

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kpl6sztwiertel-lopatkowych-10-25mm-geko-g38110-p-19199.html>

Kpl.6szt.wiertel łopatkowych 10-25mm GEKO G38110

Cena brutto	11,10 zł
Cena netto	9,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38110
Kod producenta	G38110
Kod EAN	5901477110412
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Komplet 6 wiertel łopatkowych GEKO G38110 (10-25mm)

Zestaw wiertel łopatkowych przeznaczonych do obróbki zgrubnej drewna i materiałów drewnopochodnych. Komplet obejmuje sześć najpopularniejszych średnic wykorzystywanych w pracach stolarskich i budowlanych.

Zakres średnic 10-25 mm

Liczba elementów 6 szt.

Materiał ostrza Stal HCS

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja łopatkowa z kłem centrującym

Kieł centrujący zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez przesuwania się wiertła po powierzchni. Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Stal węglowa HCS

High Carbon Steel to materiał o zwiększonej zawartości węgla, który charakteryzuje się odpornością na zużycie przy obróbce drewna. Odpowiedni do materiałów o twardości do 80 HB według skali Brinella.

Uchwyt sześciokątny

Chwytek HEX eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkozaciskowymi oraz adapterami sześciokątnymi 1/4".

Zestaw podstawowych średnic

Komplet zawiera wiertła o średnicach 10, 12, 16, 18, 20 i 25 mm - zakres odpowiadający typowym wymiarom montażowym śrub, kołków i przewodów instalacyjnych w budownictwie.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38110
Zawartość zestawu	6 wiertel łopatkowych
Średnice wiertel	10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 25 mm
Materiał ostrza	Stal węglowa HCS (High Carbon Steel)
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Wyposażenie dodatkowe	Kieł centrujący
Przeznaczenie	Drewno miękkie, płyty wiórowe, sklejkę, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych w drewnie konstrukcyjnym (sosna, świerk, jodła)
- Przygotowanie otworów pod śruby o średnicy 6-12 mm
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF przy montażu mebli
- Obróbka sklejek i fornirów przy zachowaniu czystości krawędzi
- Wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne w elementach drewnianych
- Wiercenie w deskach podłogowych i elementach stolarki budowlanej
- Prace montażowe wymagające szybkiego usuwania materiału
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i łączniki meblowe

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła współpracują z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi wyposażonymi w uchwyt szybkozaciskowy akceptujący chwyt sześciokątny. Zalecane obroty: 800-1500 obr/min w zależności od średnicy wiertła i twardości materiału. Przy wierceniu otworów

głębokich zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Ograniczenia zastosowania

Wiertła łopatkowe ze stali HCS przeznaczone są wyłącznie do obróbki materiałów drewnianych i drewnopochodnych. Nie nadają się do wiercenia w metalach, betonie, kamieniu ani ceramice. Przy obróbce drewna twardego (dąb, buk, jesion) należy zmniejszyć prędkość obrotową i stosować umiarkowany docisk, aby uniknąć przegrzania ostrza.

Wiertła łopatkowe tworzą otwory o gładkich ściankach bocznych, ale mogą pozostawiać nierówne krawędzie wylotowe. W przypadku wymagań estetycznych zaleca się wiercenie od strony licowej materiału lub zastosowanie podkładki stabilizującej po drugiej stronie obrabianego elementu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami łopatkowymi zaleca się posiadanie zestawu końcówek wkrętakowych, ograniczników głębokości wiercenia oraz szczotek do czyszczenia rowków wiórowych. Przy intensywnej pracy warto rozważyć zakup oleju do konserwacji narzędzi tnących.