

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-z-rzepem-125mm-z-otworami-p100-5szt-sksr-100-schmith-p-58263.html>



Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P100 5szt SKSR-100 SCHMITH

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSR-100
Kod producenta	SKSR-100
Kod EAN	5902004749143
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P100 5szt SKSR-100 SCHMITH

Krażki ścierne z mocowaniem rzepowym do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych. Nasyp z elektrokorundu zapewnia uniwersalność zastosowania — od drewna i lakierów po metale kolorowe.

Średnica 125 mm
Granulacja P100
Mocowanie Rzep (velcro)
Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Mocowanie rzepowe

System velcro umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Kompatybilny z szlifierkami posiadającymi talerz czepny (z rzepem). Sprawdź zgodność średnicy talerza w narzędziu — musi wynosić 125 mm.

Granulacja P100

Ziarnistość 100 to gradacja średnia, stosowana do szlifowania wykończeniowego po grubszych gradacjach lub jako pierwsza przy niewielkich nierównościach. Pozostawia powierzchnię gotową do dalszego wykończenia lub malowania.

Otwory odpylające

Perforacja krążka umożliwia skuteczne odsysanie pyłu podczas pracy z szlifierką wyposażoną w system odpylania. Wydłuża żywotność krążka i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Nasyp z elektrokorundu

Tlenek glinu (elektrokorund) to uniwersalny materiał ścierny o zrównoważonym stosunku trwałości do ceny. Nadaje się do większości materiałów — od drewna po stal i metale nieżelazne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKSR-100
Średnica	125 mm
Granulacja	P100
Nasyp	Elektrokorund
Mocowanie	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (otwory odpylające)
Ilość w zestawie	5 szt.
Kod EAN	5902004749143

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna litego i płyt drewnopochodnych przed wykończeniem
- Usuwanie zacieków i nierówności lakieru oraz farby
- Wygładzanie szpachlówek budowlanych i samochodowych
- Szlifowanie stali i żeliwa przy pracach konserwacyjnych
- Obróbka aluminium i innych metali nieżelaznych
- Przygotowanie parkietu do lakierowania lub olejowania
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Obróbka skóry naturalnej w pracach rzemieślniczych

Dobór granulacji

Jak interpretować oznaczenie P100

Litera P oznacza normę FEPA (europejski standard). Liczba 100 to ilość otworów sita na cal — im wyższa, tym drobniejsze ziarno. P100 to gradacja średnia: usuwa niewielkie nierówności, nie pozostawia głębokich rys. Do grubszego szlifowania stosuje się P40-P80, do wykończenia P120-P240.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że talerz szlifierki jest czysty i nie uszkodzony — zanieczyszczenia osłabiają przyczepność rzepa. Podczas pracy wywieraj równomierny, umiarkowany nacisk — zbyt silny nacisk skraca żywotność krążka i może przegrzać materiał. Regularnie opróżniaj pojemnik odpylający, jeśli szlifierka jest w niego wyposażona.

Zużyty krążek rozpoznasz po wyraźnym spadku wydajności szlifowania lub widocznym wytarciu nasypów. Nie używaj krążków z uszkodzoną perforacją — mogą się rozerwać podczas pracy. Przechowuj niewykorzystane krążki w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć krążki w innych gradacjach: P80 do grubszego szlifowania, P120-P150 do wykończenia. Sprawdź również dostępność krążków bez otworów, jeśli szlifierka nie posiada systemu odpylania.

...