

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-otwornic-widiowych-do-metalu-z-wiertlem-tytanowym-6szt-22-65mm-g40201-geko-p-34216.html>



Kpl. otwornic widiowych do metalu z wiertłem tytanowym 6szt. 22-65mm G40201 GEKO

Cena brutto	85,69 zł
Cena netto	69,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G40201
Kod producenta	G40201
Kod EAN	5901477168871
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw otwornic widiowych TCT do metalu GEKO G40201

Komplet 6 otwornic z ostrzami z węglików spiekanych, przeznaczonych do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Zestaw obejmuje średnice od 22 do 65 mm z wymiennym wiertłem prowadzącym HSS pokrytym tytanem.

Liczba otwornic 6 szt.

Średnice 22-65 mm

Materiał ostrzy Węglik spiekany TCT

Głębokość wiercenia 25 mm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybkoobrotową HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Zapewnia to nawet 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Zęby można dodatkowo naostrzyć, co przedłuża okres użytkowania narzędzia.

Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło pilotujące wykonane ze stali szybko tnącej z warstwą tytanu zwiększa precyzję pozycjonowania i trwałość punktu wiercenia. Wiertło jest wymienne, co umożliwia jego regenerację lub wymianę po zużyciu bez konieczności wymiany całej otworownicy.

Sprężyna wyrzutnika wiórów

Zamontowana na wiertle prowadzącym sprężyna automatycznie usuwa urobek z wyciętego otworu. Rozwiązanie to eliminuje konieczność ręcznego usuwania wycięcia, co przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo podczas wymiany narzędzia.

Kołnierz zabezpieczający i fazowany uchwyt

Kołnierz ogranicza głębokość wiercenia do 25 mm, zapobiegając przewierceniu materiału. Trójstronnie fazowany trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarskim i eliminuje ślizganie się podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G40201
Producent	GEKO
Liczba otwornic w zestawie	6 szt.
Średnice wiercenia	22, 30, 35, 45, 50, 65 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową
Konstrukcja wiertła	Wymienne
System usuwania wiórów	Sprężyna wyrzutnika
Zabezpieczenie głębokości	Kołnierz ograniczający
Typ uchwytu	Trzpień fazowany 3-stronnie
Opakowanie	Aluminiowa walizka

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 25 mm
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w profilach stalowych i rurach
- Tworzenie otworów pod zamki i okucia w drzwiach metalowych
- Wiercenie w żeliwie i odlewach żeliwnych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, mosiądzu, miedzi
- Wiercenie w drewnie twardym i materiałach kompozytowych
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych i laminatach

-
- Prace instalacyjne w konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie smaru chłodzącego lub emulsji obróbkowej. Chłodzenie wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość powierzchni cięcia. Należy unikać nadmiernego docisku — solidna konstrukcja otwornicy redukuje drgania, ale zbyt duża siła może prowadzić do przegrzania lub wykruszenia węglików. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości materiału: dla stali 200-400 obr/min, dla aluminium 600-1000 obr/min.

Wymiana wiertła prowadzącego

Wymienne wiertło pilotujące można zastąpić po zużyciu lub uszkodzeniu. Należy odkręcić śrubę mocującą, wyjąć zużyte wiertło wraz ze sprężyną i zamontować nowy komplet. Regularna kontrola ostrości wiertła prowadzącego zapewnia precyzyjne pozycjonowanie podczas rozpoczynania wiercenia.

Produkty powiązane

Do zestawu można dokupić: dodatkowe otwornice w innych średnicach, wymienne wiertła prowadzące HSS, emulsje chłodząco-smarujące do obróbki metali, uchwyty szybko-mocujące do otwornic.