

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-8-ot-p100-150mm-50szt-yt-834594-yato-p-49127.html>

krążek ścierny na rzep 8 ot P100 150mm 50szt YT-834594 YATO

Cena brutto	20,27 zł
Cena netto	16,48 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-834594
Kod producenta	YT-834594
Kod EAN	5906083091766
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek ścierny na rzep 8 otworów P100 150mm YATO YT-834594

Krążek ścierny z uchwytem rzepowym przeznaczony do szlifierek oscylacyjnych i mimośrodowych. Ścierniwo z tlenku aluminium na papierowym podkładzie z półotwartym nasypem zapewnia efektywne szlifowanie drewna, metalu, farb i lakierów. Zestaw zawiera 50 sztuk.

Średnica 150 mm

Ziarnistość P100

Liczba otworów 8 otworów

Ilość w zestawie 50 szt.

Charakterystyka krążka ściernego YATO YT-834594

Ziarnistość P100 do szlifowania wykończeniowego

Gradacja P100 odpowiada średniej wielkości ziarna 125-150 mikrometrów. Stosowana do wygładzania powierzchni po wstępnym szlifowaniu grubszymi ziarnami (P60-P80) oraz przygotowania podłoża pod lakierowanie. Usuwa drobne rysy i nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna z tlenku aluminium (Al_2O_3) charakteryzują się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas szlifowania. Materiał ten skutecznie współpracuje z metalami nieżelaznymi, stalą, drewnem oraz powłokami lakierniczymi, zachowując ostrość krawędzi przez dłuższy czas pracy.

System 8 otworów odpylających

Rozmieszczenie ośmiu otworów odpowiada standardowym konfiguracjom szlifierek oscylacyjnych i mimośrodowych. Otwory umożliwiają efektywną ekstrakcję pyłu bezpośrednio z miejsca szlifowania, co zapobiega zapychaniu się ziarna, redukuje przegrzewanie krążka i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Półotwarty nasyp i spoiwo żywiczne

Półotwarty układ ziaren (pokrycie 50-70% powierzchni) pozostawia przestrzenie międzyziarnowe, które zapobiegają gromadzeniu się pyłu i żywicy z obrabianych materiałów. Spoiwo z żywicy epoksydowej zapewnia elastyczne, trwałe połączenie ziarna z podkładem papierowym, wytrzymując wibracje szlifierek.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-834594
Producent	YATO
Średnica krążka	150 mm
Ziarnistość	P100 (125-150 μ m)
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al_2O_3)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywica epoksydowa
Podkład	Papier, grubość C
System mocowania	Rzep (velcro)
Liczba otworów	8
Kształt	Krążek
Ilość w zestawie	50 sztuk
Kompatybilność	Szlifierki YATO YT-82206, YT-82207

Zastosowanie krążków ściernych P100

- Szlifowanie wykończeniowe drewna litego przed gruntowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie powierzchni płyt wiórowych, MDF i sklejki
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Matowanie i przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem
- Szlifowanie międzyoperacyjne powłok lakierniczych (między warstwami)

-
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i zacieków z elementów metalowych
 - Wyrównywanie nierówności po szpachlowaniu karoserii
 - Czyszczenie i odnawianie powierzchni aluminiowych i ze stali nierdzewnej

Kompatybilność i montaż

Krażek ścierny 150 mm z 8 otworami współpracuje ze szlifierkami oscylacyjnymi i mimośrodowymi wyposażonymi w talerz rzepowy o identycznej średnicy i układzie otworów odpylających. Producent potwierdza kompatybilność z modelami YATO YT-82206 (szlifierka oscylacyjna) i YT-82207 (szlifierka mimośrodowa).

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę talerza szlifierki (150 mm) oraz liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających. Niezgodność układu otworów uniemożliwi skuteczną ekstrakcję pyłu, co obniży efektywność pracy i żywotność krażka.

Montaż krażka polega na przyłożeniu go do talerza rzepowego i dociśnięciu dłonią. Przed zamocowaniem warto sprawdzić, czy powierzchnia talerza jest czysta i wolna od pozostałości poprzedniego krażka. Demontaż wykonuje się przez oderwanie krażka od brzegu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z krażkami ściernymi P100 zaleca się stosowanie średnich obrotów szlifierki (8000-10000 obr/min dla szlifierek oscylacyjnych, 4000-6000 obr/min dla mimośrodowych). Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie i przedwczesne zużycie ziarna, zbyt niskie – wydłużają czas pracy i obniżają jakość wykończenia.

Nacisk na szlifierkę powinien być umiarkowany – ciężar narzędzia plus lekki docisk ręki. Nadmierny nacisk przyspiesza zużycie krażka, generuje więcej ciepła i może uszkodzić obrabiany materiał. Ruch szlifierki powinien być płynny, bez zatrzymywania w jednym miejscu.

Połączenie z systemem odpylania

Dla optymalnej wydajności i wydłużenia żywotności krażka zaleca się podłączenie szlifierki do odkurzacza przemysłowego lub worka odpylającego. Skuteczna ekstrakcja pyłu zapobiega zapychaniu się przestrzeni międzyziarnowych i utrzymuje stałą agresywność szlifowania.

Krażek należy wymienić, gdy zauważalnie spadnie jego zdolność do usuwania materiału, powierzchnia stanie się gładka (zatarcie ziarna) lub pojawią się uszkodzenia mechaniczne. Przechowywanie niewykorzystanych krażków powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, które mogą osłabić spoiwo.

Podczas szlifowania metali zaleca się stosowanie okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej (minimum FFP2) oraz ochrony słuchu. Przy obróbce drewna wystarczy maska FFP1, jednak w przypadku drewna egzotycznego lub materiałów kompozytowych należy stosować ochronę klasy FFP2 lub FFP3.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi szlifierek YATO warto rozważyć krążki ścierne w innych gradacjach: P60-P80 do szlifowania zgrubnego, P120-P150 do wykończenia oraz P180-P240 do ostatecznego wygładzania przed lakierowaniem. Przydatne będą również talerze rzepowe zamienne oraz worki odpylające do szlifierek oscylacyjnych.

...