

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-wiertel-do-metalu-hss4241-14-20mm-4szt-g38580-geko-p-33067.html>

Kpl. wiertel do metalu HSS4241 14-20mm 4szt. G38580 GEKO

Cena brutto	34,85 zł
Cena netto	28,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G38580
Kod producenta	G38580
Kod EAN	5901477162732
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS 4241, 14-20 mm, 4 szt. GEKO G38580

Zestaw czterech wiertel spiralnych ze stali szybko tnącej HSS 4241 w średnicach 14, 16, 18 i 20 mm. Wiertła z ostrzem krzyżowym Split Point umożliwiają wiercenie w metalach, stopach aluminium, drewnie i tworzywie bez wcześniejszego punktowania.

Materiał ostrza HSS 4241

Średnice w zestawie 14, 16, 18, 20 mm

Typ ostrza Split Point 135°

Liczba sztuk 4 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop żelaza z dodatkiem wolframu (6%), molibdenu (5%), chromu i wanadu. Zapewnia twardość 62-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C powstające podczas wiercenia. Materiał stosowany w narzędziach uniwersalnych do metali o niskiej i średniej twardości.

Ostrze Split Point 135°

Krzyżowe nacięcie wierzchołka eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Kąt 135° zmniejsza opór wejścia w materiał i redukuje tendencję do przesuwania się wiertła podczas startu. Rozwiązanie przydatne przy pracy z cienkimi blachami i materiałami o gładkiej powierzchni.

Powłoka oksydowana (czerniona)

Warstwa tlenku żelaza powstała w procesie oksydacji parowej. Zwiększa odporność na korozję i zmniejsza tarcie podczas wiercenia. Charakterystyczne czarne zabarwienie ułatwia kontrolę zużycia ostrza. Powłoka nie zwiększa twardości, ale przedłuża żywotność narzędzia przy regularnej pracy.

Rowki spiralne

Spiralny kształt rowków zapewnia efektywny odpływ wiórów z otworu oraz transport chłodziwa do strefy skrawania. Kąt spirali wpływa na siły osiowe i jakość obróbki. Rozwiązanie standardowe w wiertłach do metalu, drewna i tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38580
Materiał ostrza	High Speed Steel 4241 (HSS 4241)
Średnice wiertel	14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm
Liczba sztuk w zestawie	4 szt.
Typ ostrza	Split Point (krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ rowków	Spiralne
Powłoka	Oksydowana (czerniona)
Średnica chwytu	13 mm
Długość chwytu	56 mm
Długość robocza	75 mm
Długość całkowita	150 mm

Materiały do obróbki

- Stal konstrukcyjna niskowęglowa i średniowęglowa
- Stale nierdzewne o twardości do 200 HB
- Metale nieżelazne: miedź, mosiądz, brąz
- Stopy aluminium i magnez

-
- Drewno lite, sklejka, płyty wiórowe i MDF
 - Tworzywa sztuczne: PVC, poliwęglan, polipropylen
 - Laminaty i kompozyty na bazie żywic

Kompatybilność z uchwytami

Średnica chwytu 13 mm wymaga zastosowania wiertarki z uchwytem o rozwarciu minimum 13 mm. Standardowe uchwyty samozaciskowe w wiertarkach udarowych i bezudarowych mają zazwyczaj zakres 1,5-13 mm lub 3-16 mm. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę chwytu w specyfikacji narzędzia.

Wskazówki użytkowe

Parametry wiercenia

Obroty wiertarki należy dostosować do średnicy wiertła i twardości materiału. Dla średnic 14-20 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty wynoszą 200-400 obr/min. W aluminium można zwiększyć prędkość do 800-1200 obr/min. W drewnie i tworzywach sztucznych dopuszczalne są wyższe obroty, jednak nadmierna prędkość może prowadzić do przegrzania i topienia materiału.

Chłodzenie i smarowanie

Przy wierceniu w stali zaleca się stosowanie chłodziwa skrawającego lub oleju maszynowego. Chłodzenie zmniejsza tarcie, odprowadza ciepło i przedłuża żywotność ostrza. W aluminium można używać spirytusu denaturowanego lub specjalnych preparatów. Drewno i tworzywa sztuczne nie wymagają chłodzenia, ale należy robić przerwy przy głębokich otworach.

Ostrzenie i konserwacja

Wiertła HSS można ostrzyć za pomocą szlifierek stołowych z tarczą korundową lub diamentową. Należy zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 135° oraz symetrię ostrzy. Po ostrzeniu warto sprawdzić centrowanie wiertła na próbnym materiale. Wiertła po pracy należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciw korozji.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami o średnicy chwytu 13 mm zaleca się wiertarki z mocą minimum 650-800 W oraz uchwytem samozaciskowym 13 mm lub 16 mm. Przydatne mogą być także: chłodziwo do metali, imadło wiertarskie, ściski mocujące, zestawy gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz zestawy wiertel w mniejszych średnicach do wiercenia otworów prowadzących.