

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-z-rzepem-125mm-z-otworami-p120-5szt-schmith-sksr-120-p-58966.html>



Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P120 5szt Schmith SKSR-120

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSR-120
Kod producenta	SKSR-120
Kod EAN	5902004749150
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P120 5szt Schmith SKSR-120

Krażki ścierne na rzep o średnicy 125 mm z nasypem elektrokorundowym w gradacji P120. Wyposażone w otwory odpylające zapewniające efektywne odsysanie pyłu podczas pracy szlifierką mimośrodową.

Średnica 125 mm

Gradacja P120

Nasyp Elektrokorund

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka

Gradacja P120 - zastosowanie

Ziarnistość P120 to średnia gradacja stosowana do szlifowania wstępnego i pośredniego. Usuwa grubsze warstwy materiału przy zachowaniu stosunkowo gładkiego wykończenia, które można dalej wygładzać drobniejszymi gradacjami.

System rzepowy (velcro)

Mocowanie na rzep umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Krążek przylega do tarczy podłożowej szlifierki wyposażonej w powierzchnię czepną, co zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy.

Otwory odpylające

Perforacja krążka współpracuje z systemem odsysania pyłu w szlifierce. Otwory odprowadzają urobek bezpośrednio do worka lub odkurzacza, co wydłuża żywotność krążka i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu – twardy materiał ścierny uniwersalny dla większości zastosowań. Sprawdza się przy szlifowaniu metali, drewna, lakierów i tworzyw sztucznych, zapewniając równomierne ścieranie.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SKSR-120
Średnica	125 mm
Gradacja	P120
Typ nasypowy	Elektrokorund
Mocowanie	Rzep (velcro)
Otwory odpylające	Tak
Ilość w zestawie	5 szt.
Kod EAN	5902004749150

Zastosowanie

- Szlifowanie wstępne i pośrednie powierzchni stalowych przed lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z metalu i drewna
- Wyrównywanie szpachli samochodowych i budowlanych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Szlifowanie elementów z aluminium i metali nieżelaznych
- Obróbka parkietów – usuwanie nierówności i starych warstw
- Szlifowanie elementów ze skóry i tworzyw sztucznych
- Przygotowanie powierzchni żeliwnych do dalszej obróbki

Kompatybilność z narzędziami

Krażki pasują do szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych z tarczą podłożową 125 mm wyposażoną w rzep. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy narzędzia oraz obecność systemu odsysania pyłu - liczba otworów w krażku powinna odpowiadać otworom w tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krażka należy upewnić się, że tarcza podłożowa szlifierki jest czysta i wolna od resztek poprzednich materiałów ściernych. Zabrudzona powierzchnia rzepowa zmniejsza siłę trzymania krażka.

Podczas pracy zaleca się stosowanie równomiernego docisku bez nadmiernego naciskania - zbyt duży nacisk skraca żywotność krażka i może powodować przegrzewanie materiału. Regularne czyszczenie powierzchni ścierniej szczotką lub sprężonym powietrzem usuwa zatkane ziarna i przywraca skuteczność szlifowania.

Zużyty krażek rozpoznaje się po wyraźnym spadku efektywności ścierania, wygładzeniu powierzchni nasypowej lub mechanicznych uszkodzeniach podłoża. Nie należy używać krażków z rozdarciami, gdyż mogą one oderwać się podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć krażki w innych gradacjach: P80 do usuwania grubszych warstw, P180-P240 do wykończenia pośredniego oraz P320 i wyższe do wygładzania finalnego. Przydatne mogą być także tarcze podłożowe zapasowe oraz worki do odsysania pyłu.

...