

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl5sztwiertel-do-drewna-4-10mm-geko-g38100-p-19195.html>

Kpl.5szt.wierteł do drewna 4-10mm GEKO G38100

Cena brutto	4,21 zł
Cena netto	3,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38100
Kod producenta	G38100
Kod EAN	5901477110399
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet 5 wierteł spiralnych do drewna GEKO G38100

Zestaw wierteł krętych z ostrzem centrującym, przeznaczonych do wiercenia precyzyjnych otworów w drewnie. Wykonane ze stali węglowej z uchwytem walcowatym, kompatybilnym z wiertarkami akumulatorowymi i sieciowymi.

Zakres średnic 4-10 mm

Liczba elementów 5 szt.

Materiał Stal węglowa

Typ uchwytu Walcowaty

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja spiralna z ostrzem centrującym

Ostrze centrujące stabilizuje wiertło w początkowej fazie wiercenia, zapobiegając ześlizgiwaniu się z punktu nawiercenia. Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu, co zmniejsza ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia podczas pracy.

Stal węglowa

Material zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertła ze stali węglowej sprawdzają się w drewnie miękkim i twardym, jednak wymagają unikania materiałów o dużej zawartości żywicy i wilgoci, które mogą przyspieszyć zużycie.

Uchwyt walcowaty

Standardowy trzpień cylindryczny pasuje do uchwytów szybkocujących i kluczowych w wiertarkach udarowych, bezударowych oraz wkrętarkach. Średnice 4-10 mm mieszczą się w zakresie typowych uchwytów 1,5-13 mm.

Zakres średnic 4-10 mm

Zestaw obejmuje najczęściej używane średnice w pracach stolarskich i monterskich. Wiertła 4-6 mm stosuje się do otworów pod śruby montażowe, 8-10 mm do kołków drewnianych, wkrętów konstrukcyjnych i przewodów instalacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38100
Typ wiertła	Spiralne do drewna z ostrzem centrującym
Średnice w zestawie	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm
Liczba elementów	5 szt.
Materiał	Stal węglowa
Typ uchwytu	Walcowaty (cylindryczny)
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod wkręty i śruby w konstrukcjach drewnianych
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane w stolarce meblowej
- Nawiercanie pod zawiasy, okucia i akcesoria meblowe
- Wykonywanie otworów przelotowych w deskach, płytach wiórowych i MDF
- Wiercenie w drewnie litym – sosna, świerk, dąb, buk
- Prace monterskie przy instalacji listew, karniszy i elementów wykończeniowych
- Przygotowanie otworów pod przewody elektryczne w ramach drewnianych
- Prace remontowe i budowlane wymagające precyzyjnego wiercenia w drewnie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Wiertła ze stali węglowej osiągają optymalną wydajność przy obrotach 800-1500 obr/min dla średnic 4-6 mm i 600-1200 obr/min dla średnic 8-10 mm. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania i szybszego stępienia krawędzi tnących. Przed rozpoczęciem wiercenia warto nawiercić punkt centralny świdrem lub gwoździem – ułatwi to pozycjonowanie ostrza centrującego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertła z wiórów i pyłu drewnianego. Rowki spiralne można przedmuchać sprężonym powietrzem lub wyczyścić szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej. Stępione wiertła można naostrzyć pilnikiem diamentowym lub na ostrzarce, zachowując kąt natarcia krawędzi tnących.

Kompatybilność z narzędziami

Komplet pasuje do wiertła akumulatorowych i sieciowych z uchwytem szybkoobrotowym lub kluczowym o zakresie zaciskowym od 1,5 mm. Sprawdza się w wiertarkach udarowych (z wyłączonym trybem udaru) oraz wkrętarkach z funkcją wiercenia. Dla uchwytów o mniejszym zakresie (np. 0,8-10 mm) wiertło 10 mm może wymagać uchwytu o większej pojemności.