

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-z-rzepem-225mm-p150-5szt-sknr-150-schmith-p-58290.html>

Krażek z rzepem 225mm P150 5szt SKNR-150 SCHMITH

Cena brutto	9,13 zł
Cena netto	7,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKNR-150
Kod producenta	SKNR-150
Kod EAN	5902004749839
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Krażek szlifierski z rzepem 225mm P150 SCHMITH SKNR-150

Uniwersalny krążek ścierny z elektrokorundem do szlifowania maszynowego różnych materiałów. Mocowanie na rzep umożliwia szybką wymianę, a otwory odpylające zapewniają efektywne usuwanie pyłu podczas pracy.

Srednica 225 mm

Gradacja P150

Nasyp Elektrokorund

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Gradacja P150 - zastosowanie

Ziarnistość P150 (średnie ziarno ok. 100 µm) stosowana jest do szlifowania wstępnego i pośredniego. Usuwa grubsze rysy po obróbce P80-P120 i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobnymi gradacjami lub pod malowanie.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na kruche pękanie. Uniwersalny materiał do obróbki metali, drewna i tworzyw – ziarna zachowują ostrość dłużej niż tańsze materiały ścierne.

System mocowania na rzep

Rzep (velcro) pozwala na wielokrotne zakładanie i zdejmowanie krążka bez użycia narzędzi. Wymiana trwa kilka sekund – kluczowe przy częstej zmianie gradacji. Wymaga tarczy podporowej z materiałem czepnym (sprzedawanej osobno).

Otwory odpylające

Perforacja zapewnia skuteczne odsysanie pyłu przez system odpylania szlifierki. Zmniejsza zapylenie miejsca pracy, wydłuża żywotność krążka (zapobieganie zapychaniu) i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKNR-150
Średnica	225 mm
Gradacja	P150
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Otwory odpylające	Tak
Ilość w opakowaniu	5 szt.
Kod EAN	5902004749839

Zastosowanie

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i nierdzewnej przed spawaniem lub malowaniem
- Obróbka żeliwa – usuwanie zadziorów, wyrównywanie powierzchni odlewów
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego – przygotowanie pod lakierowanie
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z metalu oraz drewna
- Wyrównywanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Obróbka aluminium i metali nieżelaznych (miedź, mosiądz)
- Szlifowanie parkietu i podłóg drewnianych przed renowacją
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

Kompatybilność z narzędziami

Krążek pasuje do szlifierek mimośrodowych i orbital z tarczą podporową 225 mm wyposażoną w system rzepowy. Przed zakupem

sprawdź średnicę tarczy w swojej szlifierce – najczęściej spotykane to 125 mm, 150 mm i 225 mm. Otwory odpylające muszą być zgodne z rozmieszczeniem otworów w tarczy podporowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że tarcza podporowa jest czysta i wolna od pyłu – zanieczyszczenia osłabiają przyczepność rzepa. Podczas pracy stosuj równomierny, umiarkowany nacisk – zbyt silne dociskanie skraca żywotność krążka i może przegrzać obrabiany materiał.

Regularnie oczyszczaj krążek z nagromadzonego pyłu za pomocą szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Zapchane ziarna tracą zdolność skrawania i mogą powodować przegrzewanie się powierzchni. Przechowuj krążki w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci – wilgoć osłabia podłoże papierowe i może powodować odkształcenia.

Wymieniaj krążek, gdy zauważysz spadek efektywności szlifowania, nierównomierne ścieranie lub uszkodzenia mechaniczne. Zużyty krążek wydłuża czas pracy i pogarsza jakość wykończenia powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć krążki w innych gradacjach: P80 lub P120 do obróbki wstępnej oraz P180-P240 do wykończenia. Tarcza podporowa z rzepem 225 mm jest niezbędna, jeśli nie jest dołączona do szlifierki. System odpylania (worek lub odkurzacz warsztatowy) znacząco poprawia warunki pracy.

...