

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl-wiertel-stozkowych-14-hex-3szt-g38570-geko-p-33062.html>

Kpl. wiertel stożkowych 1/4" Hex 3szt. G38570 GEKO

Cena brutto	30,55 zł
Cena netto	24,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38570
Kod producenta	G38570
Kod EAN	5901477162688
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel stożkowych 1/4" Hex 3 szt. GEKO G38570

Komplet trzech wiertel stożkowych ze stali HSS z powłoką tytanową i chwytem sześciokątnym 1/4". Zakres wiercenia od 3 do 20 mm w 18 stopniowanych średnicach umożliwia wykonywanie otworów w metalach kolorowych, stali oraz materiałach nieżelaznych.

Mocowanie 1/4" HEX

Materiał HSS + tytan

Zakres 3-20 mm

3 szt.

Charakterystyka techniczna

Mocowanie 1/4" HEX

Sześciokątny chwyt pozwala na montaż w wiertarkach, wkrętarkach i udarach z gniazdem szybkomocującym. Połączenie HEX eliminuje poślizg podczas pracy i umożliwia przenoszenie większego momentu obrotowego niż standardowe chwyt cylindryczne.

Powłoka tytanowa

Warstwa TiN (azotek tytanu) zwiększa twardość powierzchni roboczej do ok. 2400 HV, obniża współczynnik tarcia i poprawia odprowadzanie wiórów. Powłoka wydłuża żywotność narzędzia o 30-50% w porównaniu z niepolerowanym HSS.

Konstrukcja stożkowa

Stopniowany profil pozwala na wiercenie otworów o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Każdy stopień działa jako fazowanie dla kolejnego rozmiaru, co eliminuje powstawanie zadziorów na krawędziach otworu.

Geometria ostrza

Kąt przyłożenia i kształt rowków śrubowych zapewniają stabilne prowadzenie wiertła i ciągłe odprowadzanie wiórów. Konstrukcja minimalizuje wibracje podczas pracy, co przekłada się na dokładność wykonywanych otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	G38570
Producent	GEKO
Liczba elementów	3 wiertła
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z powłoką TiN
Typ mocowania	1/4" HEX (6,35 mm sześciokąt)
Wiertło 1	3-12 mm (10 stopni: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm)
Wiertło 2	4-12 mm (5 stopni: 4, 6, 8, 10, 12 mm)
Wiertło 3	4-20 mm (9 stopni: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm)
Zakres wiercenia	3-20 mm
Materiały obrabiane	Stal, mosiądz, miedź, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności centrowania
- Wykonywanie otworów w profilach aluminiowych i elementach z tworzyw sztucznych
- Wiercenie w elementach z mosiądzu i miedzi w instalacjach elektrycznych
- Fazowanie krawędzi otworów po wierceniu standardowymi wiertłami
- Prace montażowe wymagające szybkiej zmiany średnicy otworu
- Wiercenie w skrzynkach rozdzielczych i obudowach urządzeń
- Obróbka drewna i płyt kompozytowych w stolarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla stali stosuj 500-800 obr/min, dla aluminium 1500-2000 obr/min, dla tworzyw sztucznych 800-1200 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie powłoki tytanowej i skrócenie żywotności narzędzia. Przy wierceniu otworów powyżej 12 mm zaleca się posuw stopniowy z przerwami na odprowadzenie wiórów.

Smarowanie i chłodzenie

Podczas wiercenia w stali stosuj emulsję chłodząco-smarującą lub olej maszynowy. Aluminium i mosiądz można wiercić na sucho, ale okresowe chłodzenie przedłuża żywotność ostrza. Tworzywa sztuczne wymagają niskich prędkości bez chłodzenia, aby uniknąć topienia materiału.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy usuń wióry sprężonym powietrzem i zabezpiecz powierzchnię roboczą cienką warstwą oleju. Nie czyść wiertła papierem ściernym ani szczotkami drucianymi — uszkodzisz powłokę tytanową. Przechowuj wiertła w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu lub kasetce narzędziowej.

Kompatybilność z narzędziami

Chwył 1/4" HEX pasuje do wszystkich wkrętarek, wiertła akumulatorowych i udarów z szybkomocowaniem sześciokątnym. Przed montażem sprawdź, czy gniazdo jest wolne od zanieczyszczeń. W wiertarkach z uchwytem samozaciskowym użyj adaptera HEX-SDS lub HEX na trzpień cylindryczny.