

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-6-ot-p150-150mm-50szt-yt-834586-yato-p-49131.html>

krążek ścierny na rzep 6 ot P150 150mm 50szt YT-834586 YATO

Cena brutto	19,94 zł
Cena netto	16,21 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-834586
Kod producenta	YT-834586
Kod EAN	5906083091650
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek ścierny na rzep 6 otworów P150 150mm YATO YT-834586

Krążki ścierne z uchwytem rzepowym do szlifierek oscylacyjnych i mimośrodowych. Zestaw 50 sztuk z ziarnistością P150 przeznaczony do szlifowania stali, drewna, farb i lakierów.

Srednica 150 mm

Ziarnistość P150

Liczba otworów 6

Ilość w zestawie 50 szt

Charakterystyka krążków ściernych YATO

Ziarnistość P150 - średnie szlifowanie

Gradacja P150 oznacza średnią wielkość ziarna około 93 mikronów. Parametr ten określa zastosowanie: usuwanie drobnych nierówności, przygotowanie powierzchni pod malowanie, szlifowanie międzyoperacyjne. Zbyt niska ziarnistość pozostawiłaby głębokie rysy, zbyt wysoka wydłużyłaby czas obróbki.

Tlenek aluminium z żywicą epoksydową

Ścierniwo z tlenku aluminium charakteryzuje się twardością i odpornością na kruche pękanie. Spoiwo żywiczne (żywica epoksydowa) zwiększa elastyczność krążka i wytrzymałość na obciążenia mechaniczne podczas pracy szlifierki oscylacyjnej lub mimośrodowej.

Półotwarty nasyp - mniejsze zatkanie

Półotwarty nasyp oznacza, że ziarna ściernie pokrywają 50-70% powierzchni podkładu. Przestrzenie między ziarnami zapobiegają zatkaniu się krążka pyłem i drobinami materiału, co wydłuża żywotność i utrzymuje stałą wydajność ścierania podczas pracy.

System mocowania na rzep - szybka wymiana

Uchwyt rzepowy (velcro) umożliwia montaż i demontaż krążka w kilka sekund bez użycia narzędzi. System zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i pozwala na wielokrotne użycie tego samego krążka na różnych maszynach z talerze 150 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-834586
Marka	YATO
Średnica krążka	150 mm
Ziarnistość	P150
Ścierniwo	Tlenek aluminium
Spoiwo	Żywica epoksydowa
Typ nasypu	Półotwarty
Podkład	Papier z rzepem
Grubość podkładu	C
Kształt	Krążek
Liczba otworów	6
Rozmieszczenie otworów	Kompatybilne z YT-09739, YT-09740
Liczba sztuk w zestawie	50
Zastosowanie	Stal, drewno, farby, lakiery

Zastosowanie krążków ściernych 150mm P150

- Szlifowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
- Wygładzanie drewna po obróbce mechanicznej przed wykończeniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów samochodowych i przemysłowych

-
- Przygotowanie podłoży drewnianych pod barwienie lub lakierowanie
 - Matowanie powierzchni metalowych i kompozytowych
 - Usuwanie drobnych nierówności i śladów obróbki z powierzchni płaskich
 - Szlifowanie elementów meblarskich, stolarki budowlanej i detali metalowych

Kompatybilność z maszynami

Krażki posiadają 6 otworów odpylających rozmieszczonych zgodnie ze standardem szlifierek YATO YT-09739 i YT-09740. Przed zakupem należy sprawdzić liczbę i rozmieszczenie otworów w talerzu szlifiarki – niezgodność uniemożliwi odprowadzanie pyłu i obniży efektywność pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Krażki ściernie na rzep wymagają prawidłowego montażu – należy docisnąć całą powierzchnię rzepa do talerza szlifiarki, unikając zagięć i fałd. Podczas pracy zaleca się podłączenie odsysania pyłu przez otwory w krażku, co wydłuży żywotność ścierniwa i poprawia warunki pracy.

Ziarnistość P150 nadaje się do pracy z prędkościami obrotowymi typowymi dla szlifierek oscylacyjnych (10000-12000 obr/min) i mimośrodowych. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania powierzchni i uszkodzenia spoiwa żywicznego. Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk skraca żywotność krażka i może pozostawić ślady na powierzchni.

Zużyte krażki można rozpoznać po zmniejszeniu wydajności ściernia, wygładzeniu ziaren lub zatkaniu powierzchni. Próba dalszego użytkowania prowadzi do przegrzewania materiału i pogorszenia jakości obróbki. Przechowywanie krażków w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła, zapobiega degradacji spoiwa żywicznego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową klasy FFP2 lub wyżej oraz ochronniki słuchu. Pyły powstające podczas obróbki drewna, metalu i farb mogą być szkodliwe dla układu oddechowego. Pracę należy prowadzić w wentylowanym pomieszczeniu z podłączonym odpylaniem.

Produkty powiązane

Do pracy z krażkami ściernymi 150mm polecane są szlifiarki oscylacyjne YATO YT-09739 i YT-09740, które posiadają kompatybilne talerze z 6 otworami odpylającymi. W ofercie dostępne są również krażki w innych gradacjach ziarnistości (P80, P120, P180, P240) do różnych etapów obróbki oraz systemy odpylania warsztatowego.