

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-wiertel-do-metalu-hss4241-26-28mm-2szt-1020-p-48494.html>

Kpl wiertel do metalu HSS4241 26-28mm 2szt. (10/20)

Cena brutto	33,63 zł
Cena netto	27,34 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G38582
Kod producenta	G38582
Kod EAN	5901477191022
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet wiertel do metalu HSS 4241 – 26 mm i 28 mm

Zestaw dwóch wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczonych do wiercenia otworów o dużych średnicach w materiałach metalowych. Model G38582 oferuje średnice 26 mm i 28 mm z chwytem cylindrycznym 12 mm.

Materiał HSS 4241

Średnice 26 mm, 28 mm

Kąt wierzchołka 135°

Chwył Cylindryczny 12 mm

Charakterystyka techniczna

Stal HSS 4241

Stop stali szybko tnącej zawierający 5% molibdenu i 1% wanadu. Charakteryzuje się twardością 63-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm². Zachowuje właściwości skrawne w temperaturach do 600°C.

Kąt wierzchołka 135°

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° skraca fazę nawiercania i redukuje siły osiowe o około 30%. Eliminuje konieczność wstępnego nawiercania punktakiem przy pracy na płaskich powierzchniach. Szczególnie istotny przy średnicach powyżej 20 mm.

Chwyt cylindryczny 12 mm

Uniwersalny chwyt pasujący do uchwytów wiertarskich o pojemności od 13 mm wzwyż. Średnica 12 mm zapewnia stabilność przy przenoszeniu momentu obrotowego podczas wiercenia otworów o dużych średnicach w twardych materiałach.

Duże średnice robocze

Średnice 26 mm i 28 mm umożliwiają wykonywanie otworów pod mocowania strukturalne, prowadnice, tuleje czy przejścia instalacyjne. Zakres ten odpowiada typowym wymiarom śrub M24-M27 z luzem montażowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G38582
Rodzaj wiertła	Spiralne do metalu
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Średnice w zestawie	26 mm, 28 mm (2 sztuki)
Kąt wierzchołka	135°
Typ chwytu	Cylindryczny
Średnica chwytu	12 mm
Materiały obrabiane	Stal, żeliwo, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne
Twardość stali HSS 4241	63-65 HRC

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie gniazd pod śruby fundamentowe M24-M27
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w blachach i profilach
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Obróbka aluminium, miedzi i ich stopów
- Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
- Montaż elementów w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych technicznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 80-120 obr/min (26 mm), 70-110 obr/min (28 mm). Posuw: 0,2-0,3 mm/obr. Stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Przy żeliwie dopuszczalne wiercenie na sucho z przerwami na chłodzenie.

Przygotowanie powierzchni

Przed wierceniem nawiercić punktakiem lub wiertłem centrującym. Upewnić się, że materiał jest stabilnie zamocowany – przy średnicach powyżej 25 mm moment obrotowy jest znaczny. Sprawdzić prostopadłość osi wiertła do powierzchni.

Konserwacja

Po użyciu oczyścić wiertła z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami. Regularnie kontrolować stan ostrzy – przy zauważalnym stępieniu lub wykruszeniu oddać do ostrzenia. Nie używać stępionych wiertel – powoduje to przegrzanie i trwałe uszkodzenie.

Produkty powiązane

Do pracy z tym zestawem przydatne mogą być: uchwyt wiertarski samozaciskowy 13 mm, olej do obróbki metali, punktak centrujący, zestaw wiertel HSS w mniejszych średnicach do nawiercania, imadło maszynowe do mocowania detali.