

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-125mm-p100-5szt-yt-83434-yato-p-1608.html>

Krażki ścierne z rzepem 125mm p100 5szt. YT-83434 YATO

Cena brutto	1,53 zł
Cena netto	1,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83434
Kod producenta	YT-83434
Kod EAN	5906083834349
Producent	YATO
Ilość [szt.]	5
Kształt	krążek
Podkład	papier,rzep
Jednostka	OPA
Granulacja	100
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Krażki ścierne z rzepem 125mm P100 5szt. YT-83434 YATO

Krażki ścierne na rzep o średnicy 125 mm z gradacją P100 przeznaczone do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. System mocowania rzepowego zapewnia szybką wymianę podczas pracy z szlifierkami mimośrodowymi i orbitalnymi.

Średnica 125 mm

Gradacja P100

Mocowanie Rzep

Ilość 5 szt.

Charakterystyka krążków ściernych 125mm P100

Gradacja P100 - zastosowanie

Ziarnistość P100 (125-150 µm) stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Usuwa rysy po gradacjach grubszych (P60-P80) i przygotowuje powierzchnię do wykończenia drobniejszymi krążkami lub bezpośrednio pod lakierowanie. Stosowana do wygładzania drewna, usuwania nierówności po spawaniu metalu oraz obróbki kompozytów.

Średnica 125 mm - kompatybilność

Średnica 125 mm to standard w szlifierkach mimośrodowych i orbitalnych klasy semi-profesjonalnej i profesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki oraz typ mocowania - ten model wymaga talerza z podkładką rzepową (velcro).

Mocowanie rzepowe - wymiana krążków

System rzepowy umożliwia mocowanie i zdejmowanie krążka bez narzędzi w czasie poniżej 5 sekund. Talerz szlifierki musi posiadać warstwę rzepową (haczyków) - nie pasuje do tarcz z mocowaniem gwintowym czy zaciskowym. Rzep zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy przy obrotach do 12000 obr/min.

Zestaw 5 sztuk - wydajność

Opakowanie zawiera 5 krążków o identycznej gradacji. Pojedynczy krążek wystarcza średnio na 2-4 m² powierzchni drewna lub 1-2 m² metalu, w zależności od twardości materiału i siły docisku. Zestaw pozwala na ciągłą pracę bez konieczności częstego uzupełniania zapasów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-83434
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P100
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie krążków ściernych P100

-
- Wygładzanie powierzchni drewnianych po szlifowaniu gradacją grubszą (P60-P80)
 - Przygotowanie drewna pod lakierowanie, bejcowanie lub olejowanie
 - Usuwanie zadziorów i nierówności na elementach stolarskich
 - Szlifowanie spawów i usuwanie nierówności na powierzchniach metalowych
 - Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z metalu
 - Przygotowanie metalu pod malowanie lub nakładanie powłok ochronnych
 - Obróbka i wygładzanie krawędzi elementów z tworzyw sztucznych
 - Szlifowanie wypełniaczy szpachlowych na drewnie i kompozytach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż krążka

Przed zamocowaniem krążka należy wyłączyć szlifierkę z zasilania. Krążek przykłada się do talerza centralnie, dociskając równomiernie całą powierzchnię. Prawidłowo zamocowany krążek nie powinien odchodzić od talerza przy próbie delikatnego pociągnięcia. Przed uruchomieniem sprawdza się, czy krążek nie wystaje poza krawędź talerza.

Parametry pracy

Optymalne obroty dla gradacji P100 to 8000-10000 obr/min przy szlifowaniu drewna i 6000-8000 obr/min przy metalu. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie materiału i szybsze zużycie ścierniwa. Docisk powinien być umiarkowany – nadmierny skraca żywotność krążka i może spowodować zacieranie ziaren ściernych.

Wymiana krążka

Krążek należy wymienić, gdy traci skuteczność szlifowania (materiał nie jest usuwany mimo docisku), ziarna ściernie są wygładzone lub widoczne są uszkodzenia mechaniczne podłoża. Zużyty krążek zdejmuje się ciągnąc za krawędź przy wyłączonej szlifierce. Czas pracy jednego krążka zależy od twardości materiału i techniki pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krążki ściernie 125 mm w innych gradacjach: P60 lub P80 do zdzierania i obróbki wstępnej, P150 lub P180 do wykończenia przed lakierowaniem. Przydatna może być także podkładka rzepowa 125 mm jako element zapasowy do szlifierki oraz worki do odkurzacza do zbierania pyłu podczas szlifowania.