

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-i-otworami-115mm-p36-5szt-yt-83440-yato-p-6743.html>

## Krażki ścierne z rzepem i otworami 115mm p36 5szt YT-83440 YATO

Cena brutto	<b>1,22 zł</b>
Cena netto	<b>0,99 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83440</b>
Kod producenta	<b>YT-83440</b>
Kod EAN	<b>5906083834400</b>
Producent	<b>YATO</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Podkład	<b>papier,rzep</b>
Nasyp	<b>pólotwarty</b>
Kształt	<b>krążek</b>
Granulacja	<b>36</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Jednostka	<b>OPA</b>

### Opis produktu

#### Krażki ścierne z rzepem 115mm P36 YATO YT-83440

Krażki ścierne z perforacją i mocowaniem rzepowym do szlifierek mimośrodowych. Zestaw zawiera 5 sztuk krążków o średnicy 115 mm z gradacją P36 przeznaczonych do agresywnego usuwania materiału z metalu, drewna i tworzyw sztucznych.

Srednica 115 mm

Gradacja P36

Mocowanie Rzep

Zawartość 5 szt.

### Charakterystyka krążków ściernych YATO

#### Gradacja P36 do usuwania zgrubnego

Ziarnistość P36 oznacza bardzo gruboziarniste ścierniwo przeznaczone do pierwszego etapu obróbki. Usuwa rdze, stare powłoki lakiernicze, nierówności spawalnicze oraz szybko wyrównuje powierzchnie. Pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami.

### Mocowanie rzepowe z perforacją

System rzepowy umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Otwory odprowadzają pył do systemu odsysania, co wydłuża żywotność krążka, zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych i poprawia widoczność obrabianej powierzchni. Kompatybilne ze szlifierkami posiadającymi talerz rzepowy 115 mm.

### Uniwersalność zastosowań

Krażki nadają się do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium, drewna twardego i miękkiego oraz wybranych tworzyw sztucznych. Umożliwiają przygotowanie powierzchni przed spawaniem, malowaniem lub dalszym szlifowaniem.

### Zestaw 5 sztuk

Komplet zawiera pięć krążków, co zapewnia ciągłość pracy przy średnich projektach. Przy intensywnym szlifowaniu metalu pojedynczy krążek P36 wystarcza na około 2-4 m<sup>2</sup> powierzchni w zależności od twardości materiału i stopnia zużycia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83440
Producent	YATO
Średnica krążka	115 mm
Gradacja ziarna	P36 (bardzo gruboziarniste)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (otwory odprowadzające pył)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Liczba sztuk w opakowaniu	5

## Zastosowanie krążków P36

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów stalowych przed renowacją
- Zdzieranie starych powłok malarskich i lakierniczych z metalu
- Wyrównywanie nierówności spawalniczych i nadlewów spoiny

- 
- Szlifowanie zgrubne blach przed spawaniem lub malowaniem
  - Usuwanie nalotów i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
  - Przygotowanie drewna twardego do dalszej obróbki
  - Wyrównywanie powierzchni betonowych i tynków (przy odpowiednim ścierniwem)
  - Fazowanie krawędzi blach i profili metalowych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Krażki pasują do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych wyposażonych w talerz rzepowy o średnicy 115 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza narzędzia oraz obecność systemu odsysania pyłu, który współpracuje z perforacją krażka. Szlifierki bez odsysania również mogą używać tych krażków, ale efektywność pracy będzie niższa.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed montażem krażka należy sprawdzić czystość talerza rzepowego. Zanieczyszczenia zmniejszają siłę przyczepności i mogą prowadzić do oderwania się krażka podczas pracy. Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany docisk - zbyt silne naciskanie skraca żywotność krażka i może prowadzić do przegrzania materiału.

Krażki P36 zużywają się szybciej niż drobniejsze gradacje ze względu na agresywny charakter obróbki. Sygnałem do wymiany jest zmniejszenie wydajności szlifowania, nadmierne nagrzewanie się materiału lub widoczne zużycie ziaren ściernych. Nie należy używać krażków do momentu całkowitego wytarcia podłoża, ponieważ może to uszkodzić obrabiany materiał.

Podczas pracy z metalem zaleca się robienie przerw co 10-15 minut, aby uniknąć przegrzania zarówno narzędzia, jak i obrabianej powierzchni. Przy szlifowaniu aluminium i tworzyw sztucznych szczególnie ważne jest odprowadzanie ciepła, ponieważ materiały te mają tendencję do zatykania ziaren ściernych.

### **Produkty powiązane**

Do dalszych etapów obróbki warto rozważyć krażki o drobniejszych gradacjach: P60 do wyrównywania, P80-P120 do przygotowania pod malowanie, P180-P240 do wykończenia. Do pracy z drewnem przydatne będą również krażki siatkowe, które mniej się zatykają pyłem drzewnym.

...