

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-z-siatki-sciernej-z-rzepem-225mm-p100-3szt-yato-yt-845823-yato-p-46530.html>



KRĄŻEK Z SIATKI ŚCIERNEJ Z RZEPEM 225mm P100 3szt Yato YT-845823 Yato

Cena brutto	16,65 zł
Cena netto	13,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-845823
Kod producenta	YT-845823
Kod EAN	5906083077104
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek z siatki ścierniej z rzepem 225mm P100 Yato YT-845823

Krążek ścierny z siatki z mocowaniem na rzep, przeznaczony do szlifowania twardych zapraw tynkarskich i gipsowych. Konstrukcja siateczkowa zapewnia skuteczne odprowadzanie pyłu i zapobiega zapychaniu się powierzchni ścierniej.

Średnica 225 mm

Ziarnistość P100

Mocowanie Rzep

Zawartość opakowania 3 szt.

Charakterystyka krążka ściernego z siatki

Konstrukcja siateczkowa

Pyłoprzepuszczalny welur siateczkowy eliminuje problem zapychania się ziarna podczas pracy. Struktura siatki skutecznie odprowadza nadmiar szlifowanego materiału, co wydłuża żywotność krążka i utrzymuje stałą efektywność ścierną przez cały okres użytkowania.

Ziarnistość P100

Gradacja P100 oznacza średnią wielkość ziarna około 125 mikrometrów. To uniwersalna ziarnistość do usuwania grubszych nierówności i starych powłok tynkarskich przy zachowaniu kontroli nad obrabianą powierzchnią. Zapewnia równowagę między agresywnością szlifowania a jakością wykończenia.

Mocowanie rzepowe

System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami wyposażonymi w talerz rzepowy o średnicy 225 mm. Stabilne mocowanie zapobiega przemieszczaniu się krążka podczas pracy przy wysokich obrotach.

Wzmocnione spoiwo

Zastosowane spoiwo charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Krążki wykazują dwukrotnie wyższą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do standardowych krążków papierowych, co przekłada się na dłuższy czas pracy i mniejsze zużycie materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-845823
Średnica krążka	225 mm
Ziarnistość	P100
Typ konstrukcji	Siatka ścierna
System mocowania	Rzep (velcro)
Ilość sztuk w opakowaniu	3 szt.
Materiał podłoża	Welur siateczkowy
Przeznaczenie	Twarde zaprawy tynkarskie, gipsy, gładzie

Zastosowanie krążków ściernych 225mm

- Szlifowanie twardej zaprawy tynkarskiej i gładzi gipsowych
- Usuwanie starych, utwardzonych powłok tynkarskich
- Wygładzanie nierówności i wypełnień szpachlowych
- Przygotowanie powierzchni ścian pod malowanie
- Szlifowanie tynków cementowo-wapiennych
- Wyrównywanie spoin i łączeń płyt gipsowo-kartonowych

-
- Usuwanie drobnych zanieczyszczeń i nadlewek zaprawy
 - Matowanie i czyszczenie powierzchni betonowych

Dobór ziarnistości do rodzaju prac

Ziarnistość P100 stanowi kompromis między szlifowaniem zgrubnym (P40-P80) a wykończeniowym (P120-P180). Stosowana do usuwania warstw o grubości 0,5-2 mm oraz wygładzania powierzchni po grubszym szlifowaniu. Do usuwania głębszych nierówności zaleca się rozpoczęcie od ziarnistości P60-P80, a następnie wykończenie krążkiem P100 lub P120.

Kompatybilność z narzędziami

Krążki o średnicy 225 mm współpracują z szlifierkami żyrafowymi i szlifierkami do tynków wyposażonymi w talerz rzepowy 225 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w szlifierce – niektóre modele wykorzystują krążki o mniejszych średnicach (150 mm, 180 mm). Średnica krążka musi odpowiadać średnicy talerza narzędzia.

Typowe zastosowanie to szlifierki żyrafowe do tynków z regulowanym wysięgnikiem, umożliwiające obróbkę sufitów i wysokich ścian bez użycia drabin. System odprowadzania pyłu w szlifierce współpracuje z konstrukcją siateczkową krążka, zapewniając czyste środowisko pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan talerza rzepowego – zużyty lub zabrudzony rzep może powodować osłabienie mocowania krążka. Podczas szlifowania należy utrzymywać stały, równomierny docisk bez nadmiernego nacisku, który przyspiesza zużycie ziarna. Praca z nadmierną siłą dociskową może również prowadzić do przegrzewania powierzchni.

Po zakończeniu pracy krążki można oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając nagromadzony pył z otworów siatki. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapobiega osłabieniu spoiwa. Zużyty krążek rozpoznaje się po znacznym zmniejszeniu efektywności ściernej oraz widocznym zużyciu ziarna na powierzchni siatki.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac szlifierskich warto rozważyć zakup krążków o różnych gradacjach ziarnistości: P60-P80 do szlifowania zgrubnego, P100 do prac uniwersalnych oraz P120-P150 do wykończenia. Uzupełnieniem mogą być również talerze rzepowe zamienne oraz systemy odprowadzania pyłu kompatybilne ze szlifierką.