pozostawić głębsze rysy. Ruch powinien być zgodny z kierunkiem włókien drewna lub w jednym kierunku na powierzchniach metalowych.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu spoiwa, które mogłoby osłabić strukturę ścierną. Zużyte kostki można wykorzystać do czyszczenia narzędzi lub usuwania zanieczyszczeń z powierzchni roboczych.

Przy szlifowaniu materiałów pyłących zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych, szczególnie podczas obróbki drewna egzotycznego, MDF lub materiałów zawierających żywice. Wentylacja stanowiska pracy zmniejsza ekspozycję na pyły ściernie.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ściernie w innych gradacjach: P80 do usuwania grubszych warstw, P180-P240 do finalnego wykończenia. Papier ścierny w arkuszach oraz gąbki ściernie uzupełniają zestaw narzędzi do szlifowania ręcznego.