

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kostka-scierna-trapezowa-czterostronna-p80-08302-vorel-p-9471.html>

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P80 / 08302 / VOREL

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 4,94 zł |
| Cena netto | 4,02 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | 08302 |
| Kod producenta | 08302 |
| Kod EAN | 5906083083020 |
| Producent | Vorel |
| Rozmiar | uniwersalny |
| Granulacja | 80 |
| Ścierniwo | elektrokorund |
| Jednostka | SZT |
| Wymiary [mm] | 125x90x65x25 |
| Nasyp | czterostronny |

Opis produktu

Kostka ścierna trapezowa czterostronna P80 VOREL 08302

Ręczne narzędzie ścierne o trapezowym kształcie, przeznaczone do szlifowania powierzchni z drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz lakierów. Cztery strony robocze z nasyp elektrokorundowym umożliwiają dostęp do trudno dostępnych miejsc oraz obróbkę narożników.

Granulacja **P80**

Kształt **Trapezowa**

Liczba stron roboczych **4**

Nasyp **Elektrokorund**

Charakterystyka kostki ścierniej trapezowej

Granulacja P80 do obróbki wykończeniowej

Ziarnistość P80 (190 µm) stanowi rozwiązanie pośrednie między szlifowaniem zgrubnym a wykończeniowym. Umożliwia usuwanie nierówności z powierzchni przy jednoczesnym zachowaniu relatywnie gładkiego wykończenia, co eliminuje konieczność wieloetapowego szlifowania w wielu zastosowaniach.

Trapezowy kształt do trudno dostępnych miejsc

Specyficzna geometria kostki z czterema ścianami roboczymi zapewnia dostęp do narożników wewnętrznych, kątów i szczelin. Różne kąty nachylenia ścian umożliwiają dopasowanie narzędzia do obrabianej powierzchni bez ryzyka uszkodzenia przylegających elementów.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa, co przekłada się na wysoką odporność na ścieranie. Materiał ten zachowuje właściwości ściernie przez dłuższy czas eksploatacji w porównaniu do naturalnych materiałów ściernych.

Cztery strony robocze

Konstrukcja czterostronna wydłuża okres użytkowania narzędzia poprzez możliwość wykorzystania kolejnych powierzchni roboczych. Po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę pozostałymi, co obniża koszty eksploatacyjne.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|--|
| Producent | VOREL |
| Model | 08302 |
| Typ produktu | Kostka ścierna ręczna |
| Kształt | Trapezowa czterostronna |
| Granulacja | P80 (190 µm) |
| Materiał ścierny | Elektrokorund |
| Liczba stron roboczych | 4 |
| Materiały obrabiane | Drewno, metal, tworzywa sztuczne, lakier, szpachla |

Zastosowanie kostki ścierniej P80

-
- Szlifowanie drewna przed wykończeniem lakierem lub olejem
 - Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
 - Obróbka krawędzi i narożników elementów drewnianych
 - Wygładzanie warstw szpachli w miejscach trudno dostępnych
 - Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem
 - Szlifowanie profili i listew ozdobnych
 - Obróbka elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem
 - Przygotowanie powierzchni pod malowanie w narożnikach

Granulacja P80 w systemie FEPA

Oznaczenie P80 według normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) odpowiada średnicy ziarna 190 µm. Jest to granulacja średnia, stosowana głównie do szlifowania pośredniego i wykończeniowego. Niższe wartości P (np. P40, P60) oznaczają ziarna grubsze, wyższe (P120, P180) – drobniejsze.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z kostką ścierną należy stosować równomierny nacisk, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przedwczesnego zużycia nasypu. Ruch powinien być zgodny z włóknami materiału w przypadku drewna, co zapobiega powstawaniu widocznych rys.

Po zakończeniu pracy kostkę należy oczyścić z pyłu poprzez lekkie opukanie lub użycie szczotki. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed zawilgoceniem, które może osłabić wiązanie nasypu z podłożem. Regularne obracanie kostki i wykorzystywanie wszystkich czterech stron zapewnia równomierne zużycie narzędzia.

W przypadku szlifowania materiałów wytwarzających drobny pył (szpachla, lakier) zaleca się okresowe czyszczenie powierzchni roboczej szczotką drucianą w celu usunięcia zapchanych porów i przywrócenia skuteczności ścierania.