

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-szczotek-drucianych-na-wiertarke-6el-g00705-geko-p-44692.html>

Kpl. Szczotek drucianych na wiertarkę 6el. G00705 GEKO

Cena brutto	12,29 zł
Cena netto	9,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00705
Kod producenta	G00705
Kod EAN	5901477181603
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw szczotek drucianych do wiertarki GEKO G00705 – 6 elementów

Kompletny zestaw szczotek drucianych przeznaczonych do montażu w wiertarce lub wkrętarce. Zawiera 6 szczotek w różnych rozmiarach i kształtach, umożliwiających czyszczenie powierzchni płaskich, krawędzi oraz trudno dostępnych miejsc.

Liczba elementów 6 szczotek

Rozmiary 37-75 mm

Montaż Trzpień na wiertarkę

Model G00705

Charakterystyka zestawu

Różnorodność rozmiarów i kształtów

Zestaw obejmuje szczotki o średnicach od 37 do 75 mm w różnych konfiguracjach – tarczowe i czołowe. Pozwala to dobrać odpowiednie narzędzie do czyszczenia dużych powierzchni, wąskich szczelin czy krawędzi elementów.

Konstrukcja druciana

Włosie wykonane z drutu stalowego zapewnia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń mechanicznych. Drut zachowuje sprężystość podczas pracy, co wydłuża żywotność szczotek i utrzymuje ich efektywność czyszczenia.

Montaż w elektronarzędziach

Każda szczotka wyposażona jest w trzpień pasujący do standardowego uchwytu wiertarki lub wkrętarki akumulatorowej. Szybka wymiana narzędzi umożliwi płynne przechodzenie między różnymi etapami pracy.

Zastosowanie czyszczące

Szczotki skutecznie usuwają rdzę, stare powłoki lakiernicze, zgorzeliiny spawalnicze oraz inne zabrudzenia powierzchniowe. Przydatne w pracach renowacyjnych, naprawczych i przygotowawczych przed malowaniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G00705
Liczba elementów w zestawie	6 szczotek
Skład zestawu	1× 50 mm, 1× 75 mm, 2× 37 mm, 2× 62 mm
Materiał włosia	Drut stalowy
Typ montażu	Trzpień do wiertarki/wkrętarki

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie zgorzeliin spawalniczych i nacieków
- Usuwanie starej farby, lakieru lub powłok ochronnych
- Czyszczenie powierzchni metalu przed klejeniem lub spawaniem
- Przygotowanie podłoża betonowego do nakładania powłok
- Czyszczenie narzędzi, maszyn i elementów wyposażenia warsztatowego
- Renowacja elementów metalowych – kratki, balustrady, narzędzi ogrodowych
- Usuwanie osadów z powierzchni kamienia i cegły

Dobór szczotki do zastosowania

Szczotki o większej średnicy (75 mm, 62 mm) nadają się do czyszczenia dużych, płaskich powierzchni. Mniejsze (37 mm, 50 mm) sprawdzają się w trudno dostępnych miejscach, rowkach i na krawędziach. Różne kształty włosia – tarczowe i czołowe – pozwalają dostosować sposób czyszczenia do geometrii obrabianego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że trzpień szczotki jest pewnie zamocowany w uchwycie wiertarki. Zaleca się stosowanie średnich obrotów – zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu lub nadmiernego nagrzewania materiału.

Podczas czyszczenia należy utrzymywać równomierny docisk i unikać nadmiernego nacisku, który może deformować włosie lub uszkodzić czyszczoną powierzchnię. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic, ponieważ podczas pracy mogą odpadać cząstki rdzy, farby lub drutu.

Po zakończeniu pracy szczotki należy oczyścić z resztek materiału i przechowywać w suchym miejscu. Regularna kontrola stanu włosia pozwala na terminową wymianę zużytych szczotek, co zapewnia stałą efektywność czyszczenia.