

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/krazki-scierne-z-rzepem-z-otworami-125mm-p40-5szt-yt-83451-yato-p-1967.html>

Krażki ścierne z rzepem z otworami 125mm, p40, 5szt YT-83451 YATO

Cena brutto	1,86 zł
Cena netto	1,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83451
Kod producenta	YT-83451
Kod EAN	5906083834516
Producent	YATO
Spoiwo	żywica
Jednostka	OPA
Granulacja	40
Nasyp	półotwarty
Ilość [szt.]	5
Kształt	krążek
Podkład	papier,rzep

Opis produktu

Krażki ścierne z rzepem z otworami 125mm, P40, 5szt YATO YT-83451

Krażki ścierne z mocowaniem rzepowym przeznaczone do szlifierek mimośrodowych. Gradacja P40 zapewnia agresywne szlifowanie przy usuwaniu rdzy, starych powłok i wyrównywaniu większych nierówności powierzchni.

Średnica 125 mm

Gradacja P40

Mocowanie Rzep

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka krążków ściernych 125mm P40

Gradacja P40 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P40 (około 425 μm) należy do kategorii ściernic zgrubnych. Usuwa materiał szybko, co skraca czas obróbki przy przygotowaniu powierzchni wymagających znacznej korekty. Stosowana w pierwszym etapie prac szlifierskich.

Mocowanie rzepowe z otworami

System rzepowy umożliwia wymianę krążka w kilka sekund bez użycia narzędzi. Otwory odprowadzają pył bezpośrednio do systemu odsysającego, co zwiększa efektywność pracy i ogranicza zapylenie stanowiska.

Średnica 125mm - standard rynkowy

Rozmiar 125 mm to najpopularniejszy standard pasujący do większości szlifierek mimośrodowych dostępnych na rynku. Zapewnia uniwersalność zastosowania i łatwość zakupu materiałów eksploatacyjnych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 krążków, co stanowi ekonomiczny zapas na serię prac. Krążki P40 zużywają się szybciej niż drobniejsze gradacje ze względu na agresywny charakter szlifowania, dlatego posiadanie zapasu jest praktyczne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83451
Marka	YATO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P40
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Otwory odpylające	Tak
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie krążków ściernych P40

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem

-
- Zdzieranie starych powłok lakierniczych i farb z metalu i drewna
 - Wyrównywanie szwów spawalniczych i usuwanie zadziorów
 - Szlifowanie zgrubne drewna przed obróbką wykończeniową
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania nowych powłok
 - Obróbka tworzyw sztucznych wymagających korekty kształtu
 - Usuwanie nierówności po pracy szlifierką kątową
 - Czyszczenie powierzchni betonowych i kamiennych

Kompatybilność z narzędziami

Krażki pasują do szlifierek mimośrodowych z talerzem 125 mm wyposażonym w podkładkę rzepową. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w specyfikacji posiadanej szlifierki. Otwory odpylające współpracują z systemami odsysającymi o standardowym rozmieszczeniu perforacji.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy krążkami P40 należy stosować umiarkowany docisk – zbyt duża siła skraca żywotność krążka i może przegrzać obrabiany materiał. Szlifierka powinna pracować z prędkością zalecaną przez producenta, zazwyczaj 8000-12000 obr/min dla średnicy 125 mm.

Po zakończeniu szlifowania zaleca się użycie drobniejszych gradacji (P80, P120, P180) w celu uzyskania gładkiej powierzchni. Krążek P40 pozostawia widoczne rysy, które wymagają dalszej obróbki wykończeniowej.

Krażki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć może osłabić spoiwo ścierne i zmniejszyć skuteczność szlifowania.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu P40 polecane są krążki ścierne o gradacjach P80, P120 i P180. W przypadku prac wymagających jeszcze bardziej agresywnego usuwania materiału warto rozważyć krążki P24 lub P36.