

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p180-08307-vorel-p-7097.html>

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P180 08307 VOREL

Cena brutto	4,94 zł
Cena netto	4,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08307
Kod producenta	08307
Kod EAN	5906083083075
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Granulacja	180
Ścierniwo	elektrokorund
Wymiary [mm]	125x90x65x25
Nasyp	czterostronny

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P180 08307 VOREL

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym kształcie z czterema powierzchniami roboczymi, przeznaczone do szlifowania i wykańczania różnych materiałów. Gradacja P180 zapewnia średnioziarnistą obróbkę odpowiednią do prac przygotowawczych i wykończeniowych.

Gradacja **P180**

Kształt **Trapezowy**

Liczba stron roboczych **4**

Materiał ścierny **Elektrokorund**

Charakterystyka kostki ścierniej trapezowej

Gradacja P180 - uniwersalne szlifowanie

Ziarnistość P180 (82 µm) to średnioziarnisty materiał ścierny stosowany do usuwania śladów po grubszym szlifowaniu oraz przygotowania powierzchni pod wykończenie. Usuwa drobne nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału, pozostawiając powierzchnię gotową do dalszej obróbki lub malowania.

Trapezowy kształt z czterema stronami

Geometria trapezowa umożliwia dotarcie do narożników, krawędzi i innych trudno dostępnych miejsc. Cztery powierzchnie robocze zwiększają powierzchnię użytkową kostki, wydłużając czas pracy przed koniecznością wymiany. Wąska krawędź służy do precyzyjnej obróbki szczegółów.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu) to twardy materiał ścierny o wysokiej odporności na ścieranie. Charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, które efektywnie usuwają materiał z obrabianej powierzchni. Zachowuje właściwości ściernie przez długi czas użytkowania, nie kruszy się nadmiernie podczas pracy.

Zastosowanie ręczne

Kostka przeznaczona do szlifowania manualnego, co zapewnia pełną kontrolę nad procesem obróbki. Kompaktowy rozmiar ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Odpowiednia do prac wymagających precyzji, gdzie narzędzia mechaniczne mogłyby usunąć zbyt dużo materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	08307
Producent	VOREL
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna
Kształt	Trapezowy, czterostronny
Gradacja (ziarnistość)	P180
Materiał ścierny	Elektrokorund
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, szpachla

Zastosowanie kostki ścierniej P180

-
- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
 - Wygładzanie szpachlowanych powierzchni ścian i sufitów
 - Usuwanie rdzy i nalotu z elementów metalowych
 - Obróbka krawędzi i narożników elementów stolarskich
 - Matowanie powierzchni z tworzyw sztucznych przed klejeniem
 - Szlifowanie wypełnień w modelarstwie i pracach hobbystycznych
 - Przygotowanie powierzchni pod nakładanie kolejnych warstw powłok
 - Czyszczenie narzędzi i sprzętu z zaschniętych materiałów

Rozróżnianie gradacji materiałów ściernych

Gradacja P180 oznacza 180 otworów na cal liniowy w sicie używanym do klasyfikacji ziaren. Im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarna. P180 mieści się w zakresie średnioziarnistym: grubsze gradacje (P40-P120) służą do usuwania materiału, drobniejsze (P220-P400) do wykańczania. Dla porównania: P120 usuwa więcej materiału, P240 daje gładszą powierzchnię.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostkę należy trzymać pewnie, wykonując równomierne ruchy wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na innych materiałach. Nadmierne dociskanie nie przyspiesza szlifowania, a skraca żywotność kostki. Regularne strząsanie pyłu z powierzchni roboczej zapobiega zapychaniu ziaren i utrzymuje skuteczność szlifowania.

Kostka traci właściwości ścierne, gdy ziarna się wygładzą lub powierzchnia zapełni się pyłem. Zapychanie można opóźnić, szczotkując powierzchnię drutem lub szlifując twardsze materiały, które oczyszczają ziarna. Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić i przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo łączące ziarna.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki o różnych gradacjach: P120 do usuwania większych nierówności, P240 lub P320 do końcowego wygładzania. Papier ścierny w arkuszach lub rolkach stanowi alternatywę do większych płaskich powierzchni, podczas gdy gąbki ścierne sprawdzają się przy profilowanych elementach.