

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-8-ot-p240-150mm-50szt-yt-834599-yato-p-49122.html>

krążek ścierny na rzep 8 ot P240 150mm 50szt YT-834599 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 19,83 zł |
| Cena netto | 16,12 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-834599 |
| Kod producenta | YT-834599 |
| Kod EAN | 5906083091827 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Krążek ścierny na rzep 8 otworów P240 150mm YATO YT-834599

Krążki ścierne z nasypem półotwartym z tlenku aluminium, przeznaczone do szlifierek oscylacyjnych i mimośrodowych. Zestaw zawiera 50 sztuk krążków o średnicy 150 mm z ziarnistością P240, montowanych na rzep.

Średnica **150 mm**

Ziarnistość **P240**

Liczba otworów **8**

Ilość w zestawie **50 szt.**

Charakterystyka krążków ściernych YATO YT-834599

Ziarnistość P240 do wykańczania powierzchni

Gradacja P240 odpowiada średniej ziarnistości stosowanej w pracach wykończeniowych. Umożliwia usuwanie drobnych rys, wygładzanie powierzchni po szlifowaniu zgrubnym oraz przygotowanie podłoża pod lakierowanie. Pozostawia delikatne, równomierne rysy szlifierskie.

Nasyp półotwarty z tlenku aluminium

Ścierniwo aluminium oxide rozmieszczone jest z odstępami, co zapobiega zapychaniu się krążka podczas pracy z materiałami miękkimi i żywicznymi. Konstrukcja nasypowa wydłuża żywotność krążka i utrzymuje stałą wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania.

System mocowania na rzep z 8 otworami

Mocowanie rzepowe umożliwia wymianę krążka w kilka sekund bez użycia narzędzi. Osiem otworów rozmieszczonych równomiernie zapewnia skuteczne odprowadzanie pyłu do systemu odsysania, co poprawia widoczność obrabianej powierzchni i zmniejsza zużycie ścierniwa.

Spoiwo żywiczne na papierowym podkładzie

Żywica epoksydowa łącząca ziarna ściernie z podkładem papierowym klasy C zapewnia elastyczność krążka i odporność na oddzieranie nasypów. Konstrukcja ta umożliwia dopasowanie się krążka do nieznacznych nierówności obrabianej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|---|
| Symbol produktu | YT-834599 |
| Marka | YATO |
| Średnica krążka | 150 mm |
| Ziarnistość | P240 |
| Materiał ścierny | Tlenek aluminium (aluminium oxide) |
| Typ nasypów | Półotwarty |
| Spoiwo | Żywica epoksydowa |
| Podkład | Papier klasy C z rzepem |
| Kształt | Krążek |
| Liczba otworów | 8 |
| System mocowania | Rzep (velcro) |
| Liczba sztuk w zestawie | 50 |
| Kompatybilność | Szlifierki YATO YT-82206, YT-82207 i inne urządzenia 150 mm z mocowaniem rzepowym |
| Zastosowanie | Stal, drewno, farby, lakiery |

Zastosowanie krążków ściernych P240

- Wyglądanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem

-
- Szlifowanie międzyoperacyjne warstw lakieru samochodowego
 - Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe
 - Usuwanie drobnych rys i zacieków z lakierowanych elementów
 - Matowanie powierzchni stalowych przed klejeniem lub spawaniem
 - Wykańczanie elementów z MDF, sklejk i płyt wiórowych
 - Szlifowanie szpachli samochodowych i budowlanych
 - Przygotowanie powierzchni pod nakładanie powłok ochronnych

Kompatybilność z urządzeniami

Krażki ścierne 150 mm na rzep współpracują ze szlifierkami mimośrodowymi i oscylacyjnymi posiadającymi talerz roboczy o średnicy 150 mm z mocowaniem rzepowym. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza oraz układ otworów w urządzeniu. Producent potwierdza zgodność z modelami YATO YT-82206 i YT-82207.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan krażka ściernego — uszkodzone lub naderwane krażki mogą powodować nierównomierne szlifowanie. Krażek należy mocować centralnie na talerzu szlifierki, dociskając równomiernie całą powierzchnię rzepa.

Podczas szlifowania zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku — zbyt duża siła skraca żywotność krażka i może prowadzić do przegrzania materiału. W przypadku pracy z materiałami wytwarzającymi dużo pyłu, system odsysania znacząco wydłuży okres użytkowania krażka.

Zużyte krażki ścierne należy wymieniać, gdy widoczne jest zmniejszenie wydajności szlifowania, nierównomierne ścieranie lub mechaniczne uszkodzenie powierzchni roboczej. Przechowywanie niewykorzystanych krażków w suchym miejscu chroni je przed zawilgoceniem, które osłabia spoiwo.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz ochronniki słuchu. Praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub z aktywnym systemem odsysania pyłu minimalizuje narażenie na wdychanie drobnych cząstek. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej określonej przez producenta szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac szlifierskich warto rozważyć krażki ścierne o innych gradacjach: P80-P120 do szlifowania zgrubnego, P180 do prac pośrednich oraz P320-P400 do wykańczania przed lakierowaniem. Szlifierki mimośrodowe YATO YT-82206 i YT-82207 stanowią sprawdzone urządzenia do zastosowań warsztatowych.

...