

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-scierny-z-rzepem-125mm-z-otworami-p60-5szt-schmith-sksr-60-p-58970.html>



Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P60 5szt Schmith SKSR-60

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSR-60
Kod producenta	SKSR-60
Kod EAN	5902004749129
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek ścierny z rzepem 125mm z otworami P60 5szt Schmith SKSR-60

Krażki ścierne z elektrokorundem i mocowaniem rzepowym do szybkiej wymiany. Wersja z otworami odpylającymi zapewnia efektywne odsysanie pyłu podczas pracy.

Średnica 125 mm
Gradacja P60
Mocowanie Rzep
Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka

Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 odpowiada grubości ziarna ok. 269 µm. Przeznaczona do usuwania grubszych warstw materiału, wyrównywania powierzchni, zdzierania starych powłok oraz przygotowania podłoża przed dalszymi etapami obróbki.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością ok. 9 w skali Mohsa. Ziarna podczas pracy łamią się na ostre krawędzie, co zapewnia długotrwałą zdolność skrawania przy szlifowaniu stali, żeliwa oraz drewna.

Mocowanie rzepowe

System Velcro umożliwia wymianę krążka w kilka sekund bez użycia narzędzi. Wymaga talerza szlifierskiego z warstwą czepną (rzep męski). Sprawdź przed zakupem, czy szlifierka posiada kompatybilny talerz 125 mm.

Otwory odpylające

Perforacja krążka współpracuje z systemem odsysania pyłu w szlifierce lub odkurzaczu przemysłowym. Otwory muszą pokrywać się z otworami w talerzu szlifierskim – zapewnia to skuteczne odprowadzanie urobku i przedłuża żywotność krążka.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Symbol / Kod produktu	SKSR-60
Średnica	125 mm
Gradacja	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Rzep (Velcro)
Otwory odpylające	Tak
Ilość w zestawie	5 szt.
Kod EAN	5902004749129

Zastosowanie

- Zdzieranie starych warstw farby i lakieru z drewna oraz metalu
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów z powierzchni drewnianych
- Szlifowanie szpachlówek budowlanych i wypełniaczy
- Przygotowanie stali i żeliwa przed malowaniem lub spawaniem
- Obróbka aluminium i metali nieżelaznych – usuwanie korozji i zabrudzeń
- Szlifowanie parkietu przed cyklinowaniem lub renowacją
- Obróbka tworzyw sztucznych i skóry naturalnej
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Krażki przeznaczone są do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych ze średnicą talerza 125 mm. Przed zakupem sprawdź, czy talerz posiada warstwę czepną (rzep męski) oraz czy rozmieszczenie otworów odpylających odpowiada układowi w krążku.

Prędkość pracy

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta szlifiarki. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału oraz skrócenia żywotności krążka.

Wymiana i przechowywanie

Wymieniaj krążek, gdy ziarna ścierne ulegną stępieniu – objawia się to spadkiem wydajności i wzrostem temperatury podczas pracy. Przechowuj niewykorzystane krążki w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zakup krążków o wyższej gradacji (P80, P120, P150) do wykańczania powierzchni po szlifowaniu zgrubnym oraz talerzy szlifierskich z systemem odpylania.

...