

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koszulka-termokur-z-cyna-4-6mm2-20szt-yt-81443-yato-p-24825.html>

Koszulka termokur. z cyną 4-6mm² 20szt YT-81443 YATO

Cena brutto	10,84 zł
Cena netto	8,81 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-81443
Kod producenta	YT-81443
Kod EAN	5906083068065
Producent	YATO

Opis produktu

Koszulka termokurczliwa z cyną YATO YT-81443 – 4-6mm² (20 szt.)

Koszulki termokurczliwe z wbudowaną cyną lutowniczą stanowią rozwiązanie łączące funkcję lutowania i izolacji w jednym elemencie. Model YT-81443 przeznaczony jest do przewodów o przekroju 4-6 mm² (12-10 AWG) i zawiera warstwę cyny oraz kleju termicznego, które po podgrzaniu tworzą szczelne, mechanicznie wytrzymałe połączenie.

Przekrój przewodu 4-6 mm² (12-10 AWG)

Średnica wewnętrzna 6 mm

Długość rurki 40 mm

Zawartość opakowania 20 sztuk

Charakterystyka techniczna koszulek termokurczliwych z cyną

Wbudowana warstwa cyny lutowniczej

Pierścień cyny umieszczony wewnątrz koszulki topi się w temperaturze 105°C, tworząc połączenie lutowane bez konieczności użycia lutownicy. Zapewnia przewodnictwo elektryczne i mechaniczne zespojenie przewodów.

Klej termiczny uszczelniający

Warstwa kleju aktywuje się podczas podgrzewania, wypełniając przestrzenie między przewodami a koszulką. Tworzy barierę ochronną przed wilgocią, pyłem i korozją, zwiększając trwałość połączenia.

Materiał polietylenowy (PE)

Koszulka wykonana z polietylenu zapewnia elastyczność podczas kurczenia się w temperaturze 80°C. Materiał charakteryzuje się odpornością na czynniki atmosferyczne i chemikalia typowe dla środowisk motoryzacyjnych.

Zakres przewodów 4-6 mm² (12-10 AWG)

Przekrój 4-6 mm² odpowiada przewodom o średnicy około 2,3-2,8 mm. W normie amerykańskiej to 12-10 AWG. Sprawdzenie zgodności przed montażem zapewnia prawidłowe działanie połączenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-81443
Marka	YATO
Przekrój przewodu	4-6 mm ² (12-10 AWG)
Średnica wewnętrzna rurki	6 mm
Długość rurki	40 mm
Temperatura topnienia cyny	105°C
Temperatura obkurczania	80°C
Materiał koszulki	Polietylen (PE)
Ilość w opakowaniu	20 sztuk

Zastosowanie koszulek termokurczliwych z cyną

- Naprawy instalacji elektrycznych w samochodach osobowych i dostawczych
- Łączenie przewodów w motocyklach, skuterach i quadach
- Instalacje elektryczne w łodziach, jachtach i innych jednostkach pływających
- Systemy oświetlenia zewnętrznego narażone na warunki atmosferyczne
- Przyłącza w przyczepach kempingowych i samochodach ciężarowych
- Zabezpieczanie połączeń w maszynach rolniczych i budowlanych
- Instalacje w ogrodach, altanach i innych konstrukcjach zewnętrznych
- Naprawy kabli w urządzeniach elektronicznych wymagających szczelności

Proces montażu i użytkowania

Przygotowanie przewodów

Przed założeniem koszulki należy oczyścić końcówki przewodów z izolacji na długość około 8-10 mm i usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Przewody powinny być suche – wilgoć może wpłynąć na jakość lutowania.

Koszulkę nasuwamy na jeden z przewodów przed ich połączeniem. Po ułożeniu przewodów równolegle lub skręceniu ich końcówek, przesuwamy koszulkę tak, aby warstwa cyny znajdowała się dokładnie w miejscu styku. Podgrzewanie rozpoczynamy od środka, stopniowo przesuwając źródło ciepła w kierunku końców.

Źródła ciepła do aktywacji

Do podgrzewania stosuje się opalarkę techniczną, palnik gazowy z dyszą rozprowadzającą ciepło lub specjalistyczną zapalniczkę do koszulek termokurczliwych. Temperatura powinna wynosić 80-120°C – zbyt wysokie temperatury mogą uszkodzić izolację przewodów.

Podczas podgrzewania obserwujemy topnienie się cyny (widoczne przez półprzezroczystą koszulkę) oraz kurczenie się materiału. Klej termiczny zaczyna wypływać z końców koszulki, sygnalizując pełne uszczelnienie. Po ostygnięciu – co trwa około 30-60 sekund – połączenie jest gotowe do użycia.

Dobór koszulek termokurczliwych do zastosowania

Przekrój przewodu stanowi kluczowy parametr przy wyborze koszulki. Model YT-81443 przeznaczony jest dla przewodów 4-6 mm², co odpowiada typowym przewodom zasilającym w instalacjach samochodowych – np. do reflektorów, sygnałów dźwiękowych czy pomp paliwowych.

Weryfikacja przekroju przewodu

Przekrój przewodu można sprawdzić mikrometrem, mierząc średnicę żyły, lub odczytać z oznaczenia na izolacji. W przypadku przewodów wielodrutowych liczy się suma przekrojów wszystkich żył. Zbyt ciasna koszulka nie skurczy się prawidłowo, zbyt luźna nie zapewni szczelności.

Dla cieńszych przewodów (do 2,5 mm²) stosuje się mniejsze koszulki, dla grubszych (powyżej 6 mm²) – większe warianty. W instalacjach wymagających większej wytrzymałości mechanicznej warto rozważyć koszulki z grubszą warstwą cyny lub dodatkowe zabezpieczenie mechaniczne.

Produkty uzupełniające

Do pracy z koszulkami termokurczliwymi przydatne są: opalarki techniczne z regulacją temperatury, szczypce do zdejmowania izolacji z przewodów, multimetry do weryfikacji ciągłości połączeń oraz zestawy koszulek w różnych rozmiarach dla większej elastyczności w naprawach.

