

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-z-otworami-125mm-p120-5szt-yt-83455-yato-p-2062.html>

Krażki ścierne z rzepem z otworami 125mm, p120, 5szt YT-83455 YATO

Cena brutto	1,71 zł
Cena netto	1,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83455
Kod producenta	YT-83455
Kod EAN	5906083834554
Producent	YATO
Spoiwo	żywica
Podkład	papier,rzep
Nasyp	pólotwarty
Kształt	krążek
Granulacja	120
Ilość [szt.]	5
Jednostka	OPA

Opis produktu

Krażki ścierne z rzepem z otworami 125mm, P120, 5szt YATO YT-83455

Krażki ścierne na rzep z perforacją, przeznaczone do szlifierek mimośrodowych 125mm. Gradacja P120 zapewnia uniwersalne zastosowanie przy szlifowaniu drewna, metalu i tworzyw sztucznych z możliwością odprowadzania pyłu przez otwory.

Srednica 125 mm

Gradacja P120

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt

Charakterystyka krążków ściernych 125mm P120

Gradacja P120 - zastosowanie uniwersalne

Ziarnistość P120 (125 µm) to parametr określający wielkość cząstek ściernych. Stanowi kompromis między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Stosowana do usuwania średnich nierówności, przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wygładzania po obróbce grubszymi gradacjami.

Perforacja - efektywne odprowadzanie pyłu

Otwory w krążkach umożliwiają podłączenie systemu odsysania pyłu w szlifierkach mimośrodowych. Zapobiega to zatykaniu się ziaren ściernych, wydłuża żywotność krążka i poprawia warunki pracy poprzez redukcję unoszącego się pyłu.

Mocowanie na rzep - szybka wymiana

System mocowania typu velcro pozwala na montaż i demontaż krążka bez użycia narzędzi. Wystarczy docisnąć krążek do talerza szlifierki - rzep zapewnia stabilne połączenie podczas pracy, a zdjęcie następuje przez proste oderwanie.

Średnica 125mm - kompatybilność

Średnica 125 mm to standard dla szlifierek mimośrodowych klasy średniej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w swojej szlifierce - krążek musi odpowiadać wymiarowo, a układ otworów powinien pokrywać się z otworami odpylającymi w talerzu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83455
Marka	YATO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P120
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (z otworami)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Przeznaczenie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie krążków ściernych P120

- Szlifowanie drewna litego i płyt drewnopochodnych przed lakierowaniem
- Wygładzanie powierzchni metalowych po spawaniu lub obróbce mechanicznej

-
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych
 - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
 - Matowanie powierzchni lakierowanych pod ponowne malowanie
 - Wyrównywanie szpachlówek i mas naprawczych
 - Szlifowanie między warstwami lakieru lub bejcy
 - Obróbka elementów meblarskich i stolarki budowlanej

Kompatybilność z narzędziami

Krażki pasują do szlifierek mimośrodowych z talerzem 125mm wyposażonym w mocowanie rzepowe. Sprawdź przed zakupem, czy układ otworów odpylających w krążku odpowiada układowi w twoim talerzu szlifierskim – może się różnić w zależności od producenta narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy krążek należy mocować równomiernie na całej powierzchni talerza, unikając zagięć. Zaleca się regularne czyszczenie krążka szczotką lub sprężonym powietrzem w celu usunięcia zabrudzeń z ziaren ściernych. Zużyty krążek traci zdolność szlifowania – objawia się to wydłużeniem czasu obróbki i gorszą jakością wykończenia powierzchni.

Optymalne parametry pracy zależą od obrabianego materiału. Dla drewna stosuje się niższe obroty (8000-10000 obr/min), dla metalu wyższe (10000-12000 obr/min). Zbyt duży docisk skraca żywotność krążka i może prowadzić do przegrzania materiału.

Sekwencja gradacji przy szlifowaniu

Gradacja P120 stosowana jest zazwyczaj jako etap pośredni. Przy obróbce surowego drewna rozpoczyna się od P60-P80, następnie P120, a wykończenie P180-P240. Pomijanie etapów prowadzi do rys i nierówności trudnych do usunięcia w kolejnych fazach.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć krążki ściernie YATO w innych gradacjach: P60 do zdzierania, P80 do wstępnego szlifowania, P180-P240 do wykańczania. W przypadku intensywnej pracy przydatne będą zestawy po 10 lub 50 sztuk.

...