

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-125mm-p80-50-szt-sksbo-80-schmith-p-58268.html>

Krażek ścierny 125mm P80 50 szt. SKSBO-80 SCHMITH

Cena brutto	28,86 zł
Cena netto	23,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSBO-80
Kod producenta	SKSBO-80
Kod EAN	5902004749228
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek ścierny 125mm P80 50 szt. SKSBO-80 SCHMITH

Krażki ścierne z elektrokorundem i mocowaniem rzepowym, przeznaczone do prac szlifierskich z użyciem szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych. Zestaw zawiera 50 sztuk krawków o średnicy 125 mm z granulacją P80.

Średnica 125 mm

Granulacja P80

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 50 szt.

Charakterystyka

Granulacja P80 - szlifowanie wstępne

Gradacja P80 oznacza ziarnistość średnią, stosowaną do usuwania większych nierówności, starych powłok lakierniczych oraz grubszych warstw materiału. Pozostawia powierzchnię wymagającą dalszego wygładzenia krawkami o drobniejszej granulacji.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund to tlenek glinu charakteryzujący się dużą twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia efektywne szlifowanie metali żelaznych, drewna twardego oraz utwardzonych powłok bez szybkiego zużycia ziaren ściernych.

Mocowanie rzepowe

System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Wystarczy docisnąć krążek do talerza szlifierki z podkładką czepną - mocowanie jest stabilne podczas pracy i pozwala na wielokrotne zdejmowanie oraz zakładanie.

Uniwersalność zastosowań

Krążki nadają się do obróbki różnych materiałów - od stali i żeliwa, przez aluminium i metale nieżelazne, po drewno, tworzywa sztuczne, farby, lakiery i szpachle. Jedno narzędzie do wielu zastosowań warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKSBO-80
Średnica	125 mm
Granulacja	P80
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Rzep
Ilość w zestawie	50 szt.
Kod EAN	5902004749228

Zastosowanie

- Szlifowanie stali i żeliwa - usuwanie rdzy, zadziorów, starych powłok
- Obróbka aluminium i metali nieżelaznych - wyrównywanie powierzchni, przygotowanie pod lakierowanie
- Szlifowanie drewna twardego - usuwanie starych farb, lakierów, wygładzanie po obróbce skrawaniem
- Przygotowanie podłoża pod malowanie - usuwanie szpachli, wyrównywanie nierówności
- Renowacja parkietów - wstępne szlifowanie przed gradacjami wykończeniowymi
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie nadlewk, wyrównywanie krawędzi
- Czyszczenie powierzchni skórzanych - usuwanie uszkodzonej warstwy wierzchniej
- Szlifowanie lakierów samochodowych - przygotowanie pod polerowanie

Kompatybilność z narzędziami

Krażki pasują do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych wyposażonych w talerz z podkładką czepną (rzepową) o średnicy 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki – producenci stosują różne standardy (115 mm, 125 mm, 150 mm). Talerz z rzepem może być elementem oryginalnym lub zakupionym oddzielnie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy utrzymywać równomierny docisk i unikać nadmiernego nacisku, który skraca żywotność krążka i może prowadzić do przegrzania materiału obrabianego. Krążki należy wymieniać po zauważalnym spadku efektywności szlifowania – zużyte ziarna ścierne przestają skutecznie usuwać materiał i generują więcej ciepła.

Krażki powinny być przechowywane w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo i spowodować przedwczesne odpadanie ziaren ściernych. Przed montażem warto sprawdzić stan talerza szlifierki – uszkodzenia lub zabrudzenia podkładki rzepowej mogą powodować nieprawidłowe mocowanie krążka.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krążki o innych gradacjach: P40-P60 do grubszego usuwania materiału, P120-P180 do szlifowania pośredniego oraz P240-P400 do wykończenia. Pomocne mogą być również talerze z podkładką czepną w różnych stopniach twardości oraz szczotki do czyszczenia podkładki rzepowej.