

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl6sztwiertel-do-drewna-4-12mm300mm-geko-g38105-p-19197.html>

Kpl.6szt.wierteł do drewna 4-12mm/300mm GEKO G38105

Cena brutto	15,83 zł
Cena netto	12,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38105
Kod producenta	G38105
Kod EAN	5901477110375
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet 6 wierteł spiralnych do drewna GEKO G38105

Zestaw wierteł spiralnych z ostrzem centrującym, przeznaczonych do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie. Wiertła wykonane ze stali węglowej, o długości roboczej 300 mm, obejmują najpopularniejsze średnice stosowane w pracach stolarskich i montażowych.

Zakres średnic 4-12 mm

Długość całkowita 300 mm

Ilość w zestawie 6 sztuk

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka

Ostrze centrujące

Wystający czubek centralny zapewnia precyzyjne pozycjonowanie wiertła w punkcie wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia na gładkich powierzchniach i umożliwia wiercenie pod kątem bez ryzyka przesunięcia otworu.

Konstrukcja spiralna

Spiralne rowki skutecznie odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, co zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania. Konstrukcja kręta zapewnia płynniejszą pracę i czystsze krawędzie otworu niż wiertła płaskie.

Długość robocza 300 mm

Wydłużona część robocza pozwala na wiercenie głębokich otworów w belkach, grubych deskach czy elementach konstrukcyjnych. Przydatna przy instalacjach przewodów elektrycznych i montażu konstrukcji drewnianych.

Uchwyt walcowaty

Gładki trzpień cylindryczny współpracuje z uchwytami szybko mocującymi oraz kluczykowymi w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Średnica uchwytu dostosowana do standardowych wiertarek o mocy do 1000W.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38105
Typ wiertła	Spiralne do drewna z ostrzem centrującym
Średnice w zestawie	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Długość całkowita	300 mm
Materiał	Stal węglowa
Typ uchwytu	Walcowaty (cylindryczny)
Ilość sztuk w zestawie	6
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w belkach i elementach konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane i połączenia ciesielskie
- Instalacja przewodów elektrycznych w drewnianych ścianach i stropach
- Montaż mebli i wykonywanie otworów pod śruby meblowe
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów przelotowych
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i sklejce
- Przygotowanie otworów wentylacyjnych w elementach drewnianych
- Roboty wykończeniowe i montażowe w budownictwie drewnianym

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnic 4-6 mm zaleca się prędkość 2000-2500 obr/min, dla 8-10 mm około 1500-2000 obr/min, a dla 12 mm nie więcej niż 1200-1500 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie drewna i szybsze tępienie ostrza.

Materiał - stal węglowa

Wiertła ze stali węglowej wymagają regularnego czyszczenia z żywicy drzewnej. Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zabezpieczyć przed wilgocią, aby uniknąć korozji. Nie nadają się do wiercenia w metalach - do tego celu stosuje się wiertła HSS.

Kontrola przed użyciem

Przed rozpoczęciem wiercenia sprawdź, czy ostrze centrujące nie jest uszkodzone i czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie. Luzowanie się wiertła podczas pracy prowadzi do poszerzenia otworu i może uszkodzić narzędzie.

Produkty powiązane

Do kompletu wiertel warto rozważyć zakup zestawu końcówek wkrętarskich, uchwytu magnetycznego do bitów oraz smaru do konserwacji narzędzi. Przy intensywnym użytkowaniu przydatna będzie również ostrzałka do wiertel spiralnych.