

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-szczotek-drucianych-na-wiertarke-6el-g00705-geko-p-44692.html>

## Kpl. Szczotek drucianych na wiertarkę 6el. G00705 GEKO

Cena brutto	<b>13,69 zł</b>
Cena netto	<b>11,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00705</b>
Kod producenta	<b>G00705</b>
Kod EAN	<b>5901477181603</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw szczotek drucianych do wiertarki GEKO G00705 – 6 elementów

Kompletny zestaw szczotek drucianych przeznaczonych do montażu w wiertarce lub wkrętarce. Zawiera 6 szczotek w różnych rozmiarach i kształtach, umożliwiających czyszczenie powierzchni płaskich, krawędzi oraz trudno dostępnych miejsc.

Liczba elementów 6 szczotek

Rozmiary 37-75 mm

Montaż Trzpień na wiertarkę

Model G00705

### Charakterystyka zestawu

#### Różnorodność rozmiarów i kształtów

Zestaw obejmuje szczotki o średnicach od 37 do 75 mm w różnych konfiguracjach – tarczowe i czołowe. Pozwala to dobrać odpowiednie narzędzie do czyszczenia dużych powierzchni, wąskich szczelin czy krawędzi elementów.

#### Konstrukcja druciana

Włosie wykonane z drutu stalowego zapewnia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń mechanicznych. Drut zachowuje sprężystość podczas pracy, co wydłuża żywotność szczotek i utrzymuje ich efektywność czyszczenia.

### Montaż w elektronarzędziach

Każda szczotka wyposażona jest w trzpień pasujący do standardowego uchwytu wiertarki lub wkrętarki akumulatorowej. Szybka wymiana narzędzi umożliwi płynne przechodzenie między różnymi etapami pracy.

### Zastosowanie czyszczące

Szczotki skutecznie usuwają rdzę, stare powłoki lakiernicze, zgorzeliiny spawalnicze oraz inne zabrudzenia powierzchniowe. Przydatne w pracach renowacyjnych, naprawczych i przygotowawczych przed malowaniem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G00705
Liczba elementów w zestawie	6 szczotek
Skład zestawu	1× 50 mm, 1× 75 mm, 2× 37 mm, 2× 62 mm
Materiał włosia	Drut stalowy
Typ montażu	Trzpień do wiertarki/wkrętarki

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie zgorzeliin spawalniczych i nacieków
- Usuwanie starej farby, lakieru lub powłok ochronnych
- Czyszczenie powierzchni metalu przed klejeniem lub spawaniem
- Przygotowanie podłoża betonowego do nakładania powłok
- Czyszczenie narzędzi, maszyn i elementów wyposażenia warsztatowego
- Renowacja elementów metalowych – kratki, balustrady, narzędzi ogrodowych
- Usuwanie osadów z powierzchni kamienia i cegły

### Dobór szczotki do zastosowania

Szczotki o większej średnicy (75 mm, 62 mm) nadają się do czyszczenia dużych, płaskich powierzchni. Mniejsze (37 mm, 50 mm) sprawdzają się w trudno dostępnych miejscach, rowkach i na krawędziach. Różne kształty włosia – tarczowe i czołowe – pozwalają dostosować sposób czyszczenia do geometrii obrabianego elementu.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że trzpień szczotki jest pewnie zamocowany w uchwycie wiertarki. Zaleca się stosowanie średnich obrotów – zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu lub nadmiernego nagrzewania materiału.

Podczas czyszczenia należy utrzymywać równomierny docisk i unikać nadmiernego nacisku, który może deformować włosie lub uszkodzić czyszczoną powierzchnię. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic, ponieważ podczas pracy mogą odpadać cząstki rdzy, farby lub drutu.

Po zakończeniu pracy szczotki należy oczyścić z resztek materiału i przechowywać w suchym miejscu. Regularna kontrola stanu włosa pozwala na terminową wymianę zużytych szczotek, co zapewnia stałą efektywność czyszczenia.