

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-8-ot-p40-150mm-50szt-yt-834591-yato-p-49121.html>

krążek ścierny na rzep 8 ot P40 150mm 50szt YT-834591 YATO

Cena brutto	20,61 zł
Cena netto	16,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-834591
Kod producenta	YT-834591
Kod EAN	5906083091698
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek ścierny na rzep 8 otworów P40 150mm YATO YT-834591

Krążek ścierny z ośmioma otworami wentylacyjnymi przeznaczony do profesjonalnych prac szlifierskich. Ziarnistość P40 umożliwia agresywne usuwanie materiału, a system montażu na rzep zapewnia szybką wymianę podczas intensywnej pracy.

Średnica 150 mm

Ziarnistość P40 (gruboziernisty)

Liczba otworów 8 otworów

Ilość w zestawie 50 sztuk

Charakterystyka krążka ściernego 150mm P40

Ziarnistość P40 do szlifowania wstępnego

Gradacja P40 oznacza gruboziernisty materiał ścierny przeznaczony do usuwania dużych ilości materiału. Stosowana do zdzierania starych powłok lakierniczych, usuwania rdzy oraz wstępnego wyrównywania powierzchni drewnianych i metalowych. Nie nadaje się do wykańczania - pozostawia wyraźne rysy wymagające dalszego szlifowania drobnymi gradacjami.

System mocowania na rzep (hook fastener)

Podkład z rzepem umożliwia montaż i demontaż krążka bez użycia narzędzi. Wystarczy docisnąć krążek do talerza szlifierki - rzep zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy. Wymiana zużytego krążka trwa kilka sekund, co zwiększa efektywność pracy przy dużych powierzchniach.

8 otworów wentylacyjnych

Otwory rozmieszczone w krążku współpracują z systemem odsysania pyłu w szlifierce. Zapewniają odprowadzanie pyłu bezpośrednio z miejsca szlifowania, co zmniejsza zapychanie ziarna ściernego i wydłuża żywotność krążka. Wymagają szlifierki z taką samą konfiguracją otworów w telerzu roboczym.

Ścierniwo z tlenku aluminium

Aluminium oxide to uniwersalne ścierniwo mineralne o dużej twardości i odporności na ścieranie. Sprawdza się w obróbce drewna, metali kolorowych i stali. Nasyp półotwarty oznacza większe odstępy między ziarnami - zmniejsza to zapychanie przy szlifowaniu materiałów miękkich i żywicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-834591
Marka	YATO
Średnica krążka	150 mm
Ziarnistość	P40
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (aluminium oxide)
Typ nasypu	Półotwarty
Spoiwo	Żywica epoksydowa
Podkład	Papier z rzepem
Grubość podkładu	C
Liczba otworów	8
Kształt	Krążek
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Kompatybilność	Szlifierki YT-82206, YT-82207 i inne z talerzem 150mm i 8 otworami

Zastosowanie krążków ściernych P40

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni drewnianych i metalowych
- Zdzieranie farb i emalii z elementów stalowych przed ponownym malowaniem
- Wstępne wyrównywanie sęków i nierówności w drewnie konstrukcyjnym

-
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni stalowych
 - Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
 - Przygotowanie powierzchni pod szpachlowanie lub gruntowanie
 - Szlifowanie grubych warstw szpachli i mas wyrównujących
 - Obróbka wstępna elementów przed szlifowaniem wykończeniowym

Kompatybilność z szlifierkami

Krażki współpracują z szlifierkami oscylacyjnymi i mimośrodowymi wyposażonymi w talerz roboczy 150mm z 8 otworami. Sprawdź konfigurację otworów w szlifierce przed zakupem - rozmieszczenie musi odpowiadać krażkom. Modele YATO YT-82206 i YT-82207 posiadają odpowiednią konfigurację.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z krażkami ściernymi P40 należy stosować okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Gruboziarniste ścierniwo generuje duże ilości pyłu i ostrych fragmentów materiału. Zaleca się używanie szlifierki z podłączonym odkurzaczem lub workiem pyłowym.

Krażki montuje się przez dociśnięcie do talerza szlifierki - rzep zapewnia automatyczne mocowanie. Przed montażem należy upewnić się, że talerz jest czysty i wolny od pozostałości poprzedniego krażka. Zużyty krażek zdejmuje się przez oderwanie od talerza.

Żywotność krażka zależy od szlifowanego materiału i siły docisku. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie i przegrzewanie krażka. Szlifowanie powinno odbywać się przy umiarkowanym nacisku z wykorzystaniem ciężaru samej szlifierki. Krażek wymaga wymiany, gdy ziarna ścierne się wygładzą lub podkład ulegnie uszkodzeniu.

Grubość podkładu C

Oznaczenie C wskazuje na standardową grubość papieru podkładowego. Zapewnia ona kompromis między elastycznością a wytrzymałością - krażek dostosowuje się do niewielkich nierówności powierzchni, zachowując stabilność podczas agresywnego szlifowania.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu krażkami P40 zaleca się użycie krażków o wyższych gradacjach: P80, P120, P180. Stopniowe przechodzenie przez kolejne ziarnistości eliminuje głębokie rysy i przygotowuje powierzchnię do lakierowania lub malowania.