

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kplwierteł-13szt1-5-6-5mm-powltytan-pl-box-geko-g38241-p-19214.html>

Kpl.wierteł 13szt.1,5-6,5mm,powl.tytan,pl. box GEKO G38241

Cena brutto	10,38 zł
Cena netto	8,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38241
Kod producenta	G38241
Kod EAN	5901477110498
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wierteł HSS z powłoką tytanową GEKO G38241 – 13 sztuk (1,5-6,5 mm)

Kompletny zestaw wierteł do metalu wykonanych ze stali szybko tnącej HSS z dodatkową powłoką tytanową. Zawiera 13 wierteł o średnicach od 1,5 do 6,5 mm w praktycznym pudełku.

Materiał HSS + powłoka tytanowa

Zakres średnic 1,5 – 6,5 mm

Liczba wierteł 13 szt.

Kąt wierzchołka 135°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową

Wiertła wykonane z wysokiej jakości stali HSS (High Speed Steel) pokryte tytanem zwiększają trwałość i odporność na zużycie. Powłoka tytanowa redukuje tarcie podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i mniejsze nagrzewanie się materiału.

Kąt wierzchołka 135° z dwustopniowym szlifowaniem

Precyzyjnie wykonany wierzchołek pod kątem 135° zapewnia lepsze centrowanie wiertła i zmniejsza tendencję do ześlizgiwania się przy rozpoczynaniu wiercenia. Dwustopniowe szlifowanie zwiększa dokładność i ułatwia pracę w twardszych materiałach.

Uchwyt cylindryczny

Standardowy cylindryczny chwyt zapewnia kompatybilność z większością wiertarek i wkrętarek udarowych. Wiertła pasują do uchwytów szybkocucujących oraz kluczowych o odpowiednich średnicach.

Praktyczne opakowanie

Zestaw dostarczany w wytrzymałym plastikowym pudełku z przegródkami, które ułatwia przechowywanie i transport. Każde wiertło ma przypisane miejsce, co pozwala na szybkie odnalezienie odpowiedniej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38241
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS z powłoką tytanową
Liczba elementów w zestawie	13 szt.
Średnice wiertel	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 mm
Typ chwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	135° (szlifowanie dwustopniowe)
Przeznaczenie	Stal, metal, materiały podobne
Opakowanie	Plastikowe pudełko

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w elementach stalowych i metalowych
- Prace ślusarskie i monterskie w warsztacie
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach
- Przygotowanie otworów pod śruby i nity w konstrukcjach metalowych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów w metalu
- Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń
- Wiercenie w aluminium i innych metalach kolorowych
- Prace w stali nierdzewnej (przy odpowiednich parametrach wiercenia)

Czym jest powłoka tytanowa i jakie daje korzyści?

Powłoka tytanowa (TiN - Titanium Nitride) to cienka warstwa naniesiona na powierzchnię wiertła metodą PVD. Zwiększa twardość narzędzia, redukuje współczynnik tarcia i chroni przed korozją. W praktyce oznacza to dłuższą żywotność wiertła (nawet o 300% w porównaniu do standardowego HSS), mniejsze nagrzewanie podczas pracy i możliwość wiercenia z wyższymi prędkościami obrotowymi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia warto nakłuć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy należy stosować odpowiednie prędkości obrotowe – dla mniejszych średnic wyższe obroty (do 3000 obr/min dla 1,5-2 mm), dla większych niższe (1000-1500 obr/min dla 6-6,5 mm w stali).

W przypadku wiercenia w twardszych stalach zaleca się stosowanie chłodzenia – emulsji obróbkowej lub oleju maszynowego. Pozwala to na wydłużenie żywotności wiertła i uzyskanie czystszej otworu. Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią.

Jak dobrać prędkość obrotową?

Podstawowa zasada: im większa średnica wiertła i twardszy materiał, tym niższa prędkość obrotowa. Dla stali konstrukcyjnej i wiertła 1,5-3 mm stosuj 2000-3000 obr/min, dla 3-5 mm około 1500-2000 obr/min, a dla 5-6,5 mm 1000-1500 obr/min. W przypadku aluminium można zwiększyć obroty o 30-50%. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie i szybkie stępienie krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem wiertła GEKO G38241 mogą być przydatne: punktak do nakłuwania otworów, chłodziwo do obróbki metali, ściągacz do usuwania zadziorów, uchwyt wiertarski szybkomocujący oraz ostrzałka do wiertła HSS.