

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/koszulki-termokurczliwe-0-5-1-5-mm2-100szt-yato-yt-81452-yato-p-46841.html>

KOSZULKI TERMOKURCZLIWE 0,5-1,5 mm² 100szt Yato YT-81452 Yato

Cena brutto	25,63 zł
Cena netto	20,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-81452
Kod producenta	YT-81452
Kod EAN	5906083079634
Producent	YATO

Opis produktu

Koszulki termokurczliwe 0,5-1,5 mm² z cyną Yato YT-81452

Koszulki termokurczliwe z wbudowanym pierścieniem cyny i kleju do łączenia przewodów metodą lutowania termicznego. Produkt dedykowany do przewodów o przekroju 0,5-1,5 mm² (20-16 AWG), zapewniający szczelne i odporne na korozję połączenia elektryczne w instalacjach niskoprądowych.

Przekrój przewodu 0,5-1,5 mm²

Temperatura obkurczania 80°C

Materiał Polietylen PE

Ilość w opakowaniu 100 szt.

Charakterystyka techniczna koszulek termokurczliwych z cyną

Konstrukcja trójwarstwowa

Rurka polietylenowa z wbudowanym pierścieniem cyny oraz podwójnym pierścieniem kleju termotopliwego. Podczas nagrzewania

cyna topi się w temperaturze 105°C, łącząc przewody, następnie klej uszczelnia połączenie, a polietylen kurczy się od 80°C, tworząc mechaniczną ochronę.

Proces lutowania termicznego

Metoda łączenia przewodów bez użycia lutownicy. Wystarczy opalarka techniczna lub zapalniczka gazowa. Cyna zawarta w koszulce topi się i łączy odsłonięte końce przewodów, eliminując potrzebę osobnego spoiwa lutowniczego i topnika.

Zakres przekrojów 0,5-1,5 mm²

Średnica wewnętrzna 2,7 mm przed obkurczeniem dopasowana do przewodów 20-16 AWG. Koszulki współpracują z typowymi przewodami instalacyjnymi o przekroju 0,5 mm², 0,75 mm², 1 mm² oraz 1,5 mm², stosowanymi w instalacjach oświetleniowych i gniazd wtykowych.

Szczelność i ochrona przed korozją

Podwójny pierścień kleju termotopliwego wypełnia przestrzeń wokół przewodów, tworząc barierę przed wilgocią, pyłem i parami chemicznymi. Rozwiązanie szczególnie istotne w pomieszczeniach wilgotnych, podziemnych instalacjach oraz środowiskach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-81452
Producent	Yato
Przekrój przewodu	0,5-1,5 mm ² (20-16 AWG)
Długość rurki	40 mm
Średnica wewnętrzna przed obkurczeniem	2,7 mm
Materiał rurki	Polietylen (PE)
Temperatura topnienia spoiwa	105°C
Temperatura obkurczania	80°C
Ilość w opakowaniu	100 sztuk

Zastosowanie koszulek termokurczliwych z cyną

- Łączenie przewodów w instalacjach elektrycznych 230V w budynkach mieszkalnych i użytkowych
- Naprawy przewodów w instalacjach niskoprądowych 12V i 24V w pojazdach mechanicznych

-
- Montaż systemów oświetlenia LED z przewodami o małym przekroju
 - Łączenie przewodów w obwodach elektronicznych i aparaturze pomiarowej
 - Zabezpieczanie połączeń w instalacjach zewnętrznych narażonych na wilgoć
 - Tworzenie rozgałęzień w przewodach alarmowych i systemach monitoringu
 - Łączenie przewodów w modelarstwie RC i projektach DIY
 - Naprawa uszkodzonych przewodów w sprzęcie AGD i elektronarzędziach

Instrukcja montażu i użytkowania

Przygotowanie przewodów

Zdjąć izolację na długości 5-6 mm z każdego przewodu. Oczyszczyć końcówki z utlenienia i zabrudzeń. Nałożyć koszulkę na jeden z przewodów przed ich połączeniem. Umieścić odsłonięte końce przewodów w środku koszulki tak, aby stykały się w miejscu pierścienia cyny.

Proces obkurczania i lutowania

Równomiernie nagrzewać koszulkę opalarką techniczną lub zapalniczką gazową, poruszając źródło ciepła wokół rurki. Najpierw w temperaturze 105°C stopnieje cyna, łącząc przewody. Następnie w 80°C polietylen zacznie się kurczyć, a klej wypłynie na końce, uszczelniając połączenie. Proces trwa 10-20 sekund. Nie przegrzewać, aby nie uszkodzić izolacji przewodów.

Weryfikacja połączenia

Po ostygnięciu sprawdzić mechaniczną wytrzymałość połączenia, próbując delikatnie rozdzielić przewody. Połączenie lutowane powinno być sztywne. Sprawdzić multimetrem ciągłość obwodu. Upewnić się, że klej wypełnił przestrzeń na końcach koszulki, tworząc szczelną barierę.

Parametry techniczne a praktyczne zastosowanie

Zakres przekrojów 0,5-1,5 mm² obejmuje najpopularniejsze przewody instalacyjne stosowane w obwodach oświetleniowych (0,75-1 mm²) oraz gniazdowych (1,5 mm²). Temperatura obkurczania 80°C pozwala na zastosowanie prostych narzędzi grzewczych bez ryzyka uszkodzenia izolacji przewodów, które topnieje zwykle powyżej 105°C. Długość 40 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię kontaktu i mechanicznej ochrony.

Temperatura topnienia spoiwa 105°C jest wyższa niż temperatura obkurczania, co gwarantuje prawidłową sekwencję procesu: najpierw następuje lutowanie przewodów, a dopiero potem kurczenie się rurki i aktywacja kleju. Polietylen jako materiał rurki charakteryzuje się elastycznością w szerokim zakresie temperatur i odpornością na większość chemikaliów stosowanych w gospodarstwie domowym.

Kompatybilność z typami przewodów

Koszulki współpracują z przewodami jednodrutowymi i wielodrutowymi w zakresie 0,5-1,5 mm². W przypadku przewodów wielodrutowych należy przed włożeniem do koszulki skręcić druty i opcjonalnie zalutować końcówkę, aby zapobiec rozplątaniu się podczas montażu. Produkt nie jest przeznaczony do przewodów aluminiowych ze względu na właściwości cyny jako spoiwa.

Porównanie metod łączenia przewodów

Koszulki termokurczliwe z cyną stanowią alternatywę dla tradycyjnego lutowania lutownicą, złączek śrubowych oraz zacisków szybkomontażowych. W porównaniu z lutownicą eliminują potrzebę posiadania dodatkowego sprzętu i cyny na szpuli. W porównaniu ze złączkami śrubowymi zapewniają szczelniejsze połączenie odporne na wibracje. W porównaniu z zaciskami szybkomontażowymi tworzą połączenie bardziej kompaktowe i odporne na wilgoć.

Ograniczeniem metody jest jednorazowość połączenia - po obkurczeniu koszulki nie można jej ponownie użyć. Demontaż wymaga przecięcia rurki i wykonania nowego połączenia. Metoda wymaga również źródła ciepła, co może być utrudnieniem w warunkach polowych bez dostępu do zasilania.

Produkty uzupełniające