

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-z-otworami-115mm-p120-5szt-yt-83445-yato-p-6755.html>

Krażki ścierne z rzepem z otworami 115mm, p120, 5szt YT-83445 YATO

Cena brutto	1,34 zł
Cena netto	1,09 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83445
Kod producenta	YT-83445
Kod EAN	5906083834455
Producent	YATO
Jednostka	OPA
Granulacja	120
Nasyp	pólotwarty
Spoiwo	żywica
Ilość [szt.]	5
Kształt	krążek
Podkład	papier,rzep

Opis produktu

Krażki ścierne z rzepem 115mm P120 YATO YT-83445

Krażki ścierne z mocowaniem rzepowym o średnicy 115 mm i gradacji P120, przeznaczone do obróbki metalu, drewna i wybranych tworzyw sztucznych. Perforacja zapewnia skuteczny odprowadzanie pyłu podczas szlifowania.

Średnica 115 mm

Gradacja P120

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka krążków ściernych 115mm

Mocowanie rzepowe

System rzep (velcro) umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Kompatybilny ze szlifierkami oscylacyjnymi i ekscentrycznymi wyposażonymi w talerz 115 mm z warstwą rzepową.

Gradacja P120

Ziarnistość P120 zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Stosowana do usuwania drobnych nierówności, przygotowania podłoża pod lakierowanie oraz wygładzania drewna.

Perforacja odpylająca

Otwory rozmieszczone na powierzchni krążka współpracują z systemem odsysania pyłu w szlifierce. Zapobiegają zatykaniu się ziaren ściernych, wydłużają żywotność krążka i poprawiają jakość szlifowania.

Uniwersalność zastosowań

Materiał ścierny dostosowany do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych, drewna twardego i miękkiego oraz wybranych tworzyw sztucznych. Zestaw 5 sztuk zapewnia ciągłość pracy przy średnich objętościach szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83445
Producent	YATO
Średnica krążka	115 mm
Gradacja ziarna	P120
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (z otworami)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Ilość w zestawie	5 sztuk

Zastosowanie krążków ściernych P120

- Szlifowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
- Wygładzanie drewna przed aplikacją bejcy, lakieru lub oleju
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do klejenia lub wykańczania
- Szlifowanie szpachłówek i wypełniaczy na powierzchniach metalowych

-
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych wymagających wygładzenia
 - Usuwanie drobnych rys i nierówności z powierzchni lakierowanych
 - Szlifowanie pośrednie między warstwami gruntu lub lakieru

Kompatybilność z narzędziami

Krażki współpracują ze szlifierkami ekscentrycznymi i oscylacyjnymi posiadającymi talerz 115 mm z mocowaniem rzepowym. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza roboczego oraz obecność warstwy rzepowej. Otwory odpylające wymagają szlifierki z systemem odsysania pyłu dla optymalnej skuteczności.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krażka należy upewnić się, że talerz szlifierki jest czysty i wolny od pyłu, co zapewnia równomierne przyleganie. Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku – nadmierny docisk skraca żywotność krażka i obniża jakość obróbki.

Krażki ścierne P120 zużywają się stopniowo – sygnałem do wymiany jest widoczne wygładzenie ziaren, zmniejszenie wydajności szlifowania lub nierównomierne ścieranie powierzchni. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza materiał ścierny przed utratą właściwości.

System odpylania należy regularnie czyścić, ponieważ zatkane otwory w krażku i przewodzie ssącym zmniejszają efektywność odprowadzania pyłu. Przy pracy z metalem zaleca się częstszą wymianę krażków ze względu na intensywniejsze zużycie ziaren ściernych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krażki o innych gradacjach: P80 do zgrubnego szlifowania i usuwania grubszych warstw materiału, P180-P240 do wykończenia przed malowaniem. Dla prac wymagających większej powierzchni roboczej dostępne są krażki 125 mm i 150 mm.

...