

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kplwiertel-13szt1-5-6-5mm-powtytanm-box-geko-g38231-p-19211.html>

Kpl.wiertel 13szt.1,5-6,5mm pow.tytan.m box GEKO G38231

Cena brutto	13,75 zł
Cena netto	11,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38231
Kod producenta	G38231
Kod EAN	5901477110474
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel HSS z powłoką tytanową 13 szt. GEKO G38231

Komplet 13 wiertel do metalu ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową, w zakresie średnic 1,5-6,5 mm. Wiertła z uchwytem cylindrycznym, dostarczone w metalowym pudełku.

Materiał HSS + powłoka TiN

Zakres średnic 1,5 - 6,5 mm

Liczba elementów 13 szt.

Kąt wierzchołka 135°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową

Podstawowy materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Dodatkowa powłoka tytanowa (TiN) zmniejsza tarcie, wydłuża trwałość wiertła i pozwala na wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku standardowych wiertel HSS.

Kąt wierzchołka 135° z 2-stopniowym szlifowaniem

Wierzchołek szlifowany pod kątem 135° zapewnia lepsze centrowanie podczas rozpoczęcia wiercenia i zmniejsza tendencję do ślizgania się po powierzchni materiału. Dwustopniowe szlifowanie zwiększa precyzję krawędzi skrawającej i poprawia odprowadzanie wiórów.

Uchwyt cylindryczny

Cylindryczny trzpień zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek, wiertarek i wiertel stołowych wyposażonych w uchwyt samozaciskowy. Sprawdza się zarówno w narzędziach akumulatorowych, jak i sieciowych.

Metalowe pudełko do przechowywania

Zestaw dostarczany w metalowym pudełku z oznaczonymi gniazdami dla poszczególnych średnic. Ułatwia przechowywanie, zabezpiecza wiertła przed uszkodzeniem i pozwala szybko dobrać odpowiedni rozmiar.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38231
Materiał	Stal szybko tnąca HSS z powłoką tytanową (TiN)
Liczba elementów	13 szt.
Średnice wiertel	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	135° (szlifowanie 2-stopniowe)
Opakowanie	Metalowe pudełko

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Prace w stalach nierdzewnych przy odpowiednim chłodzeniu
- Wiercenie w żeliwie i odlewach
- Montaż i naprawa elementów metalowych
- Prace warsztatowe i produkcyjne
- Instalacje przemysłowe i budowlane
- Serwis maszyn i urządzeń

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Przy wierceniu w stali zaleca się prędkości obrotowe w zakresie 800-1500 obr/min dla średnic 1,5-3 mm oraz 400-800 obr/min dla średnic 4-6,5 mm. Dla metali nieżelaznych można stosować wyższe obroty. Podczas wiercenia w stali nierdzewnej konieczne jest stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego.

Przechowywanie

Po użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń, a przed dłuższym przechowywaniem zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Metalowe pudełko chroni przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Unikać kontaktu z agresywnymi substancjami chemicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem przydatne mogą być: chłodziwa do obróbki metali, uchwyty wiertarskie samozaciskowe, punktaki do oznaczania miejsca wiercenia, zestawy gwintowników HSS do gwintowania otworów.