

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kplfrezow-do-drewna-5el-sekowniki-geko-g01215-p-18061.html>

Kpl.frezów do drewna 5el.-sękowniki GEKO G01215

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 42,23 zł |
| Cena netto | 34,33 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G01215 |
| Kod producenta | G01215 |
| Kod EAN | 5901477176036 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Zestaw frezów do drewna 5-elementowy GEKO G01215

Kompletny zestaw frezów do wykonywania połączeń wielowpustowych w drewnie. Frezy wyposażone w ostrza z węglika spiekanego i łożyska prowadzące, umożliwiające precyzyjne wycinanie wielu wpustów jednocześnie.

Średnica trzpienia 8 mm

Średnica frezu 35 mm

Wysokość robocza 38,1 mm

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglika spiekanego

Węglik spiekany (HM) to materiał o twardości zbliżonej do diamentu. Ostrza zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca (HSS), co oznacza rzadsze wymiany i stałą jakość cięcia przez cały okres użytkowania. Materiał ten sprawdza się szczególnie przy obróbce twardych gatunków drewna oraz materiałów płytowych.

Konstrukcja łożyskowana

Łożysko prowadzące stabilizuje frez podczas pracy, opierając się o krawędź obrabianego materiału lub szablon. Rozwiązanie to eliminuje wibracje i zapewnia równomierną głębokość cięcia na całej długości wpustu, co jest kluczowe przy połączeniach wymagających precyzyjnego dopasowania.

Trzpień 8 mm

Standardowa średnica trzpienia 8 mm jest kompatybilna z większością frezarek górnwrzecionowych oraz frezarek stołowych wyposażonych w tuleje zaciskowe. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana frezarka obsługuje tę średnicę trzpienia - niektóre modele pracują wyłącznie z trzpieniami 6 mm lub 12 mm.

Głębokość wpustu 8 mm

Parametr określa maksymalną głębokość rowka, jaki można wykonać za jednym przejściem. Głębokość 8 mm wystarcza do większości typowych połączeń wielowpustowych w meblarstwie. Przy grubszych materiałach możliwe jest wykonanie wpustów obustronnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|----------------------|
| Model | G01215 |
| Liczba elementów w zestawie | 5 |
| Materiał ostrzy | Węgiel spiekany (HM) |
| Średnica trzpienia | 8 mm |
| Średnica frezu | 35 mm |
| Wysokość robocza | 38,1 mm |
| Głębokość wpustu | 8 mm |
| Typ konstrukcji | Łożyskowany |

Zastosowanie

- Wykonywanie połączeń wielowpustowych w meblarstwie
- Łączenie desek w blaty robocze i stolnice
- Produkcja drzwi drewnianych z łączeniem na wpusty
- Montaż elementów konstrukcyjnych w stolarce budowlanej
- Łączenie elementów ramowych w produkcji mebli
- Obróbka drewna litego i materiałów drewnopochodnych
- Prace warsztatowe wymagające trwałych połączeń kształtowych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy upewnić się, że frezarka posiada tulejkę zaciskową 8 mm lub adapter umożliwiający zamocowanie trzpienia tej średnicy. Zalecana moc frezarki to minimum 1200 W. Frezy o średnicy 35 mm wymagają odpowiedniej prędkości obrotowej - zalecane jest ustawienie obrotów w zakresie 16000-20000 obr/min w zależności od twardości obrabianego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość zamocowania frezu w tulejce zaciskowej - trzpień powinien być wsunięty na głębokość minimum 20 mm. Podczas pracy frez należy prowadzić zgodnie z kierunkiem obrotów wrzeciona, z równomiernym posuwem.

Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą środka do czyszczenia narzędzi. Regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się nalotu, który obniża jakość cięcia i przyspiesza zużycie ostrzy. Frezy należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem drewna oraz powstawaniem nierównych krawędzi wpustów. Ostrza z węgliku spiekanego można regenerować poprzez profesjonalne ostrzenie - wydłuża to okres użytkowania narzędzia i utrzymuje parametry cięcia na stałym poziomie.

Produkty powiązane

Do pracy z frezami zaleca się posiadanie tulejek zaciskowych o różnych średnicach, zestawu kluczy do wymiany narzędzi oraz środków do czyszczenia i konserwacji ostrzy. Przydatne mogą być również prowadnice równoległe i szablony do powtarzalnych operacji frezowania.