

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazek-z-siatki-sciernej-z-rzepem-225mm-p150-3szt-yato-yt-845843-yato-p-46801.html>



KRĄŻEK Z SIATKI ŚCIERNEJ Z RZEPEM 225mm P150 3szt Yato YT-845843 Yato

Cena brutto	16,65 zł
Cena netto	13,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-845843
Kod producenta	YT-845843
Kod EAN	5906083077135
Producent	YATO

Opis produktu

Krążek z siatki ścierniej z rzepem 225mm P150 Yato YT-845843

Krążki ściernie z siatki przeznaczone do szlifowania twardych powierzchni tynkarskich za pomocą szlifierek orbitalno-rotacyjnych. Konstrukcja siateczkowa zapewnia odprowadzanie pyłu i wydłuża żywotność narzędzia.

Średnica 225 mm

Gradacja P150

Mocowanie Rzep (welur)

Ilość w zestawie 3 szt.

Charakterystyka krążków ściernych z siatki

Konstrukcja siateczkowa z pyłoprzepuszczalnym welurem

Struktura siatki umożliwia swobodny przepływ pyłu przez krążek do systemu odpylania. Zapobiega to zapychaniu się ziarna ściernego i przedłuża czas pracy narzędzia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy szlifowaniu materiałów wytwarzających duże ilości pyłu.

Gradacja P150 do twardych powierzchni

Ziarnistość P150 (średnie ziarno) zapewnia agresywne szlifowanie przy zachowaniu kontroli nad wykończeniem powierzchni. Odpowiednia do usuwania nierówności i przygotowania podłoża pod dalsze wykończenie. Efektywna przy pracy z utwardzonymi zaprawami gipsowymi i starymi tynkami.

Wzmocniona konstrukcja nośna

Podłoże krążka wykonane z elastycznego materiału o zwiększonej wytrzymałości na rozrywanie. Konstrukcja ta umożliwia pracę przy większych obciążeniach mechanicznych bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Elastyczność ułatwia dopasowanie się do nierównych powierzchni.

System mocowania na rzep 225mm

Mocowanie rzepowe zapewnia szybką wymianę krążków bez dodatkowych narzędzi. Średnica 225mm jest standardem dla szlifierek żyraf i szlifierek orbitalno-rotacyjnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w posiadanej szlifierce.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-845843
Marka	Yato
Średnica krążka	225 mm
Gradacja ziarna	P150
Typ konstrukcji	Siatka ścierna
System mocowania	Rzep (velcro)
Materiał nośny	Welur siateczkowy
Ilość w opakowaniu	3 sztuki
Przeznaczenie	Szlifowanie twardych zapraw tynkarskich

Zastosowanie krążków ściernych 225mm P150

- Szlifowanie twardych zapraw gipsowych i gładzi szpachlowych
- Renowacja i wyrównywanie starych tynków wewnętrznych
- Przygotowanie powierzchni ścian pod malowanie lub tapetowanie
- Usuwanie nierówności i zacieków na tynkach cementowo-wapiennych
- Wyrównywanie łączeń płyt gipsowo-kartonowych
- Szlifowanie szpachli polimerowych na powierzchniach wewnętrznych
- Obróbka powierzchni betonowych wymagających wygładzenia

Kompatybilność z narzędziami

Krażki o średnicy 225mm współpracują ze szlifierkami żyrafami i szlifierkami orbitalno-rotacyjnymi wyposażonymi w talerz o tej samej średnicy. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę talerza roboczego w posiadanym urządzeniu. Mocowanie rzepowe wymaga czystego i nieuszkodzonego talerza velcro w szlifierce.

Gradacja P150 - charakterystyka ziarna

Gradacja P150 oznacza średnicę ziarna ściernego około 100 mikronów. W klasyfikacji FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) wartość ta odpowiada średniej ziarnistości, która zapewnia równowagę między agresywnością szlifowania a gładkością wykończenia.

Ziarno P150 usuwa materiał szybciej niż drobniejsze gradacje (P180, P220), pozostawiając jednocześnie powierzchnię wymagającą mniejszego doszlifowania niż przy użyciu grubszych ziaren (P80, P120). Przy szlifowaniu tynków gipsowych gradacja ta pozwala na efektywne usuwanie nierówności bez nadmiernego zagłębiania się w materiał.

Konserwacja i użytkowanie

Podczas pracy należy używać systemu odpylania podłączonego do szlifierki. Pyłoprzepuszczalna konstrukcja krążka wymaga sprawnego odprowadzania pyłu, aby zachować pełną efektywność. Zatkane otwory w siatce znacząco obniżają wydajność szlifowania.

Przechowywanie krążków powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarno z podłożem. Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek z pozostałości materiału za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

Zużyty krążek rozpoznaje się po widocznym wygładzeniu ziarna, zmniejszonej agresywności szlifowania lub uszkodzeniach mechanicznych podłoża. Dalsze użytkowanie zużytego krążka obniża wydajność pracy i może prowadzić do przegrzewania szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z powierzchniami tynkarskimi warto rozważyć zakup krążków w różnych gradacjach: P80-P120 do wstępnego szlifowania grubych nierówności, P180-P240 do wykończenia przed malowaniem. Przydatne mogą być również worki filtracyjne do odkurzacza oraz szczotki do czyszczenia talerza szlifierki.