

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-125mm-p80-z-8-otworami-kpl-5-szt-08578-vorel-p-9189.html>

Krażki ścierne 125mm, p80, z 8 otworami, kpl. 5 szt. / 08578 / VOREL

Cena brutto	1,62 zł
Cena netto	1,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08578
Kod producenta	08578
Kod EAN	5906083085789
Producent	Vorel
Kształt	krążek
Podkład	papier,rzep
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	5
Granulacja	80
Nasyp	pólotwarty
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Krażki ścierne 125mm P80 z mocowaniem rzepowym - zestaw 5 sztuk Vorel 08578

Krażki ścierne przeznaczone do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych w połączeniu ze szlifierkami mimośrodowymi. Gradacja P80 zapewnia intensywne usuwanie materiału przy wstępnym szlifowaniu i przygotowaniu powierzchni.

Srednica 125 mm

Gradacja P80

Mocowanie Rzep (velcro)

Otworki odpylające 8 otworów

Charakterystyka techniczna krążków ściernych 125mm

Gradacja P80 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P80 (180 µm) stanowi rozwiązanie do intensywnej obróbki. Umożliwia szybkie usuwanie grubszych warstw materiału, starych powłok lakierniczych, rdzy czy nierówności. Nie nadaje się do wykańczania powierzchni - pozostawia widoczne rysy wymagające dalszej obróbki drobniejszymi gradacjami.

Mocowanie rzepowe - szybka wymiana

System mocowania na rzep (velcro) pozwala na wymianę krążka w kilka sekund bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami mimośrodowymi i talerzami szlifierskimi posiadającymi podkład rzepowy o średnicy 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanej szlifierce.

8 otworów odpylających - efektywny odbiór pyłu

Rozmieszczenie 8 otworów odpowiada standardowemu układowi w szlifierkach mimośrodowych 125 mm. Zapewnia skuteczny odbiór pyłu podczas pracy, co wydłuża żywotność krążka, poprawia widoczność obrabianej powierzchni i ogranicza zapylenie stanowiska pracy. Wymaga podłączenia szlifierki do odkurzacza.

Zestaw 5 sztuk - zapas materiału eksploatacyjnego

Komplet zawiera 5 krążków ściernych o identycznych parametrach. Żywotność pojedynczego krążka zależy od obrabianego materiału i intensywności pracy - przy szlifowaniu twardego drewna lub metalu może wynosić od kilkunastu do kilkudziesięciu minut efektywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	08578
Producent	Vorel
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Liczba otworów odpylających	8
Ilość w zestawie	5 sztuk
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe 125 mm z mocowaniem rzepowym

Zastosowanie krążków ściernych P80

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna przed ponownym malowaniem
- Wstępne szlifowanie surowego drewna - wyrównywanie nierówności i usuwanie zabrudzeń
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Matowienie i przygotowanie powierzchni metalowych do dalszej obróbki
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych - usuwanie nadmiaru materiału
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie nierówności po cięciu lub formowaniu
- Przygotowanie podłoża drewnianych pod lakierowanie - pierwsza faza szlifowania
- Usuwanie kleju i pozostałości taśm z różnych powierzchni

Weryfikacja kompatybilności ze szlifierką

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki (125 mm), typ mocowania (rzep) oraz układ otworów odpylających. Rozmieszczenie 8 otworów to standard w większości szlifierek mimośrodowych 125 mm marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych. Krążki nie pasują do szlifierek z mocowaniem gwintowanym ani talerzami gładkimi bez rzepa.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu krążka należy upewnić się, że otwory odpylające w krążku pokrywają się z otworami w talerzu szlifierki. Krążek powinien być dociskany równomiernie do całej powierzchni talerza. Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku - nadmierny nacisk skraca żywotność krążka i obniża efektywność szlifowania.

Krążki ścierne P80 należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć powoduje zbrylanie się ziaren ściernych i utratę właściwości roboczych. Po zakończeniu szlifowania warto oczyścić talerz szlifierki z pozostałości pyłu, co zapewni lepszą przyczepność kolejnego krążka.

Proces szlifowania wieloetapowego

Gradacja P80 stanowi pierwszy etap obróbki. Po szlifowaniu krążkami P80 powierzchnia wymaga dalszego wygładzania krążkami o wyższych gradacjach: P120 (usunięcie głębokich rys), P150-P180 (wygładzenie), P220-P240 (przygotowanie pod lakierowanie). Pominięcie etapów pośrednich skutkuje widocznymi rysami na wykończonej powierzchni.

Produkty uzupełniające

Do pełnej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków ściernych w wyższych gradacjach: P120, P150, P180 oraz P240. Dla wydajnej pracy zaleca się również odkurzacz warsztatowy kompatybilny ze szlifierką oraz dodatkowe talerze szlifierskie zapasowe.