

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-225mm-p150-3szt-yato-yt-846043-narzedzia-yato-p-47445.html>

## krążek ścierny 225mm P150 3szt Yato YT-846043 NARZĘDZIA YATO

Cena brutto	<b>24,99 zł</b>
Cena netto	<b>20,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-846043</b>
Kod producenta	<b>YT-846043</b>
Kod EAN	<b>5906083077203</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Krążek ścierny 225mm P150 Yato YT-846043

Perforowany krążek ścierny z podkładem rzepowym przeznaczony do szlifowania zapraw tynkarskich, gładzi i gipsów. Średnica 225 mm, ziarnistość P150 zapewnia równomierne wykończenie powierzchni przed malowaniem.

Średnica 225 mm

Ziarnistość P150

Podkład Rzep (velcro)

Liczba sztuk 3 szt.

### Charakterystyka krążka ściernego Yato 225mm

#### Perforacja odprowadzająca pył

System otworów na całej powierzchni krążka zapobiega zapychaniu ziarna ściernego pyłem. Umożliwia podłączenie odsysania do szlifierki, co zwiększa czystość pracy i wydłuża żywotność krążka o do 4 razy w porównaniu do nieperforowanych.

### Ziarnistość P150 do wykończenia

Gradacja P150 według normy FEPA odpowiada średniej ziarnistości 100 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wykończeniowego zapraw przed malowaniem – usuwa nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału, pozostawiając gładką powierzchnię.

### Podkład rzepowy 225mm

System mocowania na rzep (velcro) umożliwia szybką wymianę krążków bez narzędzi. Średnica 225 mm jest standardem do szlifierek żyrafowych i polerskich używanych w pracach tynkarskich na dużych powierzchniach ścian i sufitów.

### Elastyczna struktura spoiwa

Elastyczne spoiwo pozwala krążkowi dopasować się do nierówności szlifowanej powierzchni. Zaokrąglone krawędzie redukują ryzyko powstania głębokich zarysowań, co eliminuje potrzebę dodatkowego szlifowania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-846043
Średnica krążka	225 mm
Ziarnistość	P150
Typ podkładu	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak
Kształt	Krążek
Liczba sztuk w opakowaniu	3
Przeznaczenie	Zaprawy tynkarskie, gładzie, gipsy, tynki cienkowarstwowe

## Zastosowanie krążków ściernych 225mm P150

- Szlifowanie gładzi gipsowych przed malowaniem ścian i sufitów
- Wyrównywanie nierówności na tynkach cienkowarstwowych
- Przygotowanie powierzchni gipsowo-kartonowych do malowania
- Szlifowanie szpachlówek i mas wyrównujących
- Wykończenie powierzchni po naprawach punktowych
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem kolejnej warstwy tynku
- Usuwanie drobnych zadziorów i chropowatości z zapraw
- Przygotowanie podłoża pod tapetowanie

---

## Dobór ziarnistości do etapu prac

Ziarnistość P150 jest przeznaczona do szlifowania wykończeniowego. Do wstępnego wyrównywania grubszych nierówności stosuje się krążki o niższej gradacji (P80-P120). Do finalnego wygładzania pod malowanie używa się ziarnistości P180-P240. Kolejne szlifowanie drobniejszym ziarnem usuwa rysy pozostawione przez poprzedni etap.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem krążka należy sprawdzić, czy podkład rzepowy szlifierki jest czysty i nieuszkodzony. Brud lub zużycie rzepa obniża siłę trzymania krążka. Podczas pracy należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk – nadmierny docisk skraca żywotność krążka i obniża efektywność szlifowania.

Przy szlifowaniu zapraw tynkarskich zaleca się podłączenie systemu odsysania pyłu. Perforacja krążka umożliwia skuteczne odprowadzanie pyłu bezpośrednio z miejsca szlifowania, co zapobiega zapychaniu ziarna i przedłuża czas pracy na jednym krążku. Regularne opróżnianie worka lub pojemnika odkurzacza zapewnia stały przepływ powietrza.

Zużyty krążek rozpoznaje się po widocznym wygładzeniu ziarna ściernego i spadku wydajności szlifowania. Kontynuowanie pracy zużytym krążkiem zwiększa nacisk potrzebny do obróbki, co przyspiesza zużycie szlifierki. Należy wymienić krążek, gdy szlifowanie wymaga znacznie większego nacisku niż na początku pracy.

### Produkty powiązane

Do pracy z krążkami ściernymi 225mm potrzebna jest szlifierka żyrafowa lub polerska z talerz rzepowym o średnicy 225 mm. Zaleca się posiadanie krążków o różnych gradacjach (P80, P120, P150, P180) do kolejnych etapów szlifowania oraz odkurzaczy przemysłowy z adapterem do podłączenia szlifierki.