

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-115mm-p60-5szt-yt-83422-yato-p-26145.html>

KRAŻKI ŚCIERNE Z RZEPEM 115mm P60 5SZT. YT-83422 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 1,03 zł |
| Cena netto | 0,84 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-83422 |
| Kod producenta | YT-83422 |
| Kod EAN | 5906083834226 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Krażki ścierne z rzepem 115mm P60 YATO YT-83422

Krażki ścierne na podkładzie papierowym z mocowaniem rzepowym, przeznaczone do szlifowania metalu, drewna i wybranych tworzyw sztucznych. Zestaw zawiera 5 sztuk krążków o średnicy 115 mm z ziarnistością P60.

Średnica 115 mm

Granulacja P60

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka krążków ściernych z rzepem 115mm

Granulacja P60 do obróbki wstępnej

Ziarnistość P60 (gradacja średnioziarnista) zapewnia szybkie usuwanie materiału podczas szlifowania wstępnego. Stosowana przy wyrównywaniu nierówności, usuwaniu rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowaniu powierzchni przed dalszą obróbką.

Mocowanie rzepowe do szybkiej wymiany

System rzepowy (velcro) umożliwia natychmiastową wymianę krążka bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami kątowymi i ekscentrycznymi wyposażonymi w talerz rzepowy o średnicy 115 mm. Pewne mocowanie eliminuje poślizg podczas pracy.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ścierniwo z tlenku aluminium charakteryzuje się trwałością i odpornością na wysoką temperaturę podczas szlifowania. Ziarna ściernie zachowują ostrość krawędzi, co przekłada się na wydajność i równomierny przebieg obróbki metalu i drewna.

Nasyp półotwarty na podkładzie papierowym

Struktura półotwarta z ziarnami ściernymi rozmieszczonymi z odstępami zapobiega szybkiemu zapychaniu krążka pyłem i wiórami. Podkład papierowy ze spoiwem żywicznym zapewnia elastyczność i odporność na rozdzarcia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|------------------|
| Model | YT-83422 |
| Marka | YATO |
| Średnica krążka | 115 mm |
| Granulacja | P60 |
| Typ mocowania | Rzep (velcro) |
| Materiał ścierny | Tlenek aluminium |
| Podkład | Papier z rzepem |
| Spoiwo | Żywica |
| Nasyp | Półotwarty |
| Kształt | Krążek |
| Ilość w zestawie | 5 sztuk |
| Kod EAN | 5906083834226 |

Zastosowanie krążków ściernych P60

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych
- Szlifowanie wstępne spawów i połączeń metalowych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Wyrównywanie nierówności na drewnie przed wykończeniem
- Obróbka powierzchni stalowych przed malowaniem
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni aluminium
- Szlifowanie tworzyw sztucznych o zwiększonej twardości

-
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych i drewnianych

Kompatybilność z narzędziami

Krażki ścierne 115 mm z mocowaniem rzepowym współpracują z szlifierkami kątowymi oraz szlifierkami ekscentrycznymi wyposażonymi w talerz rzepowy o średnicy 115 mm. Przed montażem należy upewnić się, że talerz posiada system velcro oraz odpowiednią średnicę. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z zaleceniami producenta szlifierki.

Dobór granulacji do rodzaju prac

Granulacja P60 należy do grupy średnioziarnistych materiałów ściernych. Oznaczenie "P" odnosi się do europejskiej normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives), a liczba 60 określa średnią wielkość ziarna (około 269 mikrometrów). Taka ziarnistość stosowana jest w pierwszym etapie obróbki, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie materiału.

Do dalszych etapów szlifowania zaleca się stopniowe przejście na drobniejsze gradacje: P80, P120, P150 i wyższe. Pozwala to uzyskać gładką powierzchnię bez głębokich rys. Przy pracach wykończeniowych z drewnem stosuje się ziarnistość P180-P400, natomiast przy przygotowaniu metalu pod lakierowanie - P320-P600.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową. Krażki ścierne zużywają się stopniowo - wymiana wskazana jest w momencie widocznego zmniejszenia efektywności szlifowania. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie - ciężar szlifierki wystarcza do prawidłowej pracy. Nadmierne dociśnięcie powoduje przegrzewanie i skraca żywotność krażka.