

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-wiertel-do-metalu-hss4241-22-25mm-3szt-g38581-geko-p-33068.html>

Kpl. wiertel do metalu HSS4241 22-25mm 3szt. G38581 GEKO

Cena brutto	38,09 zł
Cena netto	30,97 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G38581
Kod producenta	G38581
Kod EAN	5901477162749
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel do metalu HSS 4241 GEKO G38581

Komplet trzech wiertel spiralnych o średnicach 22, 24 i 25 mm, wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241. Ostrze typu Split Point eliminuje konieczność punktowania, zwiększając precyzję i bezpieczeństwo wiercenia w metalach, stopach oraz tworzywach.

Średnice 22, 24, 25 mm

Materiał HSS 4241

Typ ostrza Split Point 135°

Długość robocza 75 mm

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop o zawartości 5% kobaltu zwiększa odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości przy pracy z materiałami o średniej twardości. Wiertła zachowują właściwości skrawne przy temperaturach do 600°C, co wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnego wiercenia.

Ostrze Split Point 135°

Krzyżowe szlifowanie wierzchołka eliminuje środkowy mostek, pozwalając na samoczynne centrowanie wiertła bez wcześniejszego nakłucia punktakiem. Zmniejsza to ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia na gładkich powierzchniach i skraca czas przygotowania do pracy.

Powłoka oksydowana

Czerniona powierzchnia powstała w procesie oksydacji termicznej poprawia odprowadzanie wiórów i zmniejsza tarcie podczas wiercenia. Dodatkowo zwiększa odporność na korozję podczas przechowywania i użytkowania w warunkach warsztatowych.

Chwył walcowy 13 mm

Standardowa średnica chwytu zapewnia kompatybilność z większością wiertel udarowych i bezudarowych wyposażonych w uchwyt samozaciskowy lub kluczykowy. Długość chwytu 56 mm gwarantuje stabilne mocowanie w standardowych uchwytach.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38581
Średnice wiertel	22 mm, 24 mm, 25 mm
Materiał	High Speed Steel 4241
Typ rowków	Spiralne, Split Point
Kąt wierzchołkowy	135°
Wykończenie	Czernione, oksydowane
Średnica chwytu	13 mm (walcowy)
Długość chwytu	56 mm
Długość robocza	75 mm
Długość całkowita	150 mm
Liczba elementów	3 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych o grubości do 75 mm
- Obróbka blach stalowych niskowęglowych w warunkach warsztatowych
- Wiercenie w aluminium i stopach aluminiowych bez ryzyka zatarcia wiórów
- Prace z miedzią, mosiądzem i innymi metalami nieżelaznymi o niskiej twardości
- Przygotowanie otworów w profilach stalowych pod połączenia śrubowe
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach na bazie żywic
- Obróbka drewna twardego i materiałów drewnopochodnych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w przemyśle maszynowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 22 mm – 300-400 obr/min, 24 mm – 280-370 obr/min, 25 mm – 260-350 obr/min. W aluminium można zwiększyć prędkość o 50-70%. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usunąć wióry miękką szczotką i przetrzeć powierzchnię suchą szmatką. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się okresowe ostrzenie kąta wierzchołkowego przy zachowaniu geometrii Split Point. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Produkty powiązane

Do pracy z tym zestawem zaleca się: chłodziwo do obróbki metali, uchwyty wiertarskie samozaciskowe 13 mm, punktaki centrujące do prac wymagających najwyższej precyzji, zestawy werteł HSS w mniejszych średnicach do wstępnego wiercenia.