

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-8-ot-p40-150mm-50szt-yt-834591-yato-p-49121.html>

## krążek ścierny na rzep 8 ot P40 150mm 50szt YT-834591 YATO

Cena brutto	<b>20,61 zł</b>
Cena netto	<b>16,76 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-834591</b>
Kod producenta	<b>YT-834591</b>
Kod EAN	<b>5906083091698</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Krążek ścierny na rzep 8 otworów P40 150mm YATO YT-834591

Krążek ścierny z ośmioma otworami wentylacyjnymi przeznaczony do profesjonalnych prac szlifierskich. Ziarnistość P40 umożliwia agresywne usuwanie materiału, a system montażu na rzep zapewnia szybką wymianę podczas intensywnej pracy.

Srednica **150 mm**

Ziarnistość **P40 (gruboziernisty)**

Liczba otworów **8 otworów**

Ilość w zestawie **50 sztuk**

### Charakterystyka krążka ściernego 150mm P40

#### Ziarnistość P40 do szlifowania wstępnego

Gradacja P40 oznacza gruboziernisty materiał ścierny przeznaczony do usuwania dużych ilości materiału. Stosowana do zdzierania starych powłok lakierniczych, usuwania rdzy oraz wstępnego wyrównywania powierzchni drewnianych i metalowych. Nie nadaje się do wykańczania - pozostawia wyraźne rysy wymagające dalszego szlifowania drobnymi gradacjami.

### System mocowania na rzep (hook fastener)

Podkład z rzepem umożliwia montaż i demontaż krążka bez użycia narzędzi. Wystarczy docisnąć krążek do talerza szlifierki - rzep zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy. Wymiana zużytego krążka trwa kilka sekund, co zwiększa efektywność pracy przy dużych powierzchniach.

### 8 otworów wentylacyjnych

Otwory rozmieszczone w krążku współpracują z systemem odsysania pyłu w szlifierce. Zapewniają odprowadzanie pyłu bezpośrednio z miejsca szlifowania, co zmniejsza zapychanie ziarna ściernego i wydłuża żywotność krążka. Wymagają szlifierki z taką samą konfiguracją otworów w telerzu roboczym.

### Ścierniwo z tlenku aluminium

Aluminium oxide to uniwersalne ścierniwo mineralne o dużej twardości i odporności na ścieranie. Sprawdza się w obróbce drewna, metali kolorowych i stali. Nasyp półotwarty oznacza większe odstępy między ziarnami - zmniejsza to zapychanie przy szlifowaniu materiałów miękkich i żywicznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-834591
Marka	YATO
Średnica krążka	150 mm
Ziarnistość	P40
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (aluminium oxide)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywica epoksydowa
Podkład	Papier z rzepem
Grubość podkładu	C
Liczba otworów	8
Kształt	Krążek
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Kompatybilność	Szlifierki YT-82206, YT-82207 i inne z talerzem 150mm i 8 otworami

## Zastosowanie krążków ściernych P40

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni drewnianych i metalowych

- 
- Zdzieranie farb i emalii z elementów stalowych przed ponownym malowaniem
  - Wstępne wyrównywanie sęków i nierówności w drewnie konstrukcyjnym
  - Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni stalowych
  - Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
  - Przygotowanie powierzchni pod szpachlowanie lub gruntowanie
  - Szlifowanie grubych warstw szpachli i mas wyrównujących
  - Obróbka wstępna elementów przed szlifowaniem wykończeniowym

### **Kompatybilność z szlifierkami**

Krażki współpracują z szlifierkami oscylacyjnymi i mimośrodowymi wyposażonymi w talerz roboczy 150mm z 8 otworami. Sprawdź konfigurację otworów w szlifierce przed zakupem - rozmieszczenie musi odpowiadać krażkom. Modele YATO YT-82206 i YT-82207 posiadają odpowiednią konfigurację.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy z krażkami ściernymi P40 należy stosować okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Gruboziarniste ścierniwo generuje duże ilości pyłu i ostrych fragmentów materiału. Zaleca się używanie szlifierki z podłączonym odkurzaczem lub workiem pyłowym.

Krażki montuje się przez dociśnięcie do talerza szlifierki - rzep zapewnia automatyczne mocowanie. Przed montażem należy upewnić się, że talerz jest czysty i wolny od pozostałości poprzedniego krażka. Zużyty krażek zdejmuje się przez oderwanie od talerza.

Żywotność krażka zależy od szlifowanego materiału i siły docisku. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie i przegrzewanie krażka. Szlifowanie powinno odbywać się przy umiarkowanym nacisku z wykorzystaniem ciężaru samej szlifierki. Krażek wymaga wymiany, gdy ziarna ścierne się wygładzą lub podkład ulegnie uszkodzeniu.

### **Grubość podkładu C**

Oznaczenie C wskazuje na standardową grubość papieru podkładowego. Zapewnia ona kompromis między elastycznością a wytrzymałością - krażek dostosowuje się do niewielkich nierówności powierzchni, zachowując stabilność podczas agresywnego szlifowania.

### **Produkty powiązane**

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu krażkami P40 zaleca się użycie krażków o wyższych gradacjach: P80, P120, P180. Stopniowe przechodzenie przez kolejne ziarnistości eliminuje głębokie rysy i przygotowuje powierzchnię do lakierowania lub malowania.