

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-125mm-rzep-p36-kpl5szt-08553-vorel-p-5789.html>

Krażki ścierne 125mm /rzep/, p36, kpl.5szt. 08553 VOREL

Cena brutto	1,77 zł
Cena netto	1,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08553
Kod producenta	08553
Kod EAN	5906083085536
Producent	Vorel
Podkład	papier,rzep
Nasyp	pólotwarty
Kształt	krążek
Granulacja	36
Ilość [szt.]	5
Jednostka	SZT
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Krażki ścierne 125mm VOREL 08553 - gradacja P36, mocowanie rzepowe

Zestaw pięciu krążków ściernych o średnicy 125mm z ziarnistością P36, przeznaczonych do agresywnego szlifowania i usuwania grubszych warstw materiału. System mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę bez użycia narzędzi.

Średnica 125 mm

Gradacja P36

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka krążków ściernych VOREL 125mm

Gradacja P36 do obróbki zgrubnej

Ziarnistość P36 oznacza gruboziarniste ścierniwo o wymiarze ziarna około 530 mikronów. Parametr ten określa intensywność szlifowania - im niższa wartość P, tym większe ziarno i bardziej agresywne usuwanie materiału. Krążki P36 stosuje się do pierwszego etapu obróbki, gdy konieczne jest szybkie usunięcie grubej warstwy materiału, rdzy lub starej powłoki.

Mocowanie rzepowe

System mocowania na rzep (velcro) umożliwia szybką wymianę krążków bez konieczności odkręcania nakrętki czy używania kluczy. Krążek przykleja się do talerza szlifierki poprzez kontakt powierzchni rzepowych. Wymiana następuje przez proste oderwanie zużytego krążka i przyciśnięcie nowego. Rozwiązanie to sprawdza się przy częstej zmianie gradacji podczas pracy.

Średnica 125mm

Wymiar 125mm to standard kompatybilny z najpopularniejszymi szlifierkami mimośrodowymi i kątowymi z odpowiednim talerzem szlifierskim. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w posiadanej szlifierce - krążek musi dokładnie pasować do całej powierzchni mocującej. Zbyt mały talerz uniemożliwi stabilne mocowanie, zbyt duży sprawi, że krążek nie będzie w pełni wykorzystany.

Zestaw 5 sztuk

Komplet zawiera pięć krążków o identycznej gradacji. Przy intensywnym szlifowaniu pojedynczy krążek P36 zużywa się w ciągu kilkunastu minut pracy - ziarna ściernie tępią się, a materiał zapycha powierzchnię roboczą. Zestaw zapewnia ciągłość pracy bez konieczności częstych zakupów, przy czym koszt jednego krążka w zestawie jest niższy niż przy zakupie pojedynczym.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08553
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P36
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie krążków ściernych P36

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Zdzieranie starych, wielowarstwowych powłok lakierniczych z karoserii
- Szlifowanie zgrubne spawów i nadlewów metalu po obróbce spawalniczej
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów z powierzchni drewnianych
- Przygotowanie betonu i kamienia do dalszej obróbki wykończeniowej
- Czyszczenie powierzchni metalowych z tlenków i zanieczyszczeń przed klejeniem
- Usuwanie starej farby i lakierów z elementów stalowych i żeliwnych
- Obróbka wstępna elementów z tworzyw sztucznych wymagających szorstkiej powierzchni

Sekwencja gradacji przy szlifowaniu

Krażki P36 stosuje się na początku procesu szlifowania. Po usunięciu grubej warstwy materiału przechodzi się do wyższych gradacji: P60-P80 do dalszego wyrównywania, P120-P150 do wygładzania, a P220 i wyższe do przygotowania pod lakierowanie. Pominięcie etapów powoduje ryzyko pozostawienia głębokich rys widocznych po nałożeniu wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy talerz szlifierki jest czysty i pozbawiony resztek poprzednio używanych krążków. Zanieczyszczenia na powierzchni rzepowej zmniejszają siłę przyczepności i mogą spowodować oderwanie krążka podczas pracy.

Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie powoduje przegrzewanie materiału i szybsze zużycie ziaren ściernych. Szlifierkę prowadzi się ruchami równoległymi lub krzyżowymi, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Krażki P36 generują dużą ilość pyłu i wiórów. Konieczne jest stosowanie środków ochrony osobistej: gogli ochronnych, maski przeciwpyłowej klasy FFP2 lub wyższej oraz rękawic roboczych. Przy szlifowaniu metalu zaleca się używanie odzieży niepalnej ze względu na iskrzenie.

Zużyty krążek rozpoznaje się po znacznym zmniejszeniu wydajności szlifowania, przegrzewaniu się materiału lub widocznym wytarciu warstwy ścierniej. Dalsze użytkowanie zużytego krążka jest nieskuteczne i może uszkodzić obrabiany materiał.