

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-na-rzep-8-ot-p60-150mm-50szt-yt-834592-yato-p-49120.html>

krążek ścierny na rzep 8 ot P60 150mm 50szt YT-834592 YATO

Cena brutto	20,60 zł
Cena netto	16,75 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-834592
Kod producenta	YT-834592
Kod EAN	5906083091742
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek ścierny na rzep 8 otworów P60 150mm YATO YT-834592

Krążki ścierne z ośmioma otworami perforacyjnymi przeznaczone do szlifowania stali, drewna, farb i lakierów. Ziarnistość P60 zapewnia agresywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad efektem końcowym. Zestaw zawiera 50 sztuk krążków o średnicy 150mm z systemem mocowania na rzep.

Średnica 150 mm

Ziarnistość P60

Liczba otworów 8

Ilość w zestawie 50 szt

Charakterystyka krążków ściernych YATO

Ziarnistość P60 do grubego szlifowania

Gradacja P60 oznacza średnią wielkość ziarna około 269 mikronów. Parametr ten klasyfikuje krążek jako narzędzie do grubego szlifowania, umożliwiające szybkie usuwanie materiału, wyrównywanie nierówności oraz usuwanie starych powłok lakierniczych. Nie nadaje się do prac wykończeniowych wymagających gładkiej powierzchni.

System perforacji 8 otworów

Osiem otworów rozmieszczonych symetrycznie zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu podczas pracy z szlifierkami wyposażonymi w system odsysania. Perforacja zmniejsza zapychanie się ziarna ściernego, wydłuża żywotność krążka i poprawia widoczność obrabianej powierzchni. Układ otworów musi być zgodny z rozmieszczeniem w talerzu szlifierki.

Ścierniwo z tlenku aluminium

Tlenek aluminium (aluminium oxide) to syntetyczne ścierniwo charakteryzujące się twardością około 9 w skali Mohsa. Ziarna są odporne na kruszenie się podczas pracy, co przekłada się na stabilną wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania krążka. Materiał sprawdza się w obróbce metali, drewna oraz materiałów lakierowanych.

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia montaż i demontaż krążka bez użycia narzędzi w czasie poniżej 5 sekund. Podkład z pętłkowym materiałem mocującym współpracuje ze szlifierkami posiadającymi talerz z haczykami. Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada kompatybilny system mocowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-834592
Marka	YATO
Średnica krążka	150 mm
Ziarnistość	P60
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (aluminium oxide)
Nasyp	Półotwarty
Spoiwo	Żywica epoksydowa
Podkład	Papier z rzepem
Grubość podkładu	C
Kształt	Krążek
Liczba otworów	8
Liczba sztuk w zestawie	50
Kompatybilność	Szlifierki YT-82206, YT-82207
Zastosowanie	Stal, drewno, farby, lakiery

Zastosowanie krążków ściernych 150mm P60

-
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni drewnianych i metalowych
 - Wyrównywanie nierówności i śladów po obróbce mechanicznej na stali
 - Szlifowanie surowego drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
 - Usuwanie rdzy z elementów stalowych
 - Przygotowanie powierzchni pod nakładanie szpachli lub gruntów
 - Obróbka spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
 - Szlifowanie wypełnień szpachlowych do poziomu powierzchni bazowej
 - Usuwanie farb olejnych i emulsyjnych z różnych podłoży

Nasyp półotwarty – znaczenie dla efektywności pracy

Nasyp półotwarty oznacza, że ziarna ściernie pokrywają 50-70% powierzchni krążka, pozostawiając wolne przestrzenie między nimi. Układ ten zapobiega szybkiemu zapychaniu się krążka podczas szlifowania materiałów miękkich, żywicznych lub lakierowanych. Dzięki temu krążek dłużej zachowuje właściwości ściernie i wymaga rzadszego czyszczenia lub wymiany.

Kompatybilność ze szlifierkami

Krążki YATO YT-834592 są przeznaczone do współpracy ze szlifierkami oscylacyjnymi i mimośrodowymi, w szczególności z modelami YT-82207 i YT-82206. Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry:

Średnica talerza: Szlifierka musi posiadać talerz o średnicy 150mm. Montaż krążka na talerzu o innej średnicy uniemożliwi prawidłową pracę lub spowoduje uszkodzenie narzędzia.

System mocowania: Szlifierka musi być wyposażona w talerz z systemem rzepowym (velcro). Krążki nie pasują do szlifierek z mocowaniem gwintowym lub zaciskowym.

Rozmieszczenie otworów: Jeśli szlifierka posiada system odsysania pyłu, rozmieszczenie ośmiu otworów w talerzu musi odpowiadać perforacji krążka. W przeciwnym razie funkcja odpylania nie będzie działać efektywnie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy krążek jest prawidłowo zamocowany na talerzu szlifierki. Luźne mocowanie powoduje wibracje, nierównomierne zużycie i pogorszenie jakości szlifowania.

Podczas szlifowania należy wywierać umiarkowany, równomierny nacisk. Nadmierny docisk skraca żywotność krążka, zwiększa ryzyko przegrzania materiału i obciąża silnik szlifierki. Zbyt słaby nacisk wydłuża czas pracy bez poprawy efektu.

Krążki ściernie P60 generują znaczną ilość pyłu. Praca bez systemu odsysania wymaga stosowania maski przeciwpyłowej klasy FFP2 lub FFP3. W pomieszczeniach zamkniętych zaleca się zapewnienie wentylacji.

Po zakończeniu pracy krążek można oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając zasklepiiony pył z przestrzeni między ziarnami. Zabieg ten przywraca częściowo właściwości ściernie, ale nie zastępuje wymiany zużytego krążka.

Krążki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne i powoduje przedwczesną utratę ziaren ściernych.

Produkty komplementarne

Do pracy z krążkami ściernymi zaleca się posiadanie krążków o różnej ziarnistości: P80 do dalszego szlifowania, P120 i P180 do prac wykończeniowych. Warto rozważyć zakup systemu odsysania pyłu kompatybilnego ze szlifierką oraz ochraniaczy słuchu, ponieważ szlifierki oscylacyjne generują hałas na poziomie 85-95 dB.
