

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-125mm-p150-z-8-otworami-kpl-5szt-08585-vorel-p-6095.html>

Krażki ścierne 125mm,p150, z 8 otworami, kpl. 5szt. 08585 VOREL

Cena brutto	1,48 zł
Cena netto	1,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08585
Kod producenta	08585
Kod EAN	5906083085857
Producent	Vorel
Ilość [szt.]	5
Kształt	krażek
Podkład	papier,rzep
Jednostka	SZT
Granulacja	150
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Krażki ścierne 125mm P150 z 8 otworami VOREL 08585 – zestaw 5 sztuk

Krażki ścierne na rzep o średnicy 125mm z gradacją P150 to uniwersalne narzędzie do szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych. System 8 otworów odpylających zapewnia czystsza pracę i wydłuża żywotność krażka.

Średnica 125 mm

Gradacja P150

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka kważków ściernych 125mm

Gradacja P150 - zastosowanie

Ziarnistość P150 (średnie ziarna około 100 µm) stosuje się do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi krążkami oraz przygotowania podłoża pod lakierowanie. Usuwa drobne nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału.

System 8 otworów odpylających

Otwory rozmieszczone w krążku współpracują z systemem odsysania pyłu w szlifierce. Zmniejszają nagrzewanie się materiału, zapobiegają zatykaniu ziaren ściernych i wydłużają czas pracy krążka o około 30-40%.

Mocowanie na rzep 125mm

Standardowy system rzepowy (velcro) umożliwia szybką wymianę krążków bez narzędzi. Średnica 125mm pasuje do popularnych szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych z talerza 125mm (5 cali).

Zestaw 5 sztuk

Pakiet zawiera pięć krążków ściernych, co wystarcza do szlifowania powierzchni o łącznej wielkości 8-12 m² drewna lub 4-6 m² metalu, w zależności od twardości materiału i intensywności pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08585
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P150
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Liczba otworów odpylających	8
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie krążków ściernych P150

- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie między warstwami lakieru lub farby
- Przygotowanie metalowych elementów do malowania proszkowego

-
- Usuwanie drobnych śladów korozji z powierzchni stalowych
 - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Szlifowanie wypełnień szpachlowych w stolarce
 - Wyrównywanie spawów po obróbce grubszymi gradacjami
 - Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym malowaniem

Kompatybilność z narzędziami

Krażki 125mm na rzep pasują do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych z talerza 125mm (5 cali). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w instrukcji narzędzia. System 8 otworów współpracuje z większością systemów odsysania pyłu, ale rozmieszczenie otworów powinno odpowiadać otworom w talerzu szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z krążkami ściernymi P150 należy stosować umiarkowany docisk – nadmierne naciskanie skraca żywotność krążka i może powodować przepalanie materiału. Prędkość obrotowa szlifierki powinna wynosić 8000-12000 obr/min dla drewna i 6000-8000 obr/min dla metalu.

Krażki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i powoduje przedwczesne osypywanie się ziaren ściernych. Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek sprężonym powietrzem z zatkanego pyłu – wydłuży to jego żywotność.

Zużyty krążek ścierny rozpoznaje się po widocznym wygładzeniu powierzchni (ziarna są ścięte), zmniejszonej wydajności szlifowania oraz zwiększonym nagrzewaniu się podczas pracy. Kontynuowanie pracy zużytym krążkiem prowadzi do przegrzewania materiału i uszkodzenia szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krążki ścierne w innych gradacjach: P80-P120 do wstępnego szlifowania, P180-P240 do wykończenia oraz P320-P400 do szlifowania między warstwami lakieru. Przydatne mogą być także talerze gumowe 125mm oraz worki do odsysania pyłu.

...