

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kplwiertel-srebrnych-do-met.geko-1-10mm19szt-g38214-p-19207.html>

## Kpl.wiertel srebrnych do met.GEKO 1-10mm/19szt G38214

Cena brutto	<b>17,61 zł</b>
Cena netto	<b>14,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38214</b>
Kod producenta	<b>G38214</b>
Kod EAN	<b>5901477110443</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw wiertel do metalu HSS GEKO G38214 (1-10 mm, 19 szt.)

Kompletny zestaw wiertel ze stali szybko tnącej HSS do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, metalach kolorowych i stopach. Wiertła z uchwytem cylindrycznym i dwustopniowym szlifowaniem wierzchołka pod kątem 135°.

Materiał **Stal HSS**

Zakres średnic **1-10 mm**

Liczba elementów **19 szt.**

Kąt wierzchołka **135°**

### Charakterystyka techniczna

#### **Stal szybko tnąca HSS**

Materiał charakteryzujący się odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Umożliwia pracę z prędkościami skrawania wyższymi niż w przypadku standardowych wiertel węglowych, co przekłada się na większą wydajność wiercenia.

#### **Dwustopniowe szlifowanie 135°**

Kąt wierzchołka 135° zapewnia lepsze centrowanie wiertła i zmniejsza siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Dwustopniowe szlifowanie poprawia odprowadzanie wiórów i redukuje ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale.

### Uchwyt cylindryczny

Wiertła posiadają cylindryczny trzpień, który pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (szczękowych) stosowanych w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych. Maksymalna średnica uchwytu zależy od możliwości chwytu wiertarki.

### Metalowe pudełko

Zestaw dostarczany w wytrzymałym pudełku metalowym z oznaczeniami średnic. Ułatwia przechowywanie, transport i szybki dobór odpowiedniego rozmiaru wiertła do konkretnego zastosowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G38214
Materiał	Stal szybkotnąca HSS (High Speed Steel)
Liczba elementów	19 szt.
Zakres średnic	1,0 - 10,0 mm
Rozmiary wiertel	1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 / 7,5 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 9,5 / 10,0 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	135°
Szlifowanie	Dwustopniowe
Opakowanie	Metalowe pudełko

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie w stopach metali
- Prace warsztatowe i monterskie
- Instalacje elektryczne i hydrauliczne
- Prace ślusarskie i konstrukcyjne
- Naprawa i konserwacja maszyn
- Montaż elementów metalowych

### Dobór prędkości wiercenia

---

Prędkość obrotowa wiertła zależy od twardości materiału i średnicy wiertła. Dla stali konstrukcyjnych zaleca się prędkości 20-30 m/min, dla aluminium 60-100 m/min. Wiertła o mniejszych średnicach wymagają wyższych obrotów. Stosowanie chłodziwa (np. oleju do cięcia) wydłuża żywotność narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy dokładnie zamocować wiertło w uchwycie wiertarki, upewniając się, że trzpień jest całkowicie wsunięty. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany.

Podczas pracy wiertłem HSS wskazane jest stosowanie chłodziwa, szczególnie przy wierceniu otworów o większych średnicach lub w materiałach o podwyższonej twardości. Chłodziwo zmniejsza tarcie, odprowadza ciepło i zapobiega przypalaniu krawędzi tnących.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w oryginalnym pudełku zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i ułatwia organizację narzędzi.

### Ostrzenie wiertel HSS

Wiertła HSS można wielokrotnie ostrzyć za pomocą szlifierki z tarczą elektrokorundową. Podczas ostrzenia należy zachować oryginalny kąt wierzchołka (135°) oraz symetrię krawędzi tnących. Przegrzanie wiertła podczas ostrzenia może spowodować utratę twardości stali HSS.

### Produkty powiązane

Do pracy z tym zestawem mogą być przydatne: chłodziwo do obróbki metali, znaczniki do metalu, wiertarka udarowa lub stacjonarna, imadło warsztatowe, okulary ochronne.