

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-otwornic-widiowych-do-metalu-z-wiertlem-tytanowym-6szt-16-35mm-g40200-geko-p-34215.html>



Kpl. otwornic widiowych do metalu z wiertłem tytanowym 6szt. 16-35mm G40200 GEKO

Cena brutto	79,79 zł
Cena netto	64,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40200
Kod producenta	G40200
Kod EAN	5901477168864
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw otwornic widiowych GEKO G40200 – 6 elementów do metalu 16-35 mm

Kompletny zestaw profesjonalnych otwornic z ostrzami z węglików spiekanych (TCT) do wykonywania precyzyjnych otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Zawiera 6 otwornic w najczęściej stosowanych średnicach oraz wiertło prowadzące z powłoką tytanową.

Materiał ostrzy **Węglik spiekany TCT**

Zakres średnic **16-35 mm**

Głębokość wiercenia **25 mm**

Liczba elementów **6 otwornic**

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS. Zachowują ostrość nawet przy pracy z materiałami twardymi i odpornymi na ścieranie. Żywotność takich ostrzy jest nawet 10-krotnie dłuższa w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Dodatkowo zęby widiowe można wielokrotnie ostrzyć, co przedłuża okres użytkowania narzędzia.

Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło pilotujące wykonane ze stali szybko tnącej HSS pokryte warstwą tytanu, co zwiększa jego odporność na zużycie i temperaturę. Wiertło można wymienić w razie uszkodzenia lub zużycia. Dzięki precyzyjnemu prowadzeniu otwornica nie "chodzi" po powierzchni materiału podczas nawiercania, co przekłada się na dokładność wykonanego otworu.

Sprężyna do usuwania wiórów

Na wiertle prowadzącym zamontowano sprężynę, która automatycznie wyrzuca urobek z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Rozwiązanie to znacznie przyspiesza pracę - nie trzeba ręcznie wyciągać wyciętego materiału. Sprężyna jest wymienna, co pozwala na jej wymianę w razie uszkodzenia.

Kołnierz zabezpieczający przed przewierceniem

Każda otwornica wyposażona jest w kołnierz ograniczający głębokość wiercenia do 25 mm. Zapobiega to przypadkowemu przewierceniu materiału na większą głębokość niż zakładano. Solidna konstrukcja narzędzia redukuje drgania podczas pracy, co zwiększa precyzję i bezpieczeństwo użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Model	G40200
Producent	GEKO
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (TCT)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Liczba otwornic w zestawie	6 sztuk
Średnice otwornic	16, 18, 20, 22, 25, 35 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Typ uchwytu	Fazowany z 3 stron (zapobiega ślizganiu się)
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna do usuwania wiórów, kołnierz zabezpieczający
Opakowanie	Aluminiowa walizka

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalowych blachach i profilach do montażu instalacji elektrycznych
- Wykonywanie otworów pod zamki i okucia w drzwiach metalowych
- Przygotowanie otworów w żeliwie pod przejścia rur i kabli
- Wiercenie w metalach kolorowych - aluminium, miedzi, mosiądzu
- Obróbka drewna i materiałów drewnopochodnych przy większych średnicach

-
- Tworzenie otworów w tworzywach sztucznych i laminatach
 - Prace montażowe w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
 - Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne wymagające precyzyjnych otworów

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy z otwornicami

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie smaru chłodzącego lub oleju tnącego. Chłodzenie obszaru roboczego wydłuża żywotność ostrzy i zapobiega przegrzewaniu materiału. Otwornice należy mocować w uchwycie wiertarskim z odpowiednim momentem dokręcenia – fazowany trójstronnie uchwyt zapobiega obracaniu się narzędzia. Po zakończeniu pracy warto oczyścić otwornice z wiórów i zabezpieczyć przed korozją.

Dobór prędkości obrotowej

Dla metali twardych (stal, żeliwo) stosować niższe prędkości obrotowe – około 300-500 obr/min w zależności od średnicy. Dla metali miękkich (aluminium, miedź) można zwiększyć prędkość do 800-1000 obr/min. W przypadku drewna i tworzyw sztucznych dopuszczalne są wyższe prędkości. Zbyt duża prędkość przy wierceniu metali powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie ostrzy.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem przydatne mogą być: olej tnący lub smar chłodzący do metali, dodatkowe wiertła prowadzące HSS w razie konieczności wymiany, szczotka druciana do czyszczenia otwornic z nagromadzonych wiórów oraz zaciski mocujące materiał podczas wiercenia dla zwiększenia bezpieczeństwa.