

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-125mm-p40-5szt-yt-83431-yato-p-8424.html>

## Krażki ścierne z rzepem 125mm p40 5szt. / YT-83431 / YATO

Cena brutto	<b>1,72 zł</b>
Cena netto	<b>1,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83431</b>
Kod producenta	<b>YT-83431</b>
Kod EAN	<b>5906083834318</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Kształt	<b>krążek</b>
Podkład	<b>papier,rzep</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Granulacja	<b>40</b>
Nasyp	<b>półotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>

### Opis produktu

#### Krażki ścierne z rzepem 125mm P40 5szt. YATO YT-83431

Krażki ścierne z mocowaniem rzepowym przeznaczone do szybkiego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Gradacja P40 zapewnia intensywną obróbkę przy usuwaniu rdzy, farby i nierówności powierzchni.

Srednica 125 mm

Gradacja P40

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt.

## Charakterystyka krążków ściernych 125mm

### Gradacja P40 do obróbki wstępnej

Ziarno o grubości P40 (około 425 mikrometrów) stanowi rozwiązanie do intensywnego szlifowania i usuwania większych warstw materiału. Stosowane w pierwszym etapie obróbki powierzchni, umożliwia szybkie wyrównywanie nierówności, usuwanie starych powłok malarskich oraz przygotowanie podłoża pod dalsze wykończenie.

### System mocowania rzepowego

Mocowanie na rzep (system velcro) pozwala na wymianę krążka w kilka sekund bez użycia dodatkowych narzędzi. Rzep zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy przy jednoczesnej możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Kompatybilne z szlifierkami orbitalnymi i ekscentrycznymi wyposażonymi w talerz rzepowy 125 mm.

### Średnica 125 mm - standard przemysłowy

Krążki o średnicy 125 mm stanowią najpopularniejszy rozmiar w zastosowaniach profesjonalnych i warsztatowych. Taka wielkość zapewnia optymalną powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem, sprawdzając się zarówno przy większych płaszczyznach, jak i bardziej precyzyjnych pracach.

### Uniwersalne zastosowanie materiałowe

Konstrukcja krążka umożliwia obróbkę drewna twardego i miękkiego, stali konstrukcyjnej, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Ziarno ścierne zachowuje ostrość podczas pracy z różnymi materiałami, co pozwala na wykorzystanie jednego typu krążka do wielu zadań w warsztacie.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-83431
Średnica krążka	125 mm
Gradacja ziarna	P40
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Materiały obrabiane	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Typ obróbki	Szlifowanie wstępne, usuwanie powłok

---

## Zastosowanie krążków ściernych P40

---

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Zdzieranie starych warstw farby i lakieru z drewna i metalu
- Wyrównywanie nierówności i zadziorów na powierzchniach drewnianych
- Przygotowanie podłoża metalowego do nakładania powłok ochronnych
- Szlifowanie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Obróbka wstępna elementów przed szlifowaniem wykończeniowym
- Usuwanie kleju i pozostałości materiałów z powierzchni roboczych
- Kształtowanie i formowanie elementów z tworzyw sztucznych

## Dobór gradacji do etapu prac

---

### Gradacja P40 w procesie szlifowania

Krażki P40 stosuje się jako pierwszy etap obróbki powierzchni wymagających intensywnej ingerencji. Po ich użyciu zaleca się przejście na drobniejsze gradacje (P80, P120, P180) w celu uzyskania gładkiej powierzchni. Bezpośrednie malowanie lub lakierowanie po szlifowaniu P40 pozostawi widoczne rysy – konieczne jest wykończenie drobnoziarnistymi krążkami.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem krążka należy sprawdzić czystość tarczy rzepowej szlifierki – zanieczyszczenia osłabiają przyczepność. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzania ziarna i zmniejszenia wydajności ścierniej. Krążki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, która może osłabić podłoże papierowe.

Zużyty krążek rozpoznaje się po wyraźnym spadku wydajności szlifowania, połysku powierzchni roboczej oraz widocznym zużyciu ziarna. Praca zużytym krążkiem powoduje przegrzewanie materiału i obciążenie silnika szlifierki. Regularna wymiana krążków zapewnia efektywność pracy i bezpieczeństwo użytkowania.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w gradacjach P60, P80 i P120, które stanowią kolejne etapy szlifowania. Dla prac wykończeniowych przydatne będą krążki P180 i P240. Sprawdź również dostępność tarcz rzepowych 125 mm do szlifierek oraz osprzęt do odpylania podczas szlifowania.