

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-otwornic-widiowych-do-metalu-z-wiertlem-tytanowym-6szt-22-65mm-g40201-geko-p-34216.html>



Kpl. otwornic widiowych do metalu z wiertłem tytanowym 6szt. 22-65mm G40201 GEKO

Cena brutto	85,69 zł
Cena netto	69,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40201
Kod producenta	G40201
Kod EAN	5901477168871
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw otwornic widiowych TCT do metalu GEKO G40201

Komplet 6 otwornic z ostrzami z węglików spiekanych, przeznaczonych do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Zestaw obejmuje średnice od 22 do 65 mm z wymiennym wiertłem prowadzącym HSS pokrytym tytanem.

Liczba otwornic 6 szt.

Średnice 22-65 mm

Materiał ostrzy Węgliki spiekany TCT

Głębokość wiercenia 25 mm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Zapewnia to nawet 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Zęby można dodatkowo naostrzyć, co przedłuży okres użytkowania narzędzia.

Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło pilotujące wykonane ze stali szybko tnącej z warstwą tytanu zwiększa precyzję pozycjonowania i trwałość punktu wiercenia. Wiertło jest wymienne, co umożliwia jego regenerację lub wymianę po zużyciu bez konieczności wymiany całej otwornicy.

Sprężyna wyrzutnika wiórów

Zamontowana na wiertle prowadzącym sprężyna automatycznie usuwa urobek z wyciętego otworu. Rozwiązanie to eliminuje konieczność ręcznego usuwania wycięcia, co przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo podczas wymiany narzędzia.

Kołnierz zabezpieczający i fazowany uchwyt

Kołnierz ogranicza głębokość wiercenia do 25 mm, zapobiegając przewierceniu materiału. Trójstronnie fazowany trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarskim i eliminuje ślizganie się podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G40201
Producent	GEKO
Liczba otwornic w zestawie	6 szt.
Średnice wiercenia	22, 30, 35, 45, 50, 65 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową
Konstrukcja wiertła	Wymienne
System usuwania wiórów	Sprężyna wyrzutnika
Zabezpieczenie głębokości	Kołnierz ograniczający
Typ uchwytu	Trzpień fazowany 3-stronnie
Opakowanie	Aluminiowa walizka

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 25 mm
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w profilach stalowych i rurach
- Tworzenie otworów pod zamki i okucia w drzwiach metalowych
- Wiercenie w żeliwie i odlewach żeliwnych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, mosiądzu, miedzi
- Wiercenie w drewnie twardym i materiałach kompozytowych

-
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych i laminatach
 - Prace instalacyjne w konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie smaru chłodzącego lub emulsji obróbkowej. Chłodzenie wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość powierzchni cięcia. Należy unikać nadmiernego docisku — solidna konstrukcja otwornicy redukuje drgania, ale zbyt duża siła może prowadzić do przegrzania lub wykruszenia węglików. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości materiału: dla stali 200-400 obr/min, dla aluminium 600-1000 obr/min.

Wymiana wiertła prowadzącego

Wymienne wiertło pilotujące można zastąpić po zużyciu lub uszkodzeniu. Należy odkręcić śrubę mocującą, wyjąć zużyte wiertło wraz ze sprężyną i zamontować nowy komplet. Regularna kontrola ostrości wiertła prowadzącego zapewnia precyzyjne pozycjonowanie podczas rozpoczynania wiercenia.

Produkty powiązane

Do zestawu można dokupić: dodatkowe otwornice w innych średnicach, wymienne wiertła prowadzące HSS, emulsje chłodząco-smarujące do obróbki metali, uchwyty szybkomocujące do otwornic.