

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p60-08301-vorel-p-7093.html>

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P60 08301 VOREL

Cena brutto	4,94 zł
Cena netto	4,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08301
Kod producenta	08301
Kod EAN	5906083083013
Producent	Vorel
Wymiary [mm]	125x90x65x25
Nasyp	czterostronny
Jednostka	SZT
Granulacja	60
Ścierniwo	elektrokorund

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P60 08301 VOREL

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym profilu z czterema powierzchniami roboczymi, przeznaczone do szlifowania wykończeniowego różnorodnych materiałów. Nasyp z elektrokorundu w gradacji P60 zapewnia równomierne usuwanie materiału przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powierzchni lakierowanych.

Gradacja **P60**

Materiał ścierny **Elektrokorund**

Kształt **Trapezowy czterostronny**

Model **08301**

Charakterystyka techniczna kostki ścierniej

Gradacja P60 - średnioziarnista obróbka

Ziarnistość P60 odpowiada wielkości ziarna około 260 mikrometrów. Stosowana przy usuwaniu grubszych nierówności, przygotowaniu powierzchni do dalszej obróbki oraz wygładzaniu po szpachlowaniu. Zapewnia szybkie usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad efektem końcowym.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund to tlenek glinu o twardości 9 w skali Mohsa. Charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i zdolnością do samoostrzenia podczas pracy. Ziarna pękają w trakcie użytkowania, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża żywotność narzędzia.

Trapezowy profil czterostronny

Konstrukcja z czterema powierzchniami roboczymi umożliwia docieranie do narożników, krawędzi i trudnodostępnych miejsc. Profil trapezowy zapewnia stabilny chwyt i możliwość wykorzystania różnych kątów szlifowania w zależności od obrabianej powierzchni.

Uniwersalność materiałowa

Narzędzie nadaje się do obróbki drewna litego i fornirowanego, metali kolorowych i żelaznych, tworzyw sztucznych, mas szpachlowych oraz powłok lakierniczych. Elektrokorund zachowuje właściwości ściernie przy kontakcie z różnymi strukturami materiałowymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08301
Typ narzędzia	Kostka ścierna ręczna
Kształt	Trapezowy czterostronny
Materiał ścierny	Elektrokorund
Gradacja	P60
Wielkość ziarna	około 260 µm
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe

Zastosowanie kostki ścierniej P60

-
- Wygładzanie powierzchni drewnianych po wstępnym szlifowaniu
 - Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
 - Przygotowanie podłoża przed malowaniem lub lakierowaniem
 - Szlifowanie mas szpachlowych po wyschnięciu
 - Obróbka krawędzi i narożników elementów drewnianych
 - Usuwanie starych powłok lakierniczych
 - Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych
 - Wygładzanie spawów i nierówności na powierzchniach metalowych

Dobór gradacji do rodzaju prac

Gradacja P60 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Po obróbce narzędziami grubszymi (P40-P50) usuwa pozostawione ślady, przygotowując powierzchnię do wykończenia drobniejszymi gradacjami (P80-P120). W przypadku szlifowania drewna przed lakierowaniem zaleca się kontynuację obróbki kostkami o wyższej numeracji dla uzyskania gładkiej powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy kostką ścierną należy stosować równomierne, krótkie ruchy w kierunku zgodnym z włóknami drewna lub w jednym kierunku na powierzchniach metalowych. Nadmierny docisk skraca żywotność narzędzia i może powodować nierównomierne wyszlifowanie materiału.

Kostka wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i cząstek materiału, które zapychają przestrzenie między ziarnami ściernymi. Można to wykonać za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega osłabieniu spoiwa łączącego ziarna elektrokorundu.

Po zużyciu jednej strony kostki można wykorzystać kolejne trzy powierzchnie robocze, co zwiększa ekonomiczność użytkowania. Narzędzie traci właściwości ścierne, gdy ziarna ulegną całkowitemu zaokrągleniu lub powierzchnia stanie się gładka.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć kostki ścierne w innych gradacjach: P40 do usuwania grubszych warstw materiału, P80-P120 do wykończenia przed lakierowaniem oraz P180-P240 do polerowania i wygładzania końcowego. Dla prac wymagających dużych powierzchni przydatne będą papier ścierny w arkuszach lub rolkach oraz gąbki ścierne dostosowane do profili obrabianych elementów.