

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-z-rzepem-225mm-p120-5szt-schmith-sknr-120-p-58975.html>

Krażek z rzepem 225mm P120 5szt Schmith SKNR-120

Cena brutto	9,13 zł
Cena netto	7,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKNR-120
Kod producenta	SKNR-120
Kod EAN	5902004749822
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek z rzepem 225mm P120 5szt Schmith SKNR-120

Krażek ścierny z mocowaniem rzepowym przeznaczony do szlifierek mimośrodowych o średnicy tarczy 225 mm. Wyposażony w otwory odpylające oraz nasyp z elektrokorundu zapewniający uniwersalność zastosowania.

Średnica 225 mm
Granulacja P120
Mocowanie Rzep
Ilość 5 szt.

Charakterystyka

Mocowanie rzepowe

System rzepowy umożliwia szybką wymianę krążka bez użycia narzędzi. Kompatybilny z szlifierkami wyposażonymi w dysk czepny z rzepem o średnicy 225 mm. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy przy wysokich obrotach.

Granulacja P120

Gradacja 120 odpowiada ziarnistości średniej, stosowana do szlifowania wykończeniowego i usuwania drobnych nierówności. Pozostawia powierzchnię gotową do dalszej obróbki lub aplikacji powłok. Równoważna oznaczeniu FEPA F120.

Otwory odpylające

Perforacja krążka umożliwia skuteczne odsysanie pyłu podczas pracy. Zapobiega zatykaniu się nasypów ściernych, wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania. Wymaga użycia szlifierki z systemem odpylania.

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i uniwersalnością zastosowania. Nadaje się do obróbki zarówno materiałów miękkich jak drewno, jak i twardych jak stal czy żeliwo.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SKNR-120
Średnica	225 mm
Granulacja	P120
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Rzep
Otwory odpylające	Tak
Ilość w opakowaniu	5 szt.
Kod EAN	5902004749822

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metali
- Wyrównywanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Szlifowanie międzyoperacyjne drewna litego i fornirów
- Przygotowanie powierzchni aluminium i metali nieżelaznych do obróbki
- Szlifowanie parkietów i podłóg drewnianych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Szlifowanie żeliwa i odlewów przed dalszą obróbką

Kompatybilność

Sprawdzenie kompatybilności z maszyną

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę tarczy nośnej w szlifierce. Krążek o średnicy 225 mm jest standardem dla szlifierek mimośrodowych klasy profesjonalnej. Sprawdź również, czy maszyna posiada dysk czepny z rzepem oraz system odsysania pyłu dla pełnego wykorzystania możliwości krążka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy upewnić się, że dysk czepny szlifierki jest czysty i wolny od zanieczyszczeń. Krążek mocuje się poprzez dociśnięcie do tarczy rzepowej, unikając przesunięć podczas pracy.

Podczas szlifowania należy stosować równomierny nacisk, unikając punktowego obciążania. Nadmierny docisk skraca żywotność nasypów i obniża jakość obróbki. Zalecane jest stosowanie prędkości obrotowej zgodnej z zaleceniami producenta szlifierki dla krążków 225 mm.

Krążek należy wymieniać, gdy ziarna ściernie ulegną zużyciu lub gdy perforacja ulegnie zatykaniu pomimo odpylania. Zużyty krążek charakteryzuje się spadkiem wydajności szlifowania i powstawaniem śladów na obrabianej powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: krążki o innych gradacjach (P80 do zdzierania, P180-P240 do wykańczania), adapter rzepowy jeśli szlifierka nie posiada standardowego mocowania, worek lub separator do odsysacza pyłu.

...