

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-z-rzepem-125mm-z-otworami-p220-5szt-sksr-220-schmith-p-58264.html>



Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P220 5szt SKSR-220 SCHMITH

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSR-220
Kod producenta	SKSR-220
Kod EAN	5902004749181
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P220 5szt SCHMITH

Krażki ścierne na rzep z elektrokorundem, przeznaczone do szlifowania drewna, metali, lakierów i szpachli przy użyciu szlifierek mimośrodowych i kątowych. Wyposażone w otwory odpylające umożliwiające efektywne odsysanie pyłu podczas pracy.

Średnica 125 mm
Granulacja P220
Mocowanie Rzep
Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka

Granulacja P220 - szlifowanie wykończeniowe

Ziarnistość P220 odpowiada średniej wielkości ziarna około 68 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wykończeniowego przed malowaniem lub lakierowaniem, usuwa drobne rysy i przygotowuje powierzchnię pod powłoki finiszowe.

System rzepowy - szybka wymiana

Mocowanie na rzep (velcro) umożliwia natychmiastową wymianę krążków bez użycia narzędzi. Kompatybilne z talerze ściernie posiadające warstwę czepną – sprawdź zgodność średnicy i układu otworów z posiadaną szlifierką.

Otwory odpylające - czystsze szlifowanie

Perforacja krążka współpracuje z systemem odsysania pyłu w szlifierce, redukując zapylenie miejsca pracy i zapobiegając zapychaniu się ziarna ściernego, co wydłuża żywotność krążka.

Nasyp z elektrokorundu - uniwersalność

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością i odpornością na łamanie ziaren, co zapewnia stabilne parametry szlifowania przy pracy z różnymi materiałami – od drewna po metale nieżelazne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Symbol produktu	SKSR-220
Średnica	125 mm
Granulacja	P220
Nasyp ścierny	Elektrokorund
System mocowania	Rzep (velcro)
Otwory odpylające	Tak
Ilość w zestawie	5 szt.
Kod EAN	5902004749181

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe lub natryskowe
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni płaskich
- Wygładzanie szpachlówki samochodowej i budowlanej
- Matowanie aluminium i metali nieżelaznych przed obróbką
- Renowacja parkietów – szlifowanie międzywarstwowe
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Szlifowanie elementów skórzanych i kompozytowych

Kompatybilność z narzędziami

Krażki 125 mm współpracują ze szlifierkami mimośrodowymi i kątowymi wyposażonymi w talerz rzepowy o odpowiedniej średnicy. Przed zakupem sprawdź układ otworów odpylających w posiadanej szlifierce – liczba i rozmieszczenie otworów powinny być zgodne z perforacją krażka dla zapewnienia skutecznego odsysania pyłu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krażka upewnij się, że talerz rzepowy jest czysty i wolny od pozostałości poprzednich krażków. Przyklej krażek równomiernie, dociskając całą powierzchnię do talerza. Podczas pracy utrzymuj stały, umiarkowany nacisk – nadmierny docisk skraca żywotność krażka i może prowadzić do przegrzania materiału.

Regularnie kontroluj stan ziarna ściernego – zużyte krażki tracą zdolność skrawania i wymagają wymiany. Przechowuj niewykorzystane krażki w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia, aby zachować właściwości warstwy rzepowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska szlifowania warto rozważyć krażki o innych gradacjach: P80-P120 do szlifowania zgrubnego, P320-P400 do szlifowania finiszowego oraz talerze rzepowe 125 mm kompatybilne z posiadaną szlifierką.

...